

ALLEGATO 1

Codice completo	Articolo Descrizione pubblicata	Articolo Descrizione corretta	Prezzo senza S. G. e U. I. pubblicato	Prezzo senza S. G. e U. I. corretto
01.A04.001.006			6,94970 €	12,99238 €
01.A04.001.007			12,99238 €	6,94970 €
AT.N10.001.001			77,43190 €	13,88000 €
02.B10.041.007	<p>Rinforzo a flessione e taglio di travi in c.a., flessione, taglio e confinamento di pilastri, rinforzo di nodi trave-pilastro mediante l'utilizzo di sistema composito realizzato in situ a matrice organica, FRP (Fiber Reinforced Polymers), provvisto di Certificato di alutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.293 del 29/05/2019, costituito da tessuti in fibra di carbonio, legante epossidico con funzione di primer e resina epossidica bicomponente per l'incollaggio e l'impregnazione del tessuto in carbonio. Il sistema è posato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: applicazione di apposito primer APPROVATO; applicazione dell'eventuale rasatura con adesivo epossidico e dell'incollaggio con adesivo epossidico marcati CE; posa del tessuto in fibra di carbonio, stesura di adesivo epossidico di saturazione, eventuale spargimento quarzifero per l'aggrappo dell'intonaco finale. Sono da computarsi a parte la preparazione del supporto, l'arrotondamento di eventuali spigoli, la demolizione del calcestruzzo e/o copriferro ammalorato, la ricostruzione delle sezioni con malte reoplastiche; valutato a mq di tessuto: unidirezionale 390/300 del peso di 300 g/m2 in Classe 350/2800C (primo strato)</p>	<p>Rinforzo a flessione e taglio di travi in c.a., flessione, taglio e confinamento di pilastri, rinforzo di nodi trave-pilastro mediante l'utilizzo di sistema composito realizzato in situ a matrice organica, FRP (Fiber Reinforced Polymers), provvisto di Certificato di alutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.293 del 29/05/2019, costituito da tessuti in fibra di carbonio, legante epossidico con funzione di primer e resina epossidica bicomponente per l'incollaggio e l'impregnazione del tessuto in carbonio. Il sistema è posato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: applicazione di apposito primer APPROVATO; applicazione dell'eventuale rasatura con adesivo epossidico e dell'incollaggio con adesivo epossidico marcati CE; posa del tessuto in fibra di carbonio, stesura di adesivo epossidico di saturazione, eventuale spargimento quarzifero per l'aggrappo dell'intonaco finale. Sono da computarsi a parte la preparazione del supporto, l'arrotondamento di eventuali spigoli, la demolizione del calcestruzzo e/o copriferro ammalorato, la ricostruzione delle sezioni con malte reoplastiche; valutato a mq di tessuto: unidirezionale 390/300 del peso di 300 g/m2 in Classe 350C (primo strato)</p>		
02.B10.041.008	<p>Rinforzo a flessione e taglio di travi in c.a., flessione, taglio e confinamento di pilastri, rinforzo di nodi trave-pilastro mediante l'utilizzo di sistema composito realizzato in situ a matrice organica, FRP (Fiber Reinforced Polymers), provvisto di Certificato di alutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.293 del 29/05/2019, costituito da tessuti in fibra di carbonio, legante epossidico con funzione di primer e resina epossidica bicomponente per l'incollaggio e l'impregnazione del tessuto in carbonio. Il sistema è posato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: applicazione di apposito primer APPROVATO; applicazione dell'eventuale rasatura con adesivo epossidico e dell'incollaggio con adesivo epossidico marcati CE; posa del tessuto in fibra di carbonio, stesura di adesivo epossidico di saturazione, eventuale spargimento quarzifero per l'aggrappo dell'intonaco finale. Sono da computarsi a parte la preparazione del supporto, l'arrotondamento di eventuali spigoli, la demolizione del calcestruzzo e/o copriferro ammalorato, la ricostruzione delle sezioni con malte reoplastiche; valutato a mq di tessuto: unidirezionale 390/300 del peso di 300 g/m2 in Classe 350/2800C (strati successivi)</p>	<p>Rinforzo a flessione e taglio di travi in c.a., flessione, taglio e confinamento di pilastri, rinforzo di nodi trave-pilastro mediante l'utilizzo di sistema composito realizzato in situ a matrice organica, FRP (Fiber Reinforced Polymers), provvisto di Certificato di alutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.293 del 29/05/2019, costituito da tessuti in fibra di carbonio, legante epossidico con funzione di primer e resina epossidica bicomponente per l'incollaggio e l'impregnazione del tessuto in carbonio. Il sistema è posato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: applicazione di apposito primer APPROVATO; applicazione dell'eventuale rasatura con adesivo epossidico e dell'incollaggio con adesivo epossidico marcati CE; posa del tessuto in fibra di carbonio, stesura di adesivo epossidico di saturazione, eventuale spargimento quarzifero per l'aggrappo dell'intonaco finale. Sono da computarsi a parte la preparazione del supporto, l'arrotondamento di eventuali spigoli, la demolizione del calcestruzzo e/o copriferro ammalorato, la ricostruzione delle sezioni con malte reoplastiche; valutato a mq di tessuto: unidirezionale 390/300 del peso di 300 g/m2 in Classe 350C (strati successivi)</p>		
02.B10.041.009	<p>Rinforzo a flessione e taglio di travi in c.a., flessione, taglio e confinamento di pilastri, rinforzo di nodi trave-pilastro mediante l'utilizzo di sistema composito realizzato in situ a matrice organica, FRP (Fiber Reinforced Polymers), provvisto di Certificato di alutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.293 del 29/05/2019, costituito da tessuti in fibra di carbonio, legante epossidico con funzione di primer e resina epossidica bicomponente per l'incollaggio e l'impregnazione del tessuto in carbonio. Il sistema è posato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: applicazione di apposito primer APPROVATO; applicazione dell'eventuale rasatura con adesivo epossidico e dell'incollaggio con adesivo epossidico marcati CE; posa del tessuto in fibra di carbonio, stesura di adesivo epossidico di saturazione, eventuale spargimento quarzifero per l'aggrappo dell'intonaco finale. Sono da computarsi a parte la preparazione del supporto, l'arrotondamento di eventuali spigoli, la demolizione del calcestruzzo e/o copriferro ammalorato, la ricostruzione delle sezioni con malte reoplastiche; valutato a mq di tessuto: unidirezionale 390/400 del peso di 400 g/m2 in Classe 350/2800C (primo strato)</p>	<p>Rinforzo a flessione e taglio di travi in c.a., flessione, taglio e confinamento di pilastri, rinforzo di nodi trave-pilastro mediante l'utilizzo di sistema composito realizzato in situ a matrice organica, FRP (Fiber Reinforced Polymers), provvisto di Certificato di alutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.293 del 29/05/2019, costituito da tessuti in fibra di carbonio, legante epossidico con funzione di primer e resina epossidica bicomponente per l'incollaggio e l'impregnazione del tessuto in carbonio. Il sistema è posato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: applicazione di apposito primer APPROVATO; applicazione dell'eventuale rasatura con adesivo epossidico e dell'incollaggio con adesivo epossidico marcati CE; posa del tessuto in fibra di carbonio, stesura di adesivo epossidico di saturazione, eventuale spargimento quarzifero per l'aggrappo dell'intonaco finale. Sono da computarsi a parte la preparazione del supporto, l'arrotondamento di eventuali spigoli, la demolizione del calcestruzzo e/o copriferro ammalorato, la ricostruzione delle sezioni con malte reoplastiche; valutato a mq di tessuto: unidirezionale 390/400 del peso di 400 g/m2 in Classe 350C (primo strato)</p>		

Codice completo	Articolo Descrizione pubblicata	Articolo Descrizione corretta	Prezzo senza S. G. e U. I. pubblicato	Prezzo senza S. G. e U. I. corretto
02.B10.041.010	<p>Rinforzo a flessione e taglio di travi in c.a., flessione, taglio e confinamento di pilastri, rinforzo di nodi travopilastro mediante l'utilizzo di sistema composito realizzato in situ a matrice organica, FRP (Fiber Reinforced Polymers), provvisto di Certificato di alutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.293 del 29/05/2019, costituito da tessuti in fibra di carbonio, legante epossidico con funzione di primer e resina epossidica bicomponente per l'incollaggio e l'impregnazione del tessuto in carbonio. Il sistema è posato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: applicazione di apposito primer APPROVATO; applicazione dell'eventuale rasatura con adesivo epossidico e dell'incollaggio con adesivo epossidico marcati CE; posa del tessuto in fibra di carbonio, stesura di adesivo epossidico di saturazione, eventuale spargimento quarzifero per l'aggrappo dell'intonaco finale. Sono da computarsi a parte la preparazione del supporto, l'arrotondamento di eventuali spigoli, la demolizione del calcestruzzo e/o copriferro ammalorato, la ricostruzione delle sezioni con malte reoplastiche; valutato a mq di tessuto: unidirezionale 390/400 del peso di 400 g/m2 in Classe 350/2800C (strati successivi)</p>	<p>Rinforzo a flessione e taglio di travi in c.a., flessione, taglio e confinamento di pilastri, rinforzo di nodi travopilastro mediante l'utilizzo di sistema composito realizzato in situ a matrice organica, FRP (Fiber Reinforced Polymers), provvisto di Certificato di alutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.293 del 29/05/2019, costituito da tessuti in fibra di carbonio, legante epossidico con funzione di primer e resina epossidica bicomponente per l'incollaggio e l'impregnazione del tessuto in carbonio. Il sistema è posato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: applicazione di apposito primer APPROVATO; applicazione dell'eventuale rasatura con adesivo epossidico e dell'incollaggio con adesivo epossidico marcati CE; posa del tessuto in fibra di carbonio, stesura di adesivo epossidico di saturazione, eventuale spargimento quarzifero per l'aggrappo dell'intonaco finale. Sono da computarsi a parte la preparazione del supporto, l'arrotondamento di eventuali spigoli, la demolizione del calcestruzzo e/o copriferro ammalorato, la ricostruzione delle sezioni con malte reoplastiche; valutato a mq di tessuto: unidirezionale 390/400 del peso di 400 g/m2 in Classe 350C (strati successivi)</p>		
02.B10.041.011	<p>Rinforzo a flessione e taglio di travi in c.a., flessione, taglio e confinamento di pilastri, rinforzo di nodi travopilastro mediante l'utilizzo di sistema composito realizzato in situ a matrice organica, FRP (Fiber Reinforced Polymers), provvisto di Certificato di alutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.293 del 29/05/2019, costituito da tessuti in fibra di carbonio, legante epossidico con funzione di primer e resina epossidica bicomponente per l'incollaggio e l'impregnazione del tessuto in carbonio. Il sistema è posato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: applicazione di apposito primer APPROVATO; applicazione dell'eventuale rasatura con adesivo epossidico e dell'incollaggio con adesivo epossidico marcati CE; posa del tessuto in fibra di carbonio, stesura di adesivo epossidico di saturazione, eventuale spargimento quarzifero per l'aggrappo dell'intonaco finale. Sono da computarsi a parte la preparazione del supporto, l'arrotondamento di eventuali spigoli, la demolizione del calcestruzzo e/o copriferro ammalorato, la ricostruzione delle sezioni con malte reoplastiche; valutato a mq di tessuto: unidirezionale 390/600 del peso di 600 g/m2 in Classe 350/2800C (primo strato)</p>	<p>Rinforzo a flessione e taglio di travi in c.a., flessione, taglio e confinamento di pilastri, rinforzo di nodi travopilastro mediante l'utilizzo di sistema composito realizzato in situ a matrice organica, FRP (Fiber Reinforced Polymers), provvisto di Certificato di alutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.293 del 29/05/2019, costituito da tessuti in fibra di carbonio, legante epossidico con funzione di primer e resina epossidica bicomponente per l'incollaggio e l'impregnazione del tessuto in carbonio. Il sistema è posato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: applicazione di apposito primer APPROVATO; applicazione dell'eventuale rasatura con adesivo epossidico e dell'incollaggio con adesivo epossidico marcati CE; posa del tessuto in fibra di carbonio, stesura di adesivo epossidico di saturazione, eventuale spargimento quarzifero per l'aggrappo dell'intonaco finale. Sono da computarsi a parte la preparazione del supporto, l'arrotondamento di eventuali spigoli, la demolizione del calcestruzzo e/o copriferro ammalorato, la ricostruzione delle sezioni con malte reoplastiche; valutato a mq di tessuto: unidirezionale 390/600 del peso di 600 g/m2 in Classe 350C (primo strato)</p>		
02.B10.041.012	<p>Rinforzo a flessione e taglio di travi in c.a., flessione, taglio e confinamento di pilastri, rinforzo di nodi travopilastro mediante l'utilizzo di sistema composito realizzato in situ a matrice organica, FRP (Fiber Reinforced Polymers), provvisto di Certificato di alutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.293 del 29/05/2019, costituito da tessuti in fibra di carbonio, legante epossidico con funzione di primer e resina epossidica bicomponente per l'incollaggio e l'impregnazione del tessuto in carbonio. Il sistema è posato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: applicazione di apposito primer APPROVATO; applicazione dell'eventuale rasatura con adesivo epossidico e dell'incollaggio con adesivo epossidico marcati CE; posa del tessuto in fibra di carbonio, stesura di adesivo epossidico di saturazione, eventuale spargimento quarzifero per l'aggrappo dell'intonaco finale. Sono da computarsi a parte la preparazione del supporto, l'arrotondamento di eventuali spigoli, la demolizione del calcestruzzo e/o copriferro ammalorato, la ricostruzione delle sezioni con malte reoplastiche; valutato a mq di tessuto: unidirezionale 390/600 del peso di 600 g/m2 in Classe 350/2800C (strati successivi)</p>	<p>Rinforzo a flessione e taglio di travi in c.a., flessione, taglio e confinamento di pilastri, rinforzo di nodi travopilastro mediante l'utilizzo di sistema composito realizzato in situ a matrice organica, FRP (Fiber Reinforced Polymers), provvisto di Certificato di alutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.293 del 29/05/2019, costituito da tessuti in fibra di carbonio, legante epossidico con funzione di primer e resina epossidica bicomponente per l'incollaggio e l'impregnazione del tessuto in carbonio. Il sistema è posato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: applicazione di apposito primer APPROVATO; applicazione dell'eventuale rasatura con adesivo epossidico e dell'incollaggio con adesivo epossidico marcati CE; posa del tessuto in fibra di carbonio, stesura di adesivo epossidico di saturazione, eventuale spargimento quarzifero per l'aggrappo dell'intonaco finale. Sono da computarsi a parte la preparazione del supporto, l'arrotondamento di eventuali spigoli, la demolizione del calcestruzzo e/o copriferro ammalorato, la ricostruzione delle sezioni con malte reoplastiche; valutato a mq di tessuto: unidirezionale 390/600 del peso di 600 g/m2 in Classe 350C (strati successivi)</p>		
02.B10.041.039	<p>Rinforzo a pressoflessione e taglio di maschi murari, di volte e pilastri in muratura mediante l'utilizzo di sistema composito realizzato in situ a matrice organica, FRP (Fiber Reinforced Polymers), provvisto di Certificato di Valutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.293 del 29/05/2019, costituito da tessuti in fibra di carbonio, legante epossidico con funzione di primer e resina epossidica bicomponente per l'incollaggio e l'impregnazione del tessuto in carbonio. Il sistema è posato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: stesura di uno strato di regolarizzazione con malta, applicazione di apposito primer approvato; applicazione dell'eventuale rasatura con adesivo epossidico e dell'incollaggio con adesivo epossidico marcati CE; posa del tessuto in fibra di carbonio, stesura di adesivo epossidico di saturazione, eventuale spargimento quarzifero per l'aggrappo dell'intonaco finale. Sono da computarsi a parte la preparazione del supporto, l'arrotondamento di eventuali spigoli, l'eliminazione dell'eventuale intonaco, la creazione di corsie d'alloggiamento del tessuto con malte compatibili con il supporto; valutato a mq di tessuto:unidirezionale 390/300 del peso di 300 g/m2 in Classe 350/2800C (primo strato)</p>	<p>Rinforzo a pressoflessione e taglio di maschi murari, di volte e pilastri in muratura mediante l'utilizzo di sistema composito realizzato in situ a matrice organica, FRP (Fiber Reinforced Polymers), provvisto di Certificato di Valutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.293 del 29/05/2019, costituito da tessuti in fibra di carbonio, legante epossidico con funzione di primer e resina epossidica bicomponente per l'incollaggio e l'impregnazione del tessuto in carbonio. Il sistema è posato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: stesura di uno strato di regolarizzazione con malta, applicazione di apposito primer approvato; applicazione dell'eventuale rasatura con adesivo epossidico e dell'incollaggio con adesivo epossidico marcati CE; posa del tessuto in fibra di carbonio, stesura di adesivo epossidico di saturazione, eventuale spargimento quarzifero per l'aggrappo dell'intonaco finale. Sono da computarsi a parte la preparazione del supporto, l'arrotondamento di eventuali spigoli, l'eliminazione dell'eventuale intonaco, la creazione di corsie d'alloggiamento del tessuto con malte compatibili con il supporto; valutato a mq di tessuto:unidirezionale 390/300 del peso di 300 g/m2 in Classe 350C (primo strato)</p>		

Codice completo	Articolo Descrizione pubblicata	Articolo Descrizione corretta	Prezzo senza S. G. e U. I. pubblicato	Prezzo senza S. G. e U. I. corretto
02.B10.041.044	<p>Rinforzo a pressoflessione e taglio di maschi murari, di volte e pilastri in muratura mediante l'utilizzo di sistema composito realizzato in situ a matrice organica, FRP (Fiber Reinforced Polymers), provvisto di Certificato di Valutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.293 del 29/05/2019, costituito da tessuti in fibra di carbonio, legante epossidico con funzione di primer e resina epossidica bicomponente per l'incollaggio e l'impregnazione del tessuto in carbonio. Il sistema è posato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: stesura di uno strato di regolarizzazione con malta, applicazione di apposito primer approvato; applicazione dell'eventuale rasatura con adesivo epossidico e dell'incollaggio con adesivo epossidico marcati CE; posa del tessuto in fibra di carbonio, stesura di adesivo epossidico di saturazione, eventuale spargimento quarzifero per l'aggrappo dell'intonaco finale. Sono da computarsi a parte la preparazione del supporto, l'arrotondamento di eventuali spigoli, l'eliminazione dell'eventuale intonaco, la creazione di corsie d'alloggiamento del tessuto con malte compatibili con il supporto; valutato a mq di tessuto:unidirezionale 390/600 del peso di 600 g/m2 in Classe 350/2800C (strati successivi)</p>	<p>Rinforzo a pressoflessione e taglio di maschi murari, di volte e pilastri in muratura mediante l'utilizzo di sistema composito realizzato in situ a matrice organica, FRP (Fiber Reinforced Polymers), provvisto di Certificato di Valutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.293 del 29/05/2019, costituito da tessuti in fibra di carbonio, legante epossidico con funzione di primer e resina epossidica bicomponente per l'incollaggio e l'impregnazione del tessuto in carbonio. Il sistema è posato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: stesura di uno strato di regolarizzazione con malta, applicazione di apposito primer approvato; applicazione dell'eventuale rasatura con adesivo epossidico e dell'incollaggio con adesivo epossidico marcati CE; posa del tessuto in fibra di carbonio, stesura di adesivo epossidico di saturazione, eventuale spargimento quarzifero per l'aggrappo dell'intonaco finale. Sono da computarsi a parte la preparazione del supporto, l'arrotondamento di eventuali spigoli, l'eliminazione dell'eventuale intonaco, la creazione di corsie d'alloggiamento del tessuto con malte compatibili con il supporto; valutato a mq di tessuto:unidirezionale 390/600 del peso di 600 g/m2 in Classe 350C (strati successivi)</p>		
02.B10.041.073	<p>Rinforzo a pressoflessione e taglio di maschi murari, di volte e pilastri in muratura mediante l'utilizzo di sistema composito a matrice inorganica, FRCM (Fabric Reinforced Cementitious Matrix), provvisto di Certificato di Valutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.1 del 08/01/2019, realizzato con reti in fibra di basalto apprettate alcali resistenti da 250 g/m2, modulo elastico Ef= 88 GPa, allungamento a rottura euf= 1,64 %, spessore equivalente per direzione tf= 0,031 mm, e matrice in calce idraulica naturale, classe M15 (EN 998/1 ed EN 998/2), reazione al fuoco classe A1 (EN 13501-1), esclusi idonei sistemi di connessione al supporto mediante connettori a fiocco in fibra di basalto o barre elicoidali in acciaio inox AISI 316 in n.4/mq e la rimozione di intonaco esistente. Il suddetto sistema FRCM, avente tensione ultima su = 1530 MPa, è applicato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: stesura del primo strato di malta in calce idraulica naturale, posizionamento nella malta fresca della rete in fibra di basalto apprettata alcali resistente, inghisaggio e successivo sflocco degli appositi connettori o, in alternativa, inserimento a secco di barre elicoidali e successiva ripiegatura sulla rete delle stesse; stesura del secondo strato di malta a ricoprire completamente la rete per uno spessore minimo di 15 mm. Dati tecnici su supporto in laterizio: Tensione limite convenzionale caratteristica del sistema, slim,conv = 1120 MPa; Deformazione limite convenzionale caratteristica del sistema, elim,conv = 1,27 % Dati tecnici su supporto in tufo: Tensione limite convenzionale caratteristica del sistema, slim,conv = 1225 MPa; Deformazione limite convenzionale caratteristica del sistema, elim,conv = 1,39 % Dati tecnici su supporto in pietrame: Tensione limite convenzionale caratteristica del sistema, slim,conv = 1110 MPa; Deformazione limite convenzionale caratteristica del sistema, elim,conv = 1,26 %</p>	<p>Rinforzo a pressoflessione e taglio di maschi murari, di volte e pilastri in muratura mediante l'utilizzo di sistema composito a matrice inorganica, FRCM (Fabric Reinforced Cementitious Matrix), provvisto di Certificato di Valutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.1 del 08/01/2019, realizzato con reti in fibra di basalto apprettate alcali resistenti da 250 g/m2, modulo elastico Ef= 88 GPa, allungamento a rottura euf= 1,64 %, spessore equivalente per direzione tf= 0,031 mm, e matrice in calce idraulica naturale, classe M15 (EN 998/1 ed EN 998/2), reazione al fuoco classe A1 (EN 13501-1), esclusi idonei sistemi di connessione al supporto mediante connettori a fiocco in fibra di basalto, di acciaio galvanizzato, acciaio inox o di altra natura compatibile con il sistema o barre elicoidali in acciaio inox AISI 316 in n.4/mq e la rimozione di intonaco esistente. Il suddetto sistema FRCM, avente tensione ultima su = 1530 MPa, è applicato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: stesura del primo strato di malta in calce idraulica naturale, posizionamento nella malta fresca della rete in fibra di basalto apprettata alcali resistente, inghisaggio e successivo sflocco degli appositi connettori o, in alternativa, inserimento a secco di barre elicoidali e successiva ripiegatura sulla rete delle stesse; stesura del secondo strato di malta a ricoprire completamente la rete per uno spessore minimo di 15 mm. Dati tecnici su supporto in laterizio: Tensione limite convenzionale caratteristica del sistema, slim,conv = 1120 MPa; Deformazione limite convenzionale caratteristica del sistema, elim,conv = 1,27 % Dati tecnici su supporto in tufo: Tensione limite convenzionale caratteristica del sistema, slim,conv = 1225 MPa; Deformazione limite convenzionale caratteristica del sistema, elim,conv = 1,39 % Dati tecnici su supporto in pietrame: Tensione limite convenzionale caratteristica del sistema, slim,conv = 1110 MPa; Deformazione limite convenzionale caratteristica del sistema, elim,conv = 1,26 %</p>		

Codice completo	Articolo Descrizione pubblicata	Articolo Descrizione corretta	Prezzo senza S. G. e U. I. pubblicato	Prezzo senza S. G. e U. I. corretto
02.B10.041.074	<p>Rinforzo a pressoflessione e taglio di maschi murari, di volte e pilastri in muratura mediante l'utilizzo di sistema composito a matrice inorganica, FRCM (Fabric Reinforced Cementitious Matrix), provvisto di Certificato di Valutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.1 del 08/01/2019, realizzato con reti in fibra di basalto apprettate alcali resistenti da 450 g/m2, modulo elastico Ef= 81 GPa, allungamento a rottura euf= 1,72 %, spessore equivalente per direzione tf= 0,056 mm, e matrice in calce idraulica naturale, classe M15 (EN 998/1 ed EN 998/2), reazione al fuoco classe A1 (EN 13501-1), esclusi idonei sistemi di connessione al supporto mediante connettori a fiocco in fibra di basalto o barre elicoidali in acciaio inox AISI 316 in n.4/mq e la rimozione di intonaco esistente. Il suddetto sistema FRCM, avente tensione ultima su = 1490 MPa, è applicato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: stesura del primo strato di malta in calce idraulica naturale, posizionamento nella malta fresca della rete in fibra di basalto apprettata alcali resistente, inghisaggio e successivo sfocco degli appositi connettori o, in alternativa, inserimento a secco di barre elicoidali e successiva ripiegatura sulla rete delle stesse; stesura del secondo strato di malta a ricoprire completamente la rete per uno spessore minimo di 15 mm. Dati tecnici su supporto in laterizio: Tensione limite convenzionale caratteristica del sistema, slim,conv = 1180 MPa; Deformazione limite convenzionale caratteristica del sistema, elim,conv = 1,45 % Dati tecnici su supporto in tufo: Tensione limite convenzionale caratteristica del sistema, slim,conv = 1240 MPa; Deformazione limite convenzionale caratteristica del sistema, elim,conv = 1,53 % Dati tecnici su supporto in pietrame: Tensione limite convenzionale caratteristica del sistema, slim,conv = 1180 MPa; Deformazione limite convenzionale caratteristica del sistema, elim,conv = 1,46 %</p>	<p>Rinforzo a pressoflessione e taglio di maschi murari, di volte e pilastri in muratura mediante l'utilizzo di sistema composito a matrice inorganica, FRCM (Fabric Reinforced Cementitious Matrix), provvisto di Certificato di Valutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, qualificato secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.1 del 08/01/2019, realizzato con reti in fibra di basalto apprettate alcali resistenti da 450 g/m2, modulo elastico Ef= 81 GPa, allungamento a rottura euf= 1,72 %, spessore equivalente per direzione tf= 0,056 mm, e matrice in calce idraulica naturale, classe M15 (EN 998/1 ed EN 998/2), reazione al fuoco classe A1 (EN 13501-1), esclusi idonei sistemi di connessione al supporto mediante connettori a fiocco in fibra di basalto, di acciaio galvanizzato, acciaio inox o di altra natura compatibile con il sistema o barre elicoidali in acciaio inox AISI 316 in n.4/mq e la rimozione di intonaco esistente. Il suddetto sistema FRCM, avente tensione ultima su = 1490 MPa, è applicato mediante le seguenti operazioni su supporto previamente pulito: stesura del primo strato di malta in calce idraulica naturale, posizionamento nella malta fresca della rete in fibra di basalto apprettata alcali resistente, inghisaggio e successivo sfocco degli appositi connettori o, in alternativa, inserimento a secco di barre elicoidali e successiva ripiegatura sulla rete delle stesse; stesura del secondo strato di malta a ricoprire completamente la rete per uno spessore minimo di 15 mm. Dati tecnici su supporto in laterizio: Tensione limite convenzionale caratteristica del sistema, slim,conv = 1180 MPa; Deformazione limite convenzionale caratteristica del sistema, elim,conv = 1,45 % Dati tecnici su supporto in tufo: Tensione limite convenzionale caratteristica del sistema, slim,conv = 1240 MPa; Deformazione limite convenzionale caratteristica del sistema, elim,conv = 1,53 % Dati tecnici su supporto in pietrame: Tensione limite convenzionale caratteristica del sistema, slim,conv = 1180 MPa; Deformazione limite convenzionale caratteristica del sistema, elim,conv = 1,46 %</p>		
PR.P40.003.006	Tessuto in fibra di carbonio 390/300 del peso di 300 g/m2 in Classe 350/2800C	Tessuto in fibra di carbonio 390/300 del peso di 300 g/m2 in Classe 350C		
PR.P40.003.007	Tessuto in fibra di carbonio 390/400 del peso di 300 g/m2 in Classe 350/2800C	Tessuto in fibra di carbonio 390/400 del peso di 300 g/m2 in Classe 350C		
PR.P40.003.008	Tessuto in fibra di carbonio 390/600 del peso di 300 g/m2 in Classe 350/2800C	Tessuto in fibra di carbonio 390/600 del peso di 300 g/m2 in Classe 350C		
01.B03.004.103	Profili di altezza da 80 a 240 mm in qualità di acciaio S235 e S275		Refuso da eliminare	
01.B03.004.104	profili di altezza fino a 240 mm in qualità di acciaio S235 e S275		Refuso da eliminare	
01.B03.004.110	profili di altezza da oltre 240 a 600 mm in qualità di acciaio S235 e S275		Refuso da eliminare	