COMUNE DI CROTONE

Provincia di CROTONE

PROVVEDIMENTO AMBIENTALE UNICO REGIONALE
AI SENSI DELL'ART. 27 BIS DEL D.LGS. 152/2006 e ss.mm.ii.
"CENTRO DI TRATTAMENTO E RECUPERO DI METALLI
FERROSI E NON FERROSI" DELLA DITTA
"ROCCA MARIA S.R.L."
VIA A. AVOGADRO LOC. PASSOVECCHIO CROTONE

SCHEDA

B

DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

SCALA :

MARZO 2025

COMMITTENTE:

"ROCCA MARIA S.r.l."

TECNICO:

Ing. Salvatore TALARICO

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) * 2

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) 2

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) * 3

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva) 4

B.3.1 Produzione di energia (parte storica) * 5

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) 5

B.4.1 Consumo di energia (parte storica) * 6

B.4.2 Consumo di energia(alla capacità produttiva) 6

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) * 7

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva) 7

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato 8

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) * 9

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) 9

B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) * 10

B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva) 11

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) * 12

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva) 13

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) * 14

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva) 14

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) * 15

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva) 15

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti 19

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi 21

B.14 Rumore 22

B.15 Odori 23

B.16 Altre tipologie di inquinamento 24

B.17 Linee di impatto ambientale 25

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

Le schede e gli allegati contrassegnati (*) riguardano solo impianti esistenti.

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) * — Anno di riferimento:

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasi R	Frasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasi R	Frasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *											Anno di riferimento:
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m^3	Consumo giornaliero, m^3	Portata oraria di punta, m^3/h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
			❒ igienico sanitario								
			❒ industriale	❒ processo							
				❒ raffreddamento							
			❒ altro *(esplicitare)*.....								
			❒ igienico sanitario								
			❒ industriale	❒ processo							
				❒ raffreddamento							
			❒ altro *(esplicitare)*.....								

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)

n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m^3	Consumo giornaliero m^3	Portata oraria di punta, m^3/h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
	Linea civile		☑ igienico sanitario		90	0.3		SI	Nessuno	Nessuno	Nessuna
			❒ industriale	❒ processo							
				❒ raffreddamento							
			❒ altro *(esplicitare)*.....								
	Linea industriale		❒ igienico sanitario								
			❒ industriale	❒ processo							
				❒ raffreddamento							
			☑ altro *(esplicitare)*.....Antincendio.....		100			SI	Nessuno	Nessuno	Nessuna

B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *

Anno di riferimento:

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
TOTALE								

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
TOTALE								

B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *			Anno di riferimento:		
Fase o gruppi di fasi	**Energia termica consumata (MWh)**	**Energia elettrica consumata (MWh)**	**Prodotto principale**	**Consumo termico specifico (kWh/unità)**	**Consumo elettrico specifico (kWh/unità)**
TOTALE			___		

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	**Energia termica consumata (MWh)**	**Energia elettrica consumata (MWh)**	**Prodotto principale**	**Consumo termico specifico (kWh/unità)**	**Consumo elettrico specifico (kWh/unità)**
Triturazione Mulino		**710 KW**	**Energia elettrica**		**4970 KWh/giorno**
Trituratore semovente	**770 CV**		**Gasolio**	**1132 KWh/giorno**	
Separatore		**40 KW**	**Energia elettrica**		**280 KWh/giorno**
TOTALE	**770 CV**	**750 Kw**	___	**1132 KWh/giorno**	**5250 KWh/giorno**

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *	Anno di riferimento:

Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)

Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
GASOLIO	**25**	**20**	**47300**	**8.784.000**

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini_____1_____

n° camino ___1___	Posizione amministrativa _____

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10 m	700 cm^2	MULINO	IMPIANTO DI ABBATTIMENTO POLVERI AD UMIDO

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐si ☑ no

n° camino _____	Posizione amministrativa _____

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐☐si☐☐☐☐ ☐☐no

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *

Anno di riferimento:

Camino	Portata Nm^3/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm^3	% O_2

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino	Portata Nm^3/h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm^3	% O_2
1	6.200 Nm^3/h (dati previsionali da impianti similari)	POLVERI	< 0,062 Kg/h	< 110 Kg/anno (7 h/g, 5 g/sett, 50 sett/anno	< 10 mg/Nm^3	5
		Pb+Cu			< 5 mg/Nm^3	

B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) *	Anno di riferimento:

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
	❒ DIF ❒ FUG			
	❒ DIF ❒ FUG			
	❒ DIF ❒ FUG			
	❒ DIF ❒ FUG			
	❒ DIF ❒ FUG			

Note

B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
Carici/scarico rifiuti	☑ DIF ❒ FUG	Discontinua rifiuti potenzialmente polverulenti	Polveri totali sospese	< 20 mg/Nm^3
	❒ DIF ❒ FUG			
	❒ DIF ❒ FUG			
	❒ DIF ❒ FUG			
	❒ **DIF** ❒ FUG			

Note

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *	Anno di riferimento:

N° totale punti di scarico finale_____

n° scarico finale _____	Recettore _____	Portata media annua_____

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m^2	Impianti di trattamento	Temperatura pH

n° scarico finale _____	Recettore _____	Portata media annua_____

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m^2	Impianti di trattamento	Temperatura pH

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)

N° totale punti di scarico finale_____1_____

n° scarico finale ___1___	Recettore ___Fognatura CORAP_____	Portata media annua_____

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m^2	Impianti di trattamento	Temperatura pH
Acque piovane	**Piazzali e viabilità**	**100**	**Depurazione in continuo**	**12315 m^2**	**Sedimentazione e disoleazione**	**Ambiente 5,5 – 9,5**

n° scarico finale _____	Recettore _____	Portata media annua_____

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m^2	Impianti di trattamento	Temperatura pH

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *

Anno di riferimento:

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *

Anno di riferimento:

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
12 01 21	Corpi d'utensile	Solido NP	1 t	Manutenzione interna	B	Cassone	Recupero in sito
13 02 05*	Scarti di olio minerali per ingranaggi e motori	Liquido	0,5 t	Manutenzione interna	B	Fusti metallici	Smaltimento fuori sito
15 01 06	Imballaggi in materiali misti	Solido NP	1 t	Selezione	8.11	Cassone	Recupero in sito
15 02 02*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze	Solido NP	0,5 t	Da manuten-zione interna/ attività di pulizia e attività di manutenzione	B	Cassone	Smaltimento fuori sito
15 02 03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	Solido NP	0,5 t	Attività di conduzione e manutenzione	B	Cassone	Recupero fuori sito
16 01 03	Pneumatici fuori uso	Solido NP	1 t	Da manuten-zione interna	B	Cassone	Recupero fuori sito

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
16 01 07*	Filtri dell'olio	Solido NP	0,1 t	Da manutenzione interna	B	Cassone	Recupero fuori sito
16 01 17	Metalli ferrosi	Solido NP	1 t	Da manutenzione interna	8.17	Cumuli	Recupero in sito
16 01 18	Metalli non ferrosi	Solido NP	1 t	Da manutenzione interna	8.13	Cumuli	Recupero in sito
16 01 19	Plastica	Solido NP	10 t	Da manutenzione interna/ selezione	8.3	Cassone	Recupero R12 in sito e recupero definitivo fuori sito
16 01 20	Vetro	Solido NP	10 t	Da manutenzione interna/ selezione	8.2	Cassone	Recupero fuori sito
16 01 22	Componenti non specificati altrimenti	Solido NP	100 t	Da manutenzione interna/ selezione	8.4	Cumuli	Recupero R4 in sito o recupero definitivo fuori sito
16 02 16	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 160215	Solido NP	50 t	Selezione	8.18	Cumuli	Recupero R4 e R12 in sito e recupero definitivo fuori sito
16 06 01*	Batterie al piombo	Solido NP	0,2 t	Da ammodernamenti/ dismissioni/ manutenzione macchine operatrici	B	Cassone	Messa in riserva in sito e Recupero definitivo fuori sito
17 04 01	Rame, ottone, bronzo	Solido NP	80 t	Selezione	8.7	Cumuli	Recupero R4 e R12 in sito o recupero definitivo fuori sito
17 04 02	Alluminio	Solido NP	120 t	Da manutenzione interna/ selezione	8.10	Cumuli	Recupero in sito

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
17 04 05	Ferro e acciaio	Solido NP	5 t	Da manuten-zione interna	8.16	Cumuli	Recupero in sito
17 04 07	Metalli misti	Solido NP	5 t	Da manuten-zione interna	8.13	Cumuli	Recupero in sito
19 08 14	Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 190813*	Fangoso pompabile	1 t	Fanghi derivanti da manuten-zione impianto trattamento acque meteo-riche di dilavamento	Vasca trattamento acque meteoriche	Vasca	Smaltimento fuori sito
19 10 01	Rifiuti di ferro e acciaio	Solido NP	200 t	Da frantumazio-ne rifiuti conte-nenti metallo	8.16	Cumuli	Recupero in sito
19 10 02	Rifiuti di metalli non ferrosi	Solido NP	100 t	Da frantumazio-ne rifiuti conte-nenti metallo	8.13	Cumuli	Recupero in sito
19 10 03*	Fluff – Frazione leggera e polveri, contenenti sostanze pericolose	Solido P	10 t	Frantumazione/ selezione	E – 7.1	Cassone	Recupero/Smalti-mento fuori sito
19 10 04	Fluff – Frazione leggera e polveri, diversi da quelli di cui alla voce 19 10 03*	Solido P	50 t	Frantumazione/ selezione	B - 9	Cassone	Recupero/Smalti-mento fuori sito
19 10 05*	Altre frazioni, contenenti sostanze pericolose	Solido P	10 t	Frantumazione/ selezione	E – 7.1	Cassone	Recupero/Smalti-mento fuori sito
19 10 06	Altre frazioni, diversi da quelli di cui alla voce 19 10 05*	Solido P	30 t	Frantumazione/ selezione	B - 9	Cassone	Recupero/Smalti-mento fuori sito
19 12 01	Carta e cartone	Solido NP	10 t	Selezione	B -9	Cassone	Recupero fuori sito
19 12 02	Metalli ferrosi	Solido NP	500 t	Selezione	8.12	Cumuli	Recupero in sito
19 12 03	Metalli non ferrosi	Solido NP	300 t	Selezione	8.13	Cumuli	Recupero in sito
19 12 04	Plastica e gomma	Solido NP	1 t	Selezione	B - 9	Cassone	Recupero R12 interno e avvio a recupero definitivo fuori sito

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
19 12 05	Vetro	Solido NP	1 t	Selezione	B - 9	Cassone	Recupero fuori sito
19 12 07	Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	Solido NP	15 t	Selezione	B -9	Cassone	Recupero fuori sito
19 12 08	Prodotti tessili	Solido NP	1 t	Frantumazione/ selezione	B - 9	Cassone	Recupero fuori sito
19 12 09	Minerali (ad esempio sabbia, rocce)	Solido NP	5 t	Frantumazione/ selezione	B - 9	Cassone	Recupero fuori sito
19 12 11*	Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	Solido NP	15 t	Da separazione del rivestimento dei cavi ricoperti contenenti sostanze pericolose	E – 7.1	Cassone	Recupero/Smaltimento fuori sito
20 03 03	Residui della pulizia stradale	Solido P	1 t	Pulizia cantiere	B - 9	Cassone	Smaltimento fuori sito

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 183 comma 1 lettera m) del D.Lgs. 152/2006? ❒ no ☒ si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m^3):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento _____64_____
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento _____42_____
- rifiuti pericolosi destinati al recupero _____33_____
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero _____295_____
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno ____2081_____

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
1	8.1	50	72	Solido NP	Non Pericoloso
2	8.2	23	72	Solido NP	Non Pericoloso
3	8.3	42,60	72	Solido NP	Non Pericoloso
4	8.4	100	100	Solido NP	Non Pericoloso
5	8.5	6	40	Solido NP	Non Pericoloso
6	8.6	142	75	Solido NP	Non Pericoloso
7	8.7	100	75	Solido NP	Non Pericoloso
8	8.8	20	75	Solido NP	Non Pericoloso
9	8.9	16	42	Solido NP	Non Pericoloso
10	8.10	100	72	Solido NP	Non Pericoloso
11	8.11	30	70	Solido NP	Non Pericoloso
12	8.12	100	72	Solido NP	Non Pericoloso
13	8.13	370	200	Solido NP	Non Pericoloso

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
14	8.14	35	50	Solido NP	Non Pericoloso
15	8.15	60	50	Solido NP	Non Pericoloso
16	8.16	400	200	Solido NP	Non Pericoloso
17	8.17	300	150	Solido NP	Non Pericoloso
18	8.18	130	80	Solido NP	Non Pericoloso
19	9	3	60	Solido P e NP	Non Pericoloso
20	2	170	100	Solido NP	Non Pericoloso
21	7.1	10	60	Solido NP	Pericoloso
22	7.2	2	36	Solido NP	Pericoloso

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
23	C 1.1	1500	720	Cumuli	1500	Metalli
24	C 1.2	150	75	Cumuli	150	Tornitura
25	C 1.3	300	150	Cumuli	100	Rame
				Cumuli	100	Ottone
				Cumuli	100	Bronzo
26	C 1.4	240	120	Cumuli	240	Acciaio inox
27	C	600	300	Cumuli	600	Alluminio

B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: ___V____
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:

_____70_____(giorno) /_____60_____(notte)

- Impianto a ciclo produttivo continuo: ❒ si ☒ no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB_A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB_A)
		giorno	notte		
Sorgente S	Piazzale	42,0	0	No	

B.15 Odori

Sorgenti note di odori	❒ SI ☒ NO
Segnalazioni di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto	❒ SI ☒ NO

Descrizione delle sorgenti

Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percettibilità	Sistemi di contenimento

B.16 Altre tipologie di inquinamento

Riportare in questa sezione le informazioni relative ad altre forme di inquinamento non contemplate nelle sezioni precedenti, quali per esempio inquinamento luminoso, elettromagnetismo, vibrazioni, amianto, PCB

/////

B.17 Linee di impatto ambientale

ARIA	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	☐ SI ☒ NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	☐ SI ☒ NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	☐ SI ☒ NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	☐ SI ☒ NO
Rischio di produzione di cattivi odori	☐ SI ☒NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	☐ SI ☒NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	☐ SI ☒ NO
CLIMA	
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	☐ SI ☒ NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	☐ SI ☒ NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	☐ SI ☒ NO

ACQUE SUPERFICIALI	
Consumi di risorse idriche	☐ SI ☒ NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	☐ SI ☒ NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	☐ SI ☒ NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	☐ SI ☒ NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	☐ SI ☒ NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	☐ SI ☒ NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	☐ SI ☒ NO
ACQUE SOTTERRANEE	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	☐ SI ☒ NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	☐ SI ☒ NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	☐ SI ☒ NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	☐ SI ☒ NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	☐ SI ☒ NO

SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	☐ SI ☒ NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	☐ SI ☒ NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	☐ SI ☒ NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	☐ SI ☒ NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	☐ SI ☒ NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	☐ SI ☒ NO
RUMORE	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	☐ SI ☒ NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	☐ SI ☒ NO
VIBRAZIONI	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	☐ SI ☒ NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	☐ SI ☒ NO

RADIAZIONI NON IONIZZANTI	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	☐ SI ☒ NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	☐ SI ☒ NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	☐ SI ☒ NO