

Oggetto: relazione attività recupero rifiuti non pericolosi

In riferimento alle prescrizioni indicate nel nuovo piano di monitoraggio AIA a seguito della modifica non sostanziale per lo smaltimento di rifiuti non pericolosi si descrive brevemente le attività svolte nei primi sei mesi secondo l'indicazione dell'ARPACAL.

Premesso che l'autorizzazione concessa prevede la possibilità di introdurre CER di diverso tipo come indicato nella tabella seguente:

Codice CER rifiuti	Attività di recupero	Caratteristiche dei materiali prodotti dal trattamento dei rifiuti
010507	Industria dei laterizi nell'impasto e industria di produzione dell'argilla espansa, previa eventuale disidratazione e desalinizzazione [R5]	Fanghi e rifiuti di perforazione contenenti barite, diversi da quelli delle voci 010505 e 010506
020402	Industria dei laterizi nell'impasto, previa eventuale disidratazione [R5]	Carbonato di calcio fuori specifica
060503	Industria dei laterizi e argilla espansa [R5]	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 060502
190812	Industria dei laterizi e argilla espansa [R5]	Fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 190811
190814	Industria dei laterizi e argilla espansa [R5]	Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 190813

La nostra azienda nell'ottica di un'attenzione massima riguardo il trattamento di rifiuti non pericolosi ha deciso di utilizzare un solo rifiuto da introdurre nel ciclo produttivo in particolare il **CODICE CER 06.05.03** proveniente dalla azienda UOP SRL. Questa decisione è maturata dalla volontà di trovare un fornitore del rifiuto affidabile e dalla necessità di non utilizzare diversi rifiuti con caratteristiche non omogene per non alterare la qualità dei prodotti realizzati.

Il primo conferimento del rifiuto è avvenuto in data 17/04/2024, nella stessa giornata è stato introdotto nel ciclo produttivo per una prova preliminare e per tarare i parametri di esercizio del cassone dosatore installato appositamente per gestire il rifiuto in modo da utilizzare giornalmente la quantità autorizzata di 10 ton/g. La prova in prelavazione termina il 20/04/2024. A questo punto si è prodotta una quantità di miscela di argilla sufficiente per iniziare la seconda fase della prova (formatura, essiccazione e cottura).

Il 22/04/2024 viene avviata la miscela ottenuta con il rifiuto al processo di formatura e quindi alla mattoniera, da qui in poi la miscela con il rifiuto seguirà tutte le fasi del ciclo produttivo, vengono monitorate interamente tutte le fasi di lavorazione per annotare eventuali cambiamenti di parametri nella produzione, durante il monitoraggio non emergono differenze con la produzione senza rifiuto, sia in ambito di estrusione che di essiccazione e di cottura. In pratica nessuna modifica è stata apportata al ciclo produttivo per poter utilizzare il rifiuto non pericoloso.

Contestualmente giorno 22/04/2024 viene avviata la prelavazione senza il rifiuto non pericoloso. Si fa presente che il prodotto lavorato in prelavazione andrà in lavorazione alla mattoniera diversi giorni dopo, circa 4/5 giorni.

Nei giorni seguenti i prodotti realizzati con il rifiuto continuano il percorso all'interno dello stabilimento attraverso essiccazione cottura e imballaggio.

Alla data del 30/04/2024 tutta la produzione realizzata con il rifiuto è stata cotta e scaricata in piazzale.

Giorno 02/05/2024 vengono eseguite le analisi del bianco così come richiesto.

Il 03/05/2024 riceviamo il secondo carico e iniziamo nuovamente a utilizzarlo in prelavazione, come fatto in precedenza. Da qui in poi e fino al 21/11/2024, giorno in cui la produzione viene fermata per eseguire la manutenzione programmata, il rifiuto sarà utilizzato per la produzione dei laterizi.

Nel corso di questi mesi, da maggio a settembre, sono state eseguite tutte le analisi richieste. Ovvero:

1. analisi dei fumi ai camini dell'essiccatoio e del forno senza rifiuto (BIANCO) in data 02/05/2024
2. analisi dei fumi ai camini dell'essiccatoio e del forno con rifiuto
 - a. Prima in data 25/07/2024
 - b. Seconda in data 26/08/2024
 - c. Terza in data 26/09/2024
3. analisi di IPA e DIOSSINE dei fumi ai camini dell'essiccatoio e del forno con rifiuto in data 05/07/2024
4. Analisi del rifiuto in auto controllo in data 05/07/2024

Elenco allegati

1. Report quantità utilizzate di rifiuto non pericoloso
2. Analisi BIANCO
3. Prima Analisi Fumi con Rifiuti
4. Seconda Analisi Fumi con Rifiuti
5. Terza Analisi Fumi con Rifiuti
6. Analisi IPA e DIOSSINE Fumi con Rifiuti
7. Analisi Rifiuto
8. Registro Carico e Scarico
9. Formulare UOP SRL