



REGIONE CALABRIA  
GIUNTA REGIONALE  
DIPARTIMENTO POLITICHE DELL' AMBIENTE

DECRETO DIRIGENTE DEL  
(ASSUNTO IL ..... PROT. N. 669)

10.7. MAG. 2008

CODICE N. \_\_\_\_\_

DIPARTIMENTO

SETTORE N. \_\_\_\_\_

SERVIZIO N. \_\_\_\_\_

" Registro dei decreti dei Dirigenti della Regione Calabria "

N° 5458 del 12 MAG. 2008

OGGETTO: DLgs n° 59/2005 Autorizzazione Integrata Ambientale per una Piattaforma Polifunzionale di trattamento rifiuti pericolosi e non sita in Loc. San Pietro Lamentino - Zona Industriale - Lamezia Terme (Cz), ai sensi del D.Lgs n° 59 del 18/02/2005 e s.m.i., per lo svolgimento delle operazioni individuate con i codici [D8] - [D9], [D13], - [D14], [D15], [R3], [R4], [R5], [R7], [R12], [R13]  
Ditta Econet S.R.L.

*Settore Ragioneria*

*Ai sensi dell'art. 44 della L.R. 4.2.02 n° 8 si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità contabile e, nel contempo, si attesta che per l'impegno assunto esiste copertura finanziaria.*

**Il Dirigente del Settore**

Publicato sul Bollettino Ufficiale

della Regione Calabria

n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

Parte \_\_\_\_\_

## IL DIRIGENTE GENERALE

**VISTA** la Legge Regionale n° 7 del 13 Maggio 1996 recante "Norme sull'ordinamento della struttura organizzativa della Giunta Regionale e sulla Dirigenza Regionale" ed in particolare l'art. 30 che individua le attribuzioni del Dirigente di Settore e s.m.i.;

**VISTA** la D.G.R. n° 227 del 28/04/2007 con la quale sono state conferite al Dott. Giuseppe Graziano le funzioni di Dirigente Generale R del Dipartimento n° 14 "Politiche dell'Ambiente";

**VISTA** la D.G.R. n° 2661 del 21.06.1999 recante "Adeguamento delle norme legislative e regolamenti in vigore per l'attuazione delle disposizioni recate dalla L.R. 7/96 e dal D.Lgs. 29/93 e successive integrazioni e modificazioni";

**VISTO** il Decreto del Presidente della G.R. n° 354 del 24.06.1999, recante "Separazione dell'attività Amministrativa di indirizzo e di controllo da quella di gestione";

**VISTO** il Decreto n° 206 del 15/12/2000 del Presidente della Regione recante "DPGR n° 354 del 24.06.1999, ad oggetto "Separazione dell'attività Amministrativa di indirizzo e di controllo da quella di gestione - rettifica".

**VISTO** il D.Lgs. 18 febbraio 2005, n° 59 "Attuazione integrale della direttiva 96/61/CE relativa alla prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento";

**CONSIDERATO CHE** l'Autorizzazione Integrata Ambientale prevista dal succitato D.Lgs. n° 59/2005, è rilasciata tenendo conto delle considerazioni riportate nell'allegato IV ai D.Lgs. medesimo, delle informazioni diffuse ai sensi dell'Art. 14, comma 4, del D.Lgs. e nel rispetto delle linee guida per l'individuazione e l'utilizzo delle migliori tecniche disponibili, emanate con uno o più decreti dei Ministri dell'Ambiente e della tutela del territorio, per le attività produttive e della salute.

**CONSIDERATO CHE** l'art. 5, comma 3, del D.Lgs 59/2005, prevede che l'autorità competente stabilisca il calendario delle scadenze per la presentazione delle domande di autorizzazione integrata ambientale relative ad impianti esistenti e ad impianti nuovi già dotati di altre autorizzazioni ambientali alla data di entrata in vigore del decreto stesso;

**VISTA** la Delibera di Giunta Regionale n° 797 del 14/11/2006 avente ad oggetto "Direttiva Comunitaria 96/61/CE - D.Lgs. 372/99 - D.Lgs. 59/05 - Individuazione dell'Autorità Competente in materia di prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento e attivazione dello sportello Integrated Pollution Prevention and Control (I.P.P.C);

**CONSIDERATO CHE** con DDG n 12540 del 29/08/2007 è stato stabilito il calendario per la presentazione delle domande di autorizzazione integrata ambientale;

**CONSIDERATO CHE**, ai sensi dell'art. 5, comma 6, del D.Lgs. 59/2005, l'autorità competente individua gli uffici presso i quali sono depositati i documenti e gli atti inerenti il procedimento, al fine della consultazione di pubblico;

**PREMESSO CHE** con DDG n° 1992 del 4/12/2007 è stato costituito in Nucleo Operativo IPPC composto da esperti esterni all'organico dell'amministrazione Regionale, con il compito di fornire gli elementi tecnico-scientifici e giuridici per la predisposizione dell'autorizzazione integrata ambientale, a seguito di relativa manifestazione di interessi;

**PREMESSO CHE** l'art. 5 comma 18 del D.Lgs 59/2005 stabiliva che l'autorizzazione integrata ambientale dovesse essere rilasciata entro il 31 Ottobre 2007;

**CONSIDERATO CHE** successivamente il Decreto Legge n° 180 del 30 Ottobre 2007, ha differito la data per il rilascio dell'autorizzazione integrata ambientale al 31 Marzo 2008;

**CONSIDERATO CHE** il suddetto decreto è stato convertito nella Legge n° 243 del 19 Dicembre 2007 che, all'art. 1, ha confermato il termine del 31 Marzo 2008 per il rilascio dell'autorizzazione integrata ambientale, contestualmente fissando la data del 31 gennaio 2008 per la presentazione delle domande di autorizzazione integrata ambientale relativa agli impianti già esistenti anche se in presenza di diversa calendarizzazione preposta dall'Autorità competente;

**VISTA** la domanda, acquisita agli atti del Dipartimento Settore Ambiente in data 13/07/2007 prot n° 6742, con la quale la Ditta **ECONET S.R.L.**, sita in Loc. San Pietro Lamentino - Zona Industriale - Lamezia Terme (Cz), ha chiesto, ai sensi dell'art. 5, comma 1, del D.Lgs 59/2005, il rilascio dell'autorizzazione integrata ambientale per una Piattaforma Polifunzionale di trattamento rifiuti pericolosi e non, per lo svolgimento delle operazioni individuate con i codici [D8] - [D9], [D13], - [D14], [D15], [R3],[R4],[R5],[R7],[R12],[R13] ;

**VISTA** la nota prot n° 14875 del 14 Dicembre 2007, con la quale è stato comunicato, ai sensi dell'art. 5, comma 7, del D.Lgs. 59/2005, l'avvio del procedimento amministrativo relativo alla domanda di cui sopra;

**VISTA** la nota prot 236 del 10 gennaio 2008, con la quale la Società ha comunicato di aver provveduto alla pubblicazione dell'annuncio previsto all'art.5, comma 7, del D.Lgs n 59/2005, secondo i termini e le modalità nel comma medesimo stabiliti;

**VISTO** il parere, acquisito con prot n° 2425 del 18 Febbraio 2008, con il quale il Nucleo Operativo IPPC dava parere favorevole con prescrizioni;

**VISTA** la nota prot. n° 1536 del 4 Febbraio 2008, con la quale l'Amministrazione Regionale ha provveduto, ai sensi dell'art.5, comma 10, del D.Lgs. 59/2005, a convocare per il giorno 25 Febbraio 2008, la prima seduta della Conferenza dei Servizi per la decisione in merito all'istanza di autorizzazione integrata ambientale presentata dalla società;

**VISTA** la nota prot n° 3010 del 25 Febbraio 2008, con la quale l'Amministrazione Regionale ha provveduto a trasmettere il Verbale della I Conferenza dei Servizi e a convocare, ai sensi dell'art. 5, comma 10, del D.Lgs 59/2005, per il giorno 10 Marzo 2008, la seconda seduta della Conferenza dei Servizi per la decisione in merito all'istanza di autorizzazione integrata ambientale presentata dalla società;

**VISTA** la nota prot n° 4231 del 11 Marzo 2008, con la quale l'Amministrazione Regionale ha provveduto a convocare, ai sensi dell'art. 5, comma 10, del D.Lgs 59/2005, per il giorno 18 Marzo 2008, la terza seduta della Conferenza dei Servizi per la decisione in merito all'istanza di autorizzazione integrata ambientale presentata dalla Società;

**VISTO** che dal terzo verbale risulta l'esito favorevole circa il rilascio, alla società Econet s.r.l., dell'autorizzazione integrata ambientale per una Piattaforma Polifunzionale di trattamento rifiuti pericolosi e non, sita in Loc. San Pietro Lamentino - Zona Industriale - Lamezia Terme (Cz);

**VISTA** la nota prot n° 4499 del 19/03/2008, con la quale è stata trasmessa la determinazione di conclusione della Conferenza di Servizi al Dirigente Generale del Dipartimento Ambiente;

**CONSIDERATO CHE** con nota n. 4585 e 4587 è stata trasmessa dall'Amministrazione la determinazione di conclusione della Conferenza di Servizi ai soggetti assenti nelle sedute delle suddette conferenze;

#### **DECRETA**

- E' concessa, ai sensi dell'art. 5 del D.Lgs n° 59/2005, l'autorizzazione integrata ambientale, alla ditta ECONET, per una Piattaforma Polifunzionale di trattamento rifiuti pericolosi e non, sita in Loc. San Pietro Lamentino - Zona Industriale - Lamezia Terme (Cz), per lo svolgimento delle operazioni individuate con i codici [D8] - [D9], [D13],- [D14], [D15], [R3],[R4],[R5],[R7],[R12],[R13], di cui agli allegati B e C alla parte IV del D.Lgs 152/2006 e deroga ai sensi dell'art.187, comma 2 del D.Lgs. 152/2006, per i rifiuti speciali pericolosi e non, individuati con i codici CER di cui all'elenco dell'**allegato "1"** alla relazione istruttoria.
- La durata dell'autorizzazione di cui sopra è fissata in 6 (sei) anni dalla data del presente provvedimento. La domanda di rinnovo deve essere presentata almeno 6 (sei) mesi prima della scadenza;
- La società rispetta i limiti e le prescrizioni specificati nell'**allegato A** al presente decreto.
- Qualora il gestore dell'impianto intenda effettuare delle modifiche sullo stesso, l'autorità competente procede secondo le disposizioni contenute nell'art. 10 del D.Lgs n° 59/2005, nonché l'applicazione delle sanzioni previste dall'art. 16 del D.Lgs medesimo.
- Con il presente atto vengono sostituiti, a tutti gli effetti, tutte le autorizzazioni, previste dal D.Lgs 59/2005 rilasciate precedentemente.
- Vengono individuati, ai sensi dell'art. 5, comma 6, del D.Lgs 59/2005, gli uffici del Dipartimento Ambiente - via Isonzo, 414 (Cz), presso i quali sono depositati, al fine della consultazione del pubblico, i documenti, gli atti inerenti il procedimento, copia del presente provvedimento e risultati del controllo delle emissioni.
- La Ditta "Econet s.r.l." è tenuta a volturare, entro trenta giorni dalla pubblicazione dell'atto autorizzativo, la polizza fideiussoria precedentemente stipulata con l'Ufficio del Commissario delegato, a favore della Regione Calabria - Dipartimento Politiche dell'Ambiente con scadenza pari a quella del presente atto autorizzativi (sei anni) maggiorato di 2 (due) anni. L'attuazione del presente Decreto è subordinata alla voltura delle predetta polizza fideiussoria.

Il presente decreto sarà pubblicato sui B.U.R.C.

  
IL DIRIGENTE GENERALE  
(Dott. Giuseppe Graziano)



## ALLEGATO A

- 1.1) Tutte le aree esterne, così come previsto in progetto, dovranno essere provviste di pavimentazione industriale con coefficiente di permeabilità non superiore a  $10^{-7}$  cm/sec. La pavimentazione deve essere realizzata con pendenze tali da convogliare i liquidi verso i sistemi di raccolta;
- 1.2) vengano piantumate, lungo il perimetro interno della recinzione, essenze arboree sempreverdi impiantate già allo stato adulto e di altezza maggiore della recinzione al fine di mitigare la visione dell'area di intervento e per fungere da barriera antirumore;
- 1.3) venga realizzato il muro di compartimentazione REI 120, prescritto da Comando dei Vigili del Fuoco di Catanzaro, fra le zone di lavorazione del CDR e della lavorazione della plastica perché lo stesso rappresenta una buona barriera acustica;
- 1.4) sia realizzato il fosso di guardia lungo il perimetro interno alla recinzione;
- 1.5) le pareti esterne della vasca a servizio dell'impianto per il trattamento delle acque provenienti da spurghi e della vasca in c.a di riserva idrica antincendio devono essere intonacate e tinteggiate dello stesso colore del capannone;
- 1.6) vengano monitorate le acque sotterranee mediante i pozzi piezometrici all'interno dell'area dove è realizzato l'impianto, con lo scopo di monitorare le oscillazioni piezometriche e rilevare la presenza di eventuali forme di inquinamento con controllo chimico delle acque sotterranee ogni sei mesi con parametri determinati con un protocollo con l'ente di controllo preposto a tale scopo;
- 1.7) i quattro piezometri di monitoraggio posizionati nel perimetro dell'impianto devono stabilire:
  - La direzione prevalente del flusso della falda, per l'individuazione dei piezometri di bianco e di spia;
  - Per ciascuno di essi sia eseguita la quotatura dei bocche pozzo;
  - Per ciascuno di essi sia indicato il tratto di tubo cieco e microfessurato;
  - Le misure del livello di falda siano eseguite rispetto alla bocca pozzo con precisione centimetrica;
  - L'analisi ex ante sui campioni d'acqua dei piezometri dovrà essere eseguita per conto della ditta da un laboratorio regolarmente autorizzato e non da Arpa.Cal - incompatibile in quanto organo di controllo - e dovrà essere integrata con i seguenti parametri: ossigeno disciolto, silice, fosforo totale, ammoniaca, nitrati, TOC, materie in sospensione totali, solventi clorurati, ammine aromatiche, nitrobenzeni, acrilamide, 1,4 butadiene, coliformi totali, coliformi fecali, streptococchi fecali, escherichia coli.
  - In operam, l'analisi d'acqua dei piezometri dovrà essere eseguita almeno con cadenza semestrale.
- 1.8) l'impianto di trattamento acque lavaggio plastica deve essere realizzato con vasche e serbatoi mobili in materiale plastico.
- 1.9) l'area destinata all'impianto di stabilizzazione dovrà essere delimitata con parete a tenuta a tutta altezza impermeabile alle polveri;
- 1.10) Per i gruppi elettrogeni previsti, secondo la potenzialità venga richiesta autorizzazione e/o comunicazione ai sensi del D.Lgs. 112/98 legge 59/97 e DPR 53/98, qualora necessarie;
- 1.11) la società potrà ricevere solo i rifiuti riportati nell'allegato I;
- 1.12) il quantitativo massimo annuo da trattare non potrà essere superiore ai quantitativi autorizzati in fase di procedura di Valutazione di Impatto Ambientale e precisamente:
  - ❖ Impianto di trattamento e stoccaggio emulsioni oleose: 24.000 tonn./anno;
  - ❖ Impianto di stabilizzazione/solidificazione di rifiuti speciali allo stato solido e/o fangoso palabile: 60.000 tonn./anno;
  - ❖ Impianto di trattamento plastiche: 3.600 tonn./anno;
  - ❖ Impianto di trattamento chimico - fisico - biologico di rifiuti speciali allo stato liquido o fangoso pompabile: 175.200 tonn./anno.



- ❖ Impianto di lavaggio imballaggi e contenitori: 9.600 tonn./anno;
- ❖ Impianto di produzione di CDR: 21.600 tonn./anno,

- 1.13) Il quantitativo giornaliero dei rifiuti in ingresso all'impianto non può superare le 1000 tonnellate;
- 1.14) le caratteristiche del CDR prodotto dovranno essere conformi al punto 1, dell'allegato 2, sub allegato 1, del D.M. 05.02.1998 e successive modifiche ed integrazioni ad esclusione della percentuale di cloro che, secondo quanto previsto dalle linee guida, non dovrà essere superiore allo 0,5%;
- 1.15) per i rifiuti ammessi all'impianto di produzione CDR devono essere rispettate le disposizioni di cui agli artt. 217 e segg. del D.Lgs. n. 152/2006 rimanendo comunque esclusi i R.S.U. ( Codice CER [20 00 00]) e le frazioni derivanti da Raccolta differenziata;
- 1.16) i rifiuti incompatibili, suscettibili di reagire pericolosamente tra di loro, dando luogo alla formazione di prodotti esplosivi, infiammabili e/o tossici, ovvero allo sviluppo di notevoli quantità di calore, devono essere stoccati in modo che non possano venire in contatto tra di loro;
- 1.17) lo stoccaggio degli accumulatori deve essere effettuato in appositi contenitori stagni dotati di sistemi di raccolta di eventuali liquidi che possono fuoriuscire dalle batterie stesse e che devono essere neutralizzati in loco;
- 1.18) lo stoccaggio dei rifiuti avvenga separatamente per le diverse tipologie, i contenitori o serbatoi fissi e mobili, comprese le vasche ed i bacini per lo stoccaggio dei rifiuti devono possedere adeguati requisiti di resistenza in relazione alle proprietà chimico - fisiche ed alle caratteristiche di pericolosità dei rifiuti stessi. I contenitori devono essere provvisti di sistema di chiusura, di accessori e dispositivi atti ad effettuare in condizioni di sicurezza le operazioni di riempimento, travaso e svuotamento;
- 1.19) i rifiuti allo stato polverulento devono essere collocati in zone riparate e poco ventose, per evitare il sollevamento delle polveri ed eventualmente coperti e/o sottoposti ad annaffiature;
- 1.20) per i rifiuti pericolosi devono essere altresì rispettate le norme che disciplinano il deposito di sostanze pericolose in esse contenute;
- 1.21) lo stoccaggio degli olii usati deve essere realizzato nel pieno rispetto delle disposizioni di cui al D.lgs n. 95/1992 e s.m.i. e al D.M. n. 392/1996;
- 1.22) i contenitori o serbatoi fissi e mobili, comprese le vasche ed i bacini per lo stoccaggio dei rifiuti dovranno possedere adeguati requisiti di resistenza in relazione alle proprietà chimico-fisiche ed alle caratteristiche di pericolosità dei rifiuti stessi. I contenitori siano provvisti di sistema di chiusura, di accessori e dispositivi atti ad effettuare in condizioni di sicurezza le operazioni di riempimento, travaso e svuotamento.
- 1.23) le manichette ed i raccordi dei tubi utilizzati per il carico e lo scarico dei rifiuti liquidi contenuti nelle cisterne devono essere mantenuti in perfetta efficienza, al fine di evitare dispersione nell'ambiente;
- 1.24) i recipienti, fissi o mobili, utilizzati all'interno dell'impianto di trattamento e non destinati ad essere riutilizzati per le stesse tipologie di rifiuti, devono essere sottoposti a trattamenti di bonifica idonei a consentire nuove utilizzazioni. Detti trattamenti devono essere effettuati presso l'impianto di bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori previsto in progetto;
- 1.25) ogni serbatoio di stoccaggio deve riportare una sigla di identificazione;
- 1.26) le partite di rifiuto in ingresso dovranno essere controllate e monitorabili nel corso delle operazioni di gestione, pertanto il rifiuto deve essere preventivamente controllato a cura del responsabile dell'impianto mediante una prova di miscelazione su piccole quantità di rifiuto, per verificare la compatibilità chimico - fisica e il mancato verificarsi di reazioni pericolose;
- 1.27) Il quaderno di registrazione dell'impianto dovrà evidenziare:
  - Partite, quantità, CER di rifiuti miscelati;
  - Cisterne, serbatoio, o area di stoccaggio;
  - Esiti delle verifiche di miscelazione
- 1.28) gli scarti della lavorazione dovranno essere conferiti presso impianti autorizzati;



29) devono essere comunicati i dati relativi alle emissioni, in relazione ai campionamenti, alla Regione Calabria - Dipartimento Ambiente, alla Provincia, al Sindaco dei Comuni interessati, all'ARPACAL e all'ASP;

1.30) Sia prevista e sottoscritta l'interruzione del trattamento dei rifiuti qualora da misurazioni effettuate periodicamente (ai sensi del DPR 203/88 e Decreto Ministero Ambiente 12/07/1990 e 21/12/1995 e successivi applicativi) sia superato il limite di emissione previste dalle norme vigenti;

1.31) Come ulteriore sistema di abbattimento delle emissioni sia previsto un filtro a carbone attivo subito dopo la fase di trattamento olii;

1.32) I limiti di emissione da non superare all'uscita dei camini riguardanti le polveri sono quelli indicati dal DM 5.02.98 e cioè 10 mg/Nmetro cubo;

1.33) I camini devono avere uno sbocco diretto verso l'alto, privo di ogni ostacolo che impedisca l'innalzamento del pennacchio e la sua diffusione in atmosfera in ogni direzione oltre l'altezza sulla linea di colmo;

1.34) Ciascun punto di emissione dovrà essere dotato di apposite prese per i campionamenti, realizzate nel rispetto delle normative sulla sicurezza in merito agli accessi;

1.35) La periodicità delle analisi delle emissioni in atmosfera, a cura dell'azienda, deve essere semestrale;

1.36) I valori limite da non superare sono quelli previsti dall'allegato I, parte II alla parte V del D.Lgs 152/06;

1.37) Dovrà essere tenuto un registro per le analisi ed uno per gli interventi sugli impianti di abbattimento delle emissioni, debitamente numerato e firmato dal responsabile dell'impianto;

1.38) I prelievi dei campioni dei punti di emissione dovranno essere effettuati nelle condizioni di funzionamento più gravose degli impianti produttivi;

1.39) Il monitoraggio delle emissioni in atmosfera che la ditta dovrà eseguire, dovrà essere integrata con la lista delle sostanze pericolose indicate dall'*Arpa.Cal* e precisamente oltre alle analisi all'uscita del camino previste nel progetto è necessario anche eseguire le seguenti analisi previste nell'allegato I alla parte V del D.Lgs 3 aprile 2006 n° 152:

- Tabella A1: Classe I IPA (Completi), Classe II Arsenico, Cromo 6, Classe III Acrilonitrile, benzene, 3 butadiene;
- Tabella B: Classe I Cadmio, mercurio. Classe II selenio, nichel. Classe III Antimonio, cianuri, cromo3, piombo, vanadio;
- Tabella C: Classe I Fosfina, Classe II acido cianidrico, bromo, cloro, idrogeno solforato;
- Tabella D: Classe I mercaptani, diazometano, diossano 1,4 Classe II acetaldeide, bifenile, brutilamina, carbonio tetracloruro; difenil-ammina, fenolo, piridina, formaldeide,. Classe III stirene, normalesano, naftaline, clorobenzene. Classe IV toluene, cilene. Classe V acetone, cocloesano.

1.40) le miscele contenute nell'allegato 2 alla presente dovranno essere valutate nell'ambito della conferenza dei servizi. Per le miscele non rientranti in detto allegato la ditta dovrà stipulare apposito protocollo d'intesa con l'*Arpa.Cal*;

Per le miscele in deroga al divieto di cui al comma 2 dell'art. 187 del D.Lgs 152/2006, eventualmente autorizzate, devono essere rispettate le seguenti prescrizioni:

1.41) La destinazione finale deve essere coerente con i principi di tutela dell'ambiente, pertanto qualsiasi attività di recupero o di smaltimento alle quali il rifiuto è destinato deve garantire un livello equivalente di protezione, lo stesso che avrebbe avuto se non fosse stato prima sottoposto ad una miscelazione;

1.42) Non costituisce un livello equivalente di protezione ambientale la miscelazione per la produzione di compost, per il ripristino di cave dismesse, per l'utilizzo sostitutivo di inerti;

- 1.43) L'operazione di miscelazione dei rifiuti non dovrà essere per nessuna ragione alternativa o sostitutiva dei processi di stabilizzazione;
- 1.44) Ad ogni cisterna, serbatoio o contenitore in genere destinato al deposito di miscele di rifiuti deve essere assegnato un codice univoco;
- 1.45) Ogni partita di rifiuto in ingresso sarà registrata riportando la codifica della cisterna, serbatoio o contenitore in cui verrà collocata;
- 1.46) Il serbatoio dove avviene la miscelazione deve avere gli sfiati presidiati da idoneo impianto di abbattimento;
- 1.47) È vietata la miscelazione di rifiuti che possano dare origine a sviluppo di gas tossici;
- 1.48) Le operazioni di miscelazione devono essere annotate sul registro di cui all'art.190 del D.Lgs. 152/2006 e riportare le seguenti informazioni:
- Codice e provenienza dei rifiuti che originano la miscela (rifiuti di partenza);
  - Codice della miscela ottenuta;
  - Tipologia ed autorizzazione dell'impianto di destinazione finale della miscela di rifiuti, qualora sia diverso da quello in cui avviene la miscelazione;
  - Il rifiuto deve essere preventivamente controllato dal responsabile di impianto, mediante un prova di miscelazione su piccole quantità di rifiuto per verificarne la compatibilità chimico - fisica. Si terrà sotto controllo l'eventuale polimerizzazione, riscaldamento sedimentazione etc. per 24 ore; trascorso tale tempo senza il verificarsi di nessuna reazione si procederà alla miscelazione.
- 1.49) La miscelazione di rifiuti appartenenti a categorie diverse non è consentita qualora la stessa sia finalizzata allo smaltimento in discarica dei rifiuti ottenuti dalla miscelazione;
- 1.50) L'impianto di destinazione per lo smaltimento e/o il recupero della miscela deve essere autorizzato a ricevere singolarmente tutti i codici CER che compongono la miscela anche se stabilizzata;
- 1.51) Ogni singola partita di rifiuti derivante dalla miscelazione deve essere caratterizzata mediante specifica analisi prima di essere avviata al relativo impianto di smaltimento o recupero;
- 1.52) Le miscele di rifiuti così costituite devono essere conferite, accompagnate dal formulario di identificazione, a soggetti autorizzati per lo smaltimento finale e/o il recupero delle stesse, escludendo ulteriori passaggi ad impianti di stoccaggio, se non collegati agli impianti di smaltimento di cui alle operazioni da [D1], [D2], [D3], [D10], [D11] dell'allegato B e/o di cui alle operazioni da [R1] a [R9] dell'allegato C del D.Lgs 152/2006;
- 1.53) La miscela deve sempre subire un processo di stabilizzazione/solidificazione prima di essere avviata in discarica o a recupero ambientale
- 1.54) Rispettare quanto contenuto nel c.d. "Protocollo Arpa.Cal" nonché in particolare:
- è vietato miscelare i rifiuti con i seguenti CER: 19 02 04\*, 19 02 09\*, 19 02 10, 19 03 04\*, 19 03 05, 19 03 06\*, 19 03 07, 19 12 10;
  - è vietato miscelare rifiuti pericolosi con gli omologhi rifiuti non pericolosi a specchio (ad esempio 19 08 11\* con 19 08 12);
  - è vietato miscelare rifiuti liquidi con rifiuti solidi;
  - Il rifiuto prodotto dalla miscelazione autorizzata in deroga, che sarà codificato con CER 19 02 04\*, dovrà sempre subire un trattamento di stabilizzazione/solidificazione prima del conferimento in discarica e non potrà comunque essere destinato a recupero ambientale, all'utilizzo come inerti o alla produzione di compost;
  - Sia predisposta a cura della ditta una scheda di trattamento rifiuti in cui dovranno essere riportati i seguenti dati:
    - Le tipologie dei rifiuti – o miscele di rifiuti – trattati e relative quantità;
    - I reattivi di stabilizzazione utilizzati e le relative quantità;
    - Le analisi di classificazione ed il codice CER dei rifiuti stabilizzati;
    - La loro destinazione finale;
- 1.55) Ogni singola partita di rifiuti derivante dalla miscelazione deve essere caratterizzata mediante specifica analisi prima di essere avviata al relativo impianto di smaltimento;





Per le miscele non vietate dall'art.187, dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni:

- 1.56) Le operazioni di miscelazione [R12] ed [D13] devono essere annotate sul registro di carico e scarico, facendo riferimento alla conseguente operazione di scarico e riportando le seguenti informazioni:
  - Codice e operazioni di carico che originano la miscela (rifiuti di partenza);
  - Codice della miscela ottenuta.
- 1.57) La miscelazione non in deroga deve essere effettuata tra rifiuti con analoghe caratteristiche chimico-fisiche (indipendentemente, per i rifiuti pericolosi, dall'appartenenza della stessa categoria dell'allegato G), in condizioni di sicurezza, evitando rischi dovuti a eventuali incompatibilità delle caratteristiche chimico-fisiche dei rifiuti stessi. La miscelazione deve essere finalizzata a produrre miscele di rifiuti ottimizzate, ai fini del successivo smaltimento/recupero;
- 1.58) È vietata la miscelazione di rifiuti che possano dare origine a sviluppo di gas tossici o molesti;
- 1.59) La miscelazione dovrà essere effettuata adottando procedure atte a garantire la trasparenza delle operazioni eseguite. Devono risultare individuabili sulla base delle registrazioni effettuate, le tipologie, le quantità e le classificazioni dei rifiuti avviati a tale trattamento, ciò anche al fine di rendere sempre riconoscibile la composizione del mix di risulta avviato al successivo trattamento o allo smaltimento finale
- 1.60) Le operazioni di miscelazione dovranno avvenire previo accertamento preliminare da parte del tecnico Responsabile dell'impianto, sulla scorta di adeguate verifiche sulla natura e compatibilità dei rifiuti e delle loro caratteristiche chimico-fisiche, certificate da tecnico competente. Il tecnico Responsabile dovrà provvedere ad evidenziare l'esito positivo della verifica riportandolo nello spazio "annotazioni" relativo alla registrazione della miscelazione, effettuata sul registro di carico e scarico;
- 1.61) La partita omogenea di rifiuti risultante dalla miscelazione non dovrà pregiudicare l'efficacia del trattamento finale, né la sicurezza di tale trattamento;
- 1.62) La miscelazione non deve dare origine a diluizione o declassamento dei rifiuti, con lo scopo di una diversa classificazione dei rifiuti originari ai sensi del D.lgs 152/2006;
- 1.63) In conformità a quanto previsto dal D.lgs 36/2003 è vietato diluire o miscelare rifiuti al solo fine di renderli conformi ai criteri di ammissibilità in discarica di cui all'art. 7 del citato D.Lgs 36/2003;
- 1.64) Non è ammissibile, attraverso la miscelazione tra rifiuti o l'accorpamento di rifiuti con lo stesso CER o la miscelazione con altri materiali, la diluizione degli inquinanti per rendere i rifiuti compatibili a una destinazione di recupero (in particolare recupero ambientale);
- 1.65) I rifiuti in origine non già utilizzabili per la destinazione a recupero non possono essere miscelati ad altri rifiuti o materiali di alcun tipo, al fine di renderli idonei;
- 1.66) L'accorpamento e miscelazione di rifiuti destinati a recupero può essere fatta solo se i singoli rifiuti posseggono già singolarmente le caratteristiche di idoneità per questo riutilizzo e siano fatte le verifiche di miscelazione previste;
- 1.67) La destinazione dei materiali miscelati (sia fase di recupero che fase di smaltimento) deve garantire un criterio di precauzione rispetto alla destinazione del singolo rifiuto. Ad esempio due fanghi destinati a discarica (o anche uno degli stessi) non possono essere miscelati e destinati a recupero o compostaggio;
- 1.68) Nel caso in cui il miscuglio di rifiuti sia destinato a smaltimento in discarica, il rifiuto potrà essere conferito in discarica solo nel caso in cui vengano dettagliatamente specificate le caratteristiche dei rifiuti originari che devono essere fra quelli autorizzati nella discarica e già conformi ai criteri di ammissibilità della stessa, prima della miscelazione.
- 1.69) Ogni scarico deve avvenire nel rispetto della vigente normativa;
- 1.70) Dovranno essere effettuati autocontrolli semestrali sull'effluente in uscita dall'impianto al fine della verifica della compatibilità degli stessi con gli standard previsti dalla vigente



informativa in materia di scarichi idrici e i relativi rapporti dovranno essere inviati a questo Ufficio e all'Amministrazione Provinciale di competenza;

1.71) L'esercizio dell'impianto nel suo complesso deve avvenire in modo da evitare la perdita accidentale o l'abbandono dei rifiuti anche in fase di movimentazione o trasporto;

1.72) L'impianto dovrà essere munito di impianto antincendio conforme alla normativa vigente;

1.73) Siano effettuati controlli analitici del sistema depurativo con cadenza almeno mensile;

1.74) Siano rispettati i parametri di conferimento reflui dettati dal gestore della piattaforma depurativa, o, in assenza di prescrizioni specifiche, siano rispettati i valori limite degli scarichi reflui dettati dalla normativa vigente;

1.75) I fanghi derivanti dal trattamento delle acque di lavorazione dovranno essere smaltiti e sottoposti alla disciplina dei rifiuti;

1.76) In caso di fermo impianto causato da guasto o manutenzione dello stesso, è vietato lo scarico. In caso di fermo deve essere data comunicazione agli Enti interessati e previsto un accumulo reflui corrispondente al quantitativo pari a 2 giorni di lavorazione;

1.77) Vengano indicate in relazione le misure di sicurezza adottate in caso di disfunzione o blocco dell'impianto di depurazione ed in particolare:

-sistema di allerta per evidenziare eventuali guasti a componenti dell'impianto;

-reperibilità dei responsabili;

-protocollo di pronto intervento;

1.78) Siano installati i misuratori di portata sia sull'acqua di processo industriale sia sull'acqua proveniente dai servizi igienico-sanitari;

1.79) Mantenere separate le reti industriali e civili in modo da consentire i prelievi per i controlli prima che le portate si miscelino;

2. La ditta inoltre:

2.1.dovrà rispettare quanto previsto dal Piano di Gestione dei rifiuti approvato dall'Ufficio del Commissario Delegato;

2.2.è obbligata alla tenuta dei registri di carico e scarico di cui all'art. 190 della parte Quarta del D. Lgs. 152/2006;

2.3.dovrà tenere per lo stoccaggio e il trattamento dei rifiuti apposito registro di carico e scarico per almeno cinque anni dalla data dell'ultima registrazione;

2.4.per i rifiuti tenuti in deposito temporaneo devono essere rispettati i tempi e le condizioni previste dall'art. 183, comma 1, lett. m del D.lgs n. 152/2006;

2.5.è tenuta a rispettare ed attuare tutte le norme tecniche ed amministrative che regolano la gestione di detti impianti;

2.6.per il trasporto di rifiuti dovrà rispettare quanto contenuto nell'art. 193 del D.Lgs 152/2006;

2.7.se previsto dovrà essere iscritta all'albo nazionale gestori ambientali ai sensi dell'art. 212 del D.Lgs 152/2006;

2.8.dovrà sottoporre l'impianto ad operazioni di controllo e di manutenzione così come previsto nei "manuali di manutenzione e uso" predisposti dal progettista dell'impianto;

2.9.le quantità massime stoccate non potranno superare i volumi previsti per i quali sono stati dimensionati gli impianti di sicurezza;

2.10 è tenuta a comunicare a questo Ufficio e alla Provincia competente ogni variazione del responsabile tecnico;

2.11.dovrà conferire gli olii esausti recuperati a ditte all'uopo autorizzate per il successivo conferimento al Consorzio Obbligatorio Oli Esausti;

2.12 è tenuta ad accertarsi mediante acquisizione di opportuna documentazione che il ricevente i rifiuti sia autorizzato a ricevere la specifica tipologia dei rifiuti che intende conferire;

2.13.è tenuta a comunicare semestralmente a questo Ufficio e all'Amministrazione Provinciale di competenza la quantità di rifiuti trattati suddivisi per tipologia, provenienza e destinazione;

2.10. è tenuta ad assoggettare preliminarmente eventuali successive modifiche dell'impianto ad ulteriore nuova autorizzazione, nonché l'eventuale smaltimento di rifiuti diversi da quelli

sopra specificati;

- 2.11. nello svolgimento delle attività siano rispettate le norme vigenti in materia della salute dell'uomo e dell'ambiente nonché di igiene e sicurezza del lavoro;
- 2.16. dovrà provvedere alla messa in sicurezza e bonifica del sito alla cessazione dell'attività dell'impianto, secondo quanto previsto nel piano depositato;
- 2.17. prima della messa in esercizio.
  - Nomina del Direttore Tecnico responsabile dell'impianto con relative attestazioni di idoneità;
  - Presentare apposito protocollo d'intesa stipulato con l'Arpa.Cal relativo alle miscele di rifiuti in deroga al comma 2° dell'art.187 del D.Lgs 152/2006;
  - Piano di bonifica, messa in sicurezza e ripristino ambientale da attuarsi alla cessazione dell'attività.
- 2.18. La Ditta "Econet s.r.l. è tenuta a volturare, entro trenta giorni dalla pubblicazione dell'atto autorizzativo, la polizza fideiussoria precedentemente stipulata con l'Ufficio del Commissario delegato, a favore della Regione Calabria – Dipartimento Politiche dell'Ambiente con scadenza pari a quella del presente atto autorizzativo (sei anni) maggiorato di 2 (due) anni.
3. La ditta inoltre:
  - 3.1. Relativamente al rischio da VDT ci si dovrà attenere a quanto previsto dal titolo IV del D.Lgs 626/94 , e successive modifiche;
  - 3.2. relativamente al rischio della movimentazione dei carichi ci si dovrà attenere a quanto previsto dal titolo V del D.Lgs 626/94;
  - 3.3. Il datore di lavoro è tenuto a procedere alla valutazione del rischio **vibrazioni**, nei luoghi di lavoro, con presenza di macchine, attrezzature ed impianti ai sensi dell'art. 4 del D.Lgs. n° 187 del 19 Agosto 2005 entro tre mesi dall'effettivo inizio dell'attività;
  - 3.4. Il Datore di lavoro è tenuto a procedere alla valutazione del rischio del **rumore**, nei luoghi di lavoro, con presenza di macchine, attrezzature ed impianti ai sensi dell'art.96 bis, del D.Lgs. n° 626/1994, entro tre mesi dall'effettivo inizio dell'attività;
  - 3.5. Relativamente agli agenti chimici utilizzati, se questi rientrano tra quelli individuati dalla normativa vigente quali "I pericolosi", l'attività potrà cominciare solo dopo che si sia proceduto alla valutazione dei rischi e all'attuazione delle misure di prevenzione a tutela della salute dei lavoratori;
  - 3.6. Nella valutazione dell'esposizione a rischio chimico, deve essere compresa la manutenzione degli impianti;
  - 3.7. Le vie di circolazione dei percorsi dei mezzi di carico e scarico, devono essere evidenziate da una idonea segnaletica a terra (con strisce continue di colore del pavimento). L'ubicazione delle strisce dovrà tenere conto delle distanze di sicurezza necessarie tra i veicoli che possono circolare, e tutto ciò che può trovarsi nelle loro vicinanze, nonché tra i pedoni e i veicoli. Inoltre si precisa che nel valutare la regolamentazione della viabilità, si dovranno prendere in considerazione, tra l'altro: eventuali interferenze tra mezzi di trasporto e tra mezzi di trasporto pedoni, la segnaletica che si è predisposta, l'installazione di eventuali specchi o altri dispositivi che garantiscano una sufficiente visibilità delle possibili zone cieche, nonché tutte quelle procedure di sicurezza od ordini di servizio relativi all'argomento. In particolare si sottolinea che una segnaletica sia orizzontale che verticale che individui in maniera precisa percorsi e spazi di stoccaggio e definisca precedenza, è una misura di prevenzione semplice ma efficace per il raggiungimento di un adeguamento standard di sicurezza. Inoltre è opportuno rendere il meno possibile probabili casi di interferenza tra mezzi di trasporto e pedoni, ecc, anche mediante la separazione fisica dei percorsi;
  - 3.8. Relativamente al rischio da agenti cancerogeni il datore di lavoro deve attenersi a quanto previsto dal D.Lgs 66/00, ed inoltre deve:
    - Effettuare la pulizia degli ambienti di lavoro in modo regolare; è fondamentale verificare la sua organizzazione (modalità, periodicità, momento di effettuazione). Si consiglia la pulizia giornaliera effettuata fuori dall'orario di lavoro ed eseguita con mezzi meccanici dotati di aspirazione, evitando l'uso di scope ed in particolare vietando l'uso di aria compressa;



- Mettere a disposizione dei lavoratori idonei indumenti protettivi da riporre, prima di lasciare il luogo di lavoro (pausa pranzo e fine turno), in appositi armadietti personali almeno a doppio scomparto per la conservazione separata dagli abiti civili (la pulizia degli indumenti utilizzati durante il lavoro deve essere effettuata a cura del datore di lavoro senza oneri per il lavoratore);
- 3.9. La durata della presente autorizzazione è di 6 (sei) anni dalla data del presente provvedimento. La domanda di rinnovo deve essere presentata almeno 6 (sei) mesi prima della scadenza;
  - 3.10. Di dare atto che l'ente Provincia di Catanzaro è incaricata a esercitare i controlli di legge, avvalendosi anche delle competenze dell'ARPA Cal competente per territorio, anche al fine di verificare il rispetto delle prescrizioni e delle condizioni contenute nel presente atto autorizzativi;
  - 3.11. Di sospendere o revocare, previa diffida, ai sensi del comma 4 dell'art. 210 del D. Lgs. 152/06, la presente autorizzazione, in caso in cui la Società "Econet S.r.l." incorra in violazioni o negligenze, tanto in ordine alle condizioni della presente autorizzazione quanto a norma di legge o regolamenti, a disposizioni amministrative e alle stesse norme di buona amministrazione;
  - 3.12. Di notificare il presente decreto alla Ditta "Econet S.r.l." e di trasmettere copia del medesimo decreto al Responsabile dell'Ufficio Autorizzazioni al Comune di Lamezia Terme, alla Provincia di Catanzaro, all'ASP di Catanzaro e all'Arpacal., nonché – ai sensi del art. 210, comma 9 del citato D.Lgs. – all'Albo Nazionale dei Gestori Ambientali – Sezione di Reggio Calabria.

Restano ferme in ogni caso le responsabilità della Ditta nel dare piena applicazione alla normativa vigente in materia di sicurezza e igiene del lavoro.

4. Per quanto non espressamente previsto dalla presente, la Ditta è assoggettata all'osservanza delle disposizioni previste dalla normativa vigente in materia.



Elenco CER e descrizione

	Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
<b>01 00 00</b> Rifiuti derivanti da prospezione, estrazione da miniera o cava, nonché dai trattamenti fisico o chimico di minerali								
<b>01 01 00</b> rifiuti prodotti da estrazione di minerali								
01 01 01 rifiuti da estrazione di minerali metalliferi			X		X		X	X
01 01 02 rifiuti da estrazione di minerali non metalliferi			X		X		X	X
<b>01 03 00</b> rifiuti prodotti da trattamenti chimici e fisici di minerali metalliferi								
01 03 04 * sterili che possono generare acido prodotti dalla lavorazione di minerale solforoso			X		X		X	X
01 03 05 * altri sterili contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
01 03 06 sterili diversi da quelli di cui alle voci 01 03 04 e 01 03 05			X		X		X	X
01 03 07 * altri rifiuti contenenti sostanze pericolose prodotti da trattamenti chimici e fisici di minerali metalliferi			X		X		X	X
01 03 08 polveri e residui affini diversi da quelli di cui alla voce 01 03 07			X				X	X
01 03 09 fanghi rossi derivanti dalla produzione di allumina, diversi da quelli di cui alla voce 01 03 07			X				X	X
01 03 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>01 04 00</b> rifiuti derivanti da trattamenti chimici e fisici di minerali non metalliferi								
01 04 07 * rifiuti contenenti sostanze pericolose, prodotti da trattamenti chimici e fisici di minerali non metalliferi			X		X		X	X
01 04 08 scarti di ghiaia e pietrisco, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07			X				X	X
01 04 09 scarti di sabbia e argilla			X				X	X
01 04 10 polveri e residui affini, diversi da quelli di cui alla voce 01 03 07-01 04 07			X				X	X
01 04 11 rifiuti della lavorazione di potassa e salgemma, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07			X		X		X	X
01 04 12 sterili ed altri residui del lavaggio e della pulitura di minerali, diversi da quelli di cui alle voci 01 04 07 e 01 04 11			X		X		X	X
01 04 13 rifiuti prodotti dalla lavorazione della pietra, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07			X		X		X	X
01 04 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>01 05 00</b> fanghi di perforazione ed altri rifiuti di perforazione								
01 05 04 fanghi e rifiuti di perforazione di pozzi per acque dolci			X		X		X	X
01 05 05 * fanghi e rifiuti di perforazione contenenti oli	X		X		X		X	X
01 05 06 * fanghi di perforazione ed altri rifiuti di perforazione contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
01 05 07 fanghi e rifiuti di perforazione contenenti barite, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06			X		X		X	X
01 05 08 fanghi e rifiuti di perforazione contenenti cloruri, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06			X		X		X	X
01 05 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X



Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
<b>02 08 00 Rifiuti prodotti da agricoltura, orticoltura, acquacoltura, selvicoltura, caccia e pesca, trattamento e preparazione di alimenti</b>									
<b>02 01 00 rifiuti prodotti da agricoltura, orticoltura, acquacoltura, selvicoltura, caccia e pesca</b>									
02 01 01	fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia			X		X		X	X
02 01 02	scarti di tessuti animali			X				X	X
02 01 03	scarti di tessuti vegetali			X				X	X
02 01 04	rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)			X	X			X	X
02 01 06	feci animali, urine e letame (comprese le lettiere usate), effluenti, raccolti separatamente e trattati fuori sito			X		X		X	X
02 01 07	rifiuti della silvicoltura			X		X		X	X
02 01 08	* rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
02 01 09	rifiuti agrochimici diversi da quelli della voce 02 01 08			X		X		X	X
02 01 10	rifiuti metallici			X			X	X	X
02 01 99	rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>02 02 00 rifiuti della preparazione e del trattamento di carne, pesce ed altri alimenti di origine animale</b>									
02 02 01	fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia			X		X		X	X
02 02 02	scarti di tessuti animali			X		X		X	X
02 02 03	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione			X		X		X	X
02 02 04	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti			X		X		X	X
02 02 99	rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>02 03 00 rifiuti della preparazione e del trattamento di frutta, verdura, cereali, oli alimentari, cacao, caffè, tè e tabacco; della produzione di conserve alimentari; della produzione di lievito ed estratto di lievito; della preparazione e fermentazione di melassa</b>									
02 03 01	fanghi prodotti da operazioni di lavaggio, pulizia, sbucciatura, centrifugazione e separazione di componenti			X		X		X	X
02 03 02	rifiuti legati all'impiego di conservanti			X		X		X	X
02 03 03	rifiuti prodotti dall'estrazione tramite solvente			X		X		X	X
02 03 04	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione			X		X		X	X
02 03 05	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti			X		X		X	X
02 03 99	rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>02 04 00 rifiuti prodotti dalla raffinazione dello zucchero</b>									



Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
02 04 01	terriccio residuo delle operazioni di pulizia e lavaggio delle barbabietole			X				X	X
02 04 02	carbonato di calcio fuori specifica			X		X		X	X
02 04 03	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti			X		X		X	X
02 04 99	refruti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>02 05 00 rifiuti dell'industria lattiero-casearia</b>									
02 05 01	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione			X		X		X	X
02 05 02	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti			X		X		X	X
02 05 99	refruti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>02 06 00 rifiuti dell'industria dolciaria e della panificazione</b>									
02 06 01	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione			X		X		X	X
02 06 02	refruti legati all'impiego di conservanti			X		X		X	X
02 06 03	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti			X		X		X	X
02 06 99	refruti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>02 07 00 rifiuti della produzione di bevande alcoliche ed analcoliche (tranne caffè, tè e cacao)</b>									
02 07 01	refruti prodotti dalle operazioni di lavaggio, pulizia e macinazione della materia prima			X		X		X	X
02 07 02	refruti prodotti dalla distillazione di bevande alcoliche			X		X		X	X
02 07 03	refruti prodotti dai trattamenti chimici			X		X		X	X
02 07 04	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione			X		X		X	X
02 07 05	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti			X		X		X	X
02 07 99	refruti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>03 08 00 Rifiuti della lavorazione del legno e della produzione di pannelli, mobili, polpa, carta e cartone</b>									
<b>03 01 00 rifiuti della lavorazione del legno e della produzione di pannelli e mobili</b>									
03 01 01	scarti di corteccia e sughero			X				X	X
03 01 04	* segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose			X				X	X
03 01 05	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04			X				X	X
03 01 99	refruti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>03 02 00 rifiuti dei trattamenti conservativi del legno</b>									
03 02 01	* prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti organici non alogenati			X		X		X	X
03 02 02	* prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti organici clorurati			X		X		X	X
03 02 03	* prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti organometallici			X		X		X	X



Elenco CER e descrizione

	Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
03 02 04 * prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti inorganici			X		X		X	X
03 02 05 * altri prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
03 02 99 prodotti per i trattamenti conservativi del legno non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>03 03 00 rifiuti della produzione e della lavorazione di polpa, carta e cartone</b>								
03 03 01 scarti di corteccia e legno			X				X	X
03 03 02 fanghi di recupero dei bagni di macerazione (green liquor)			X		X		X	X
03 03 05 fanghi prodotti dai processi di disinquinazione nel riciclaggio della carta			X				X	X
03 03 07 scarti della separazione meccanica nella produzione di polpa da rifiuti di carta e cartone			X				X	X
03 03 08 scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati			X				X	X
03 03 09 fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio			X		X		X	X
03 03 10 scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione meccanica			X		X		X	X
03 03 11 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10			X		X		X	X
03 03 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>04 00 00 Rifiuti della lavorazione di pelli e pellicce, nonché dell'industria tessile</b>								
<b>04 01 00 rifiuti della lavorazione di pelli e pellicce</b>								
04 01 01 carniccio e frammenti di calce			X		X		X	X
04 01 02 rifiuti di calcinazione			X		X		X	X
04 01 03 * bagni di sgrassatura esauriti contenenti solventi senza fase liquida			X		X		X	X
04 01 04 liquido di concia contenente cromo			X		X		X	X
04 01 05 liquido di concia non contenente cromo			X		X		X	X
04 01 06 fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo			X				X	X
04 01 07 fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo			X				X	X
04 01 08 cuoio conciato (scarti, cascarni, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo			X				X	X
04 01 09 rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura			X		X		X	X
04 01 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>04 02 00 rifiuti dell'industria tessile</b>								
04 02 09 rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)			X				X	X
04 02 10 materiale organico proveniente da prodotti naturali (ad es. grasso, cera)			X		X		X	X
04 02 14 * rifiuti provenienti da operazioni di finitura, contenenti solventi organici			X		X		X	X



Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
04 02 15	04 02 15 rifiuti da operazioni di finitura, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 14			X		X		X	X
04 02 16 *	04 02 16 * tinture e pigmenti, contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
04 02 17	04 02 17 tinture e pigmenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 16			X		X		X	X
04 02 19 *	04 02 19 * fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
04 02 20	04 02 20 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 19			X		X		X	X
04 02 21	04 02 21 rifiuti da fibre tessili grezze			X				X	X
04 02 22	04 02 22 rifiuti da fibre tessili lavorate			X				X	X
04 02 99	04 02 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
05 01 00	05 01 00 rifiuti della raffinazione del petrolio, purificazione del gas naturale e trattamento pirolitico del carbone								
05 01 02 *	05 01 02 * fanghi da processi di dissalazione	X		X				X	X
05 01 03 *	05 01 03 * morchie depositate sul fondo dei serbatoi	X		X				X	X
05 01 04 *	05 01 04 * fanghi acidi prodotti da processi di alchilazione	X		X				X	X
05 01 05 *	05 01 05 * perdite di olio	X		X				X	X
05 01 06 *	05 01 06 * fanghi oleosi prodotti dalla manutenzione di impianti e apparecchiature	X		X				X	X
05 01 07 *	05 01 07 * catrami acidi	X		X				X	X
05 01 08 *	05 01 08 * altri catrami	X		X				X	X
05 01 09 *	05 01 09 * fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	X		X		X		X	X
05 01 10	05 01 10 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 05 01 09			X		X		X	X
05 01 11 *	05 01 11 * rifiuti prodotti dalla purificazione di carburanti tramite basi	X		X		X		X	X
05 01 12 *	05 01 12 * acidi contenenti oli	X		X		X		X	X
05 01 13	05 01 13 fanghi residui dell'acqua di alimentazione delle caldaie			X		X		X	X
05 01 14	05 01 14 rifiuti prodotti dalle torri di raffreddamento			X		X		X	X
05 01 15 *	05 01 15 * filtri di argilla esauriti			X				X	X
05 01 16	05 01 16 rifiuti contenenti zolfo prodotti dalla desolforizzazione del petrolio			X		X		X	X
05 01 17	05 01 17 bitumi	X		X				X	X
05 01 99	05 01 99 rifiuti non specificati altrimenti	X		X		X		X	X
05 06 00	05 06 00 rifiuti prodotti dal trattamento pirolitico del carbone								
05 06 01 *	05 06 01 * catrami acidi	X		X				X	X
05 06 03 *	05 06 03 * altri catrami	X		X				X	X



Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
05 06 04	05 06 04 rifiuti prodotti dalle torri di raffreddamento			X		X		X	X
05 06 99	05 06 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
05 07 00	05 07 00 rifiuti prodotti dalla purificazione e dal trasporto di gas naturale								
05 07 01	05 07 01 * rifiuti contenenti mercurio			X		X		X	X
05 07 02	05 07 02 rifiuti contenenti zolfo			X		X		X	X
05 07 99	05 07 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
06 00 00	06 00 00 Rifiuti dai processi chimici inorganici								
06 01 00	06 01 00 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di acidi								
06 01 01	06 01 01 * acido solforico ed acido solforoso			X		X		X	X
06 01 02	06 01 02 * acido cloridrico			X		X		X	X
06 01 03	06 01 03 * acido fluoridrico			X		X		X	X
06 01 04	06 01 04 * acido fosforico e fosforoso			X		X		X	X
06 01 05	06 01 05 * acido nitrico e acido nitroso			X		X		X	X
06 01 06	06 01 06 * altri acidi			X		X		X	X
06 01 99	06 01 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
06 02 00	06 02 00 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di basi								
06 02 01	06 02 01 * idrossido di calcio			X		X		X	X
06 02 03	06 02 03 * idrossido di ammonio			X		X		X	X
06 02 04	06 02 04 * idrossido di sodio e di potassio			X		X		X	X
06 02 05	06 02 05 * altre basi			X		X		X	X
06 02 99	06 02 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
06 03 00	06 03 00 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di sali, loro soluzioni e ossidi metallici								
06 03 11	06 03 11 * sali e loro soluzioni, contenenti cianuri			X		X		X	X
06 03 13	06 03 13 * sali e loro soluzioni, contenenti metalli pesanti			X		X		X	X
06 03 14	06 03 14 sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13			X		X		X	X
06 03 15	06 03 15 * ossidi metallici contenenti metalli pesanti			X		X		X	X
06 03 16	06 03 16 ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 15			X		X		X	X
06 03 99	06 03 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
06 04 00	06 04 00 rifiuti contenenti metalli, diversi da quelli di cui alla voce 06 03								
06 04 03	06 04 03 * rifiuti contenenti arsenico			X		X		X	X



Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
06 04 04 *	06 04 04 * rifiuti contenenti mercurio			X		X		X	X
06 04 05 *	06 04 05 * rifiuti contenenti altri metalli pesanti			X		X		X	X
06 04 99	06 04 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
06 05 00	06 05 00 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti								
06 05 02 *	06 05 02 * fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
06 05 03	06 05 03 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02			X		X		X	X
06 06 00	06 06 00 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti chimici contenenti zolfo, dei processi chimici dello zolfo e dei processi di desolfurazione								
06 06 02 *	06 06 02 * rifiuti contenenti solfuri pericolosi			X		X		X	X
06 06 03	06 06 03 rifiuti contenenti solfuri, diversi da quelli di cui alla voce 06 06 02			X		X		X	X
06 06 99	06 06 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
06 07 00	06 07 00 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti alogenati e dei processi chimici degli alogenati								
06 07 01 *	06 07 01 * rifiuti dei processi elettrolitici, contenenti amianto			X		X		X	X
06 07 02 *	06 07 02 * carbone attivato dalla produzione di cloro			X				X	X
06 07 03 *	06 07 03 * fanghi di solfati di bario, contenenti mercurio			X		X		X	X
06 07 04 *	06 07 04 * soluzioni ed acidi, ad es. acido di contatto			X		X		X	X
06 07 99	06 07 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
06 08 00	06 08 00 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso del silicio e dei suoi derivati								
06 08 02 *	06 08 02 * rifiuti contenenti clorosilano pericoloso			X		X		X	X
06 08 99	06 08 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
06 09 00	06 09 00 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti fosforosi e dei processi chimici del fosforo								
06 09 02	06 09 02 scorie fosforose			X				X	X
06 09 03 *	06 09 03 * rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio contenenti o contaminati da sostanze pericolose			X		X		X	X
06 09 04	06 09 04 rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio, diversi da quelli di cui alla voce 06 09 03			X		X		X	X
06 09 99	06 09 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
06 10 00	06 10 00 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti chimici contenenti azoto, dei processi chimici dell'azoto e della produzione di fertilizzanti								
06 10 02 *	06 10 02 * rifiuti contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X



Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
06 10 99	06 10 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>06 11 00 rifiuti dalla produzione di pigmenti inorganici ed opacificanti</b>									
06 11 01	06 11 01 rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio nella produzione di diossido di titanio			X		X		X	X
06 11 99	06 11 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>06 13 00 rifiuti di processi chimici inorganici non specificati altrimenti</b>									
06 13 01	06 13 01 * prodotti fitosanitari, agenti conservativi del legno ed altri biocidi inorganici			X		X		X	X
06 13 02	06 13 02 * carbone attivato esaurito (tranne 06 07 02)			X				X	X
06 13 03	06 13 03 nerofumo			X				X	X
06 13 04	06 13 04 * rifiuti della lavorazione dell'amianto			X				X	X
06 13 05	06 13 05 * fuliggine			X				X	X
06 13 99	06 13 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>07 01 00 Rifiuti dei processi chimici organici</b>									
<b>07 01 00 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti chimici organici di base</b>									
07 01 01	07 01 01 * soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri					X		X	X
07 01 03	07 01 03 * solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri					X		X	X
07 01 04	07 01 04 * altri solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri					X		X	X
07 01 07	07 01 07 * fondi e residui di reazione, alogenati			X				X	X
07 01 08	07 01 08 * altri fondi e residui di reazione			X				X	X
07 01 09	07 01 09 * residui di filtrazione e assorbenti esauriti, alogenati			X				X	X
07 01 10	07 01 10 * altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti			X				X	X
07 01 11	07 01 11 * fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
07 01 12	07 01 12 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11			X				X	X
07 01 99	07 01 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>07 02 00 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso (PFPE) di plastiche, gomme sintetiche e fibre artificiali</b>									
07 02 01	07 02 01 * soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri					X		X	X
07 02 03	07 02 03 * solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri					X		X	X
07 02 04	07 02 04 * altri solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri					X		X	X
07 02 07	07 02 07 * fondi e residui di reazione, alogenati			X				X	X
07 02 08	07 02 08 * altri fondi e residui di reazione			X				X	X

<b>Elenco CER e descrizione</b>										
07 02 09	* residui di filtrazione e assorbenti esauriti, alogenati			X					X	X
07 02 10	* altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti			X					X	X
07 02 11	* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose			X					X	X
07 02 12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 11			X					X	X
07 02 13	rifiuti plastici		X	X		X			X	X
07 02 14	* rifiuti prodotti da additivi, contenenti sostanze pericolose			X				X	X	X
07 02 15	rifiuti prodotti da additivi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 14			X				X	X	X
07 02 16	* rifiuti contenenti silicene pericoloso			X				X	X	X
07 02 17	rifiuti contenenti silicene diversi da quelli menzionati alla voce 07 02 16			X				X	X	X
<b>07 03 00 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di coloranti e pigmenti organici (tranne 06 11)</b>										
07 03 01	* soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri								X	X
07 03 03	* solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri								X	X
07 03 04	* altri solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri								X	X
07 03 07	* fondi e residui di reazione alogenati			X					X	X
07 03 08	* altri fondi e residui di reazione			X					X	X
07 03 09	* residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati			X					X	X
07 03 10	* altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti			X					X	X
07 03 11	* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose			X				X	X	X
07 03 12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 11			X				X	X	X
07 03 99	rifiuti non specificati altrimenti			X					X	X
<b>07 04 00 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti fitosanitari (tranne 02 01 08 e 02 01 09), agenti conservativi del legno (tranne 03 02) ed altri biocidi organici</b>										
07 04 01	* soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri							X	X	X
07 04 03	* solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri							X	X	X
07 04 04	* altri solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri							X	X	X
07 04 07	* fondi e residui di reazione alogenati			X					X	X
07 04 08	* altri fondi e residui di reazione			X					X	X
07 04 09	* residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati			X					X	X
07 04 10	* altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti			X					X	X



Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
07 04 11	* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
07 04 12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11			X		X		X	X
07 04 13	* rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose			X				X	X
07 04 99	rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>07 05 00 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti farmaceutici</b>									
07 05 01	* soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri					X		X	X
07 05 03	* solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri					X		X	X
07 05 04	* altri solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri					X		X	X
07 05 07	* fondi e residui di reazione, alogenati			X				X	X
07 05 08	* altri fondi e residui di reazione			X				X	X
07 05 09	* residui di filtrazione e assorbenti esauriti, alogenati			X				X	X
07 05 10	* altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti			X				X	X
07 05 11	* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
07 05 12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11			X		X		X	X
07 05 13	* rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose			X				X	X
07 05 14	rifiuti solidi, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 13			X				X	X
07 05 99	rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>07 06 00 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di grassi, lubrificanti, saponi, detergenti, disinfettanti e cosmetici</b>									
07 06 01	* soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri					X		X	X
07 06 03	* solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri					X		X	X
07 06 04	* altri solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri					X		X	X
07 06 07	* fondi e residui di reazione, alogenati			X				X	X
07 06 08	* altri fondi e residui di reazione			X				X	X
07 06 09	* residui di filtrazione e assorbenti esauriti, alogenati			X				X	X
07 06 10	* altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti			X				X	X
07 06 11	* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
07 06 12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11			X		X		X	X
07 06 99	rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X



Elenco CER e descrizione

	Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
<b>08 02 00 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di altri rivestimenti (inclusi materiali ceramici)</b>								
08 02 01 polveri di scarto di rivestimenti			X				X	X
08 02 02 fanghi acquosi contenenti materiali ceramici			X		X		X	X
08 02 03 sospensioni acquose contenenti materiali ceramici			X		X		X	X
08 02 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>08 03 00 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di inchiostri per stampa</b>								
08 03 07 fanghi acquosi contenenti inchiostro			X		X		X	X
08 03 08 rifiuti liquidi acquosi contenenti inchiostro					X		X	X
08 03 12 * scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
08 03 13 scarti di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 12			X		X		X	X
08 03 14 * fanghi di inchiostro, contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
08 03 15 fanghi di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 14			X		X		X	X
08 03 16 * residui di soluzioni chimiche per incisione			X		X		X	X
08 03 17 * toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
08 03 18 toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17			X				X	X
08 03 19 * oli dispersi	X		X				X	X
08 03 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>08 04 00 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di adesivi e sigillanti (inclusi i prodotti impermeabilizzanti)</b>								
08 04 09 * adesivi e sigillanti di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose			X				X	X
08 04 10 adesivi e sigillanti di scarto, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 09			X				X	X
08 04 11 * fanghi di adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose			X				X	X
08 04 12 fanghi di adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 11			X				X	X
08 04 13 * fanghi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose			X		X		X	X
08 04 14 fanghi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 13			X		X		X	X
08 04 15 * rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose					X		X	X
08 04 16 rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 15					X		X	X
08 04 17 * olio di resina	X		X				X	X

Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
08 04 99	08 04 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
08 05 00	08 05 00 rifiuti non specificati altrimenti alla voce 08					X		X	X
08 05 01	08 05 01 * isocianati di scarto			X		X		X	X
09 00 00	09 00 00 Rifiuti dell'industria fotografica								
09 01 00	09 01 00 rifiuti dell'industria fotografica								
09 01 01	09 01 01 * soluzioni di sviluppo e attivanti a base acquosa					X		X	X
09 01 02	09 01 02 * soluzioni di sviluppo per lastre offset a base acquosa					X		X	X
09 01 03	09 01 03 * soluzioni di sviluppo a base di solventi					X		X	X
09 01 04	09 01 04 * soluzioni fissative					X		X	X
09 01 05	09 01 05 * soluzioni di lavaggio e soluzioni di arresto-fissaggio					X		X	X
09 01 06	09 01 06 * rifiuti contenenti argento prodotti dal trattamento in loco di rifiuti fotografici			X		X		X	X
09 01 07	09 01 07 carta e pellicole per fotografia, contenenti argento o composti dell'argento			X				X	X
09 01 08	09 01 08 carta e pellicole per fotografia, non contenenti argento o composti dell'argento			X				X	X
09 01 10	09 01 10 macchine fotografiche monouso senza batterie			X				X	X
09 01 11	09 01 11 * macchine fotografiche monouso contenenti batterie incluse nelle voci 16 06 01, 16 06 02 o 16 06 03			X				X	X
09 01 12	09 01 12 macchine fotografiche monouso diverse da quelle di cui alla voce 09 01 11			X				X	X
09 01 13	09 01 13 * rifiuti liquidi acquosi prodotti dal recupero in loco dell'argento, diversi da quelli di cui alla voce 09 01 06					X		X	X
09 01 99	09 01 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
10 00 00	10 00 00 Rifiuti prodotti da processi termici								
10 01 00	10 01 00 rifiuti prodotti da centrali termiche ed altri impianti termici (tranne 19)								
10 01 01	10 01 01 ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)			X				X	X
10 01 02	10 01 02 ceneri leggere di carbone			X				X	X
10 01 03	10 01 03 ceneri leggere di torba e di legno non trattato			X				X	X
10 01 04	10 01 04 * ceneri leggere di olio combustibile e polveri di caldaia			X				X	X
10 01 05	10 01 05 rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolfurazione dei fumi			X				X	X
10 01 07	10 01 07 rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolfurazione dei fumi			X				X	X
10 01 09	10 01 09 * acido solforico			X		X		X	X
10 01 13	10 01 13 * ceneri leggere prodotte da idrocarburi emulsionati usati come carburante			X				X	X



Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
10 01 14 *	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coinceenerimento, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
10 01 15	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coinceenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 10 01 04 14			X				X	X
10 01 16 *	ceneri leggere prodotte dal coinceenerimento, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
10 01 17	ceneri leggere prodotte dal coinceenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 16			X				X	X
10 01 18 *	refiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
10 01 19	refiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, diversi da quelli di cui alle voci 10 01 05, 10 01 07 e 10 01 18			X		X		X	X
10 01 20 *	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
10 01 21	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20			X		X		X	X
10 01 22 *	fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
10 01 23	fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 22			X		X		X	X
10 01 24	sabbie dei reattori a letto fluidizzato			X				X	X
10 01 25	refiuti dell'immagazzinamento e della preparazione del combustibile delle centrali termoelettriche a carbone			X				X	X
10 01 26	refiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento			X		X		X	X
10 01 99	refiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>10 02 00 refiuti dell'industria del ferro e dell'acciaio</b>									
10 02 01	refiuti del trattamento delle scorie			X				X	X
10 02 02	scorie non trattate			X				X	X
10 02 07 *	refiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
10 02 08	refiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07			X				X	X
10 02 10	scaglie di laminazione			X				X	X
10 02 11 *	refiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	X		X		X		X	X
10 02 12	refiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 11			X		X		X	X
10 02 13 *	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
10 02 14	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13			X				X	X
10 02 15	altri fanghi e residui di filtrazione			X				X	X
10 02 99	refiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>10 03 00 refiuti della metallurgia termica dell'alluminio</b>									
10 03 02	frammenti di anodi			X				X	X



Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
10 03 04 *	scorie della produzione primaria			X				X	X
10 03 05	refrattari di allumina			X				X	X
10 03 08 *	scorie saline della produzione secondaria			X				X	X
10 03 09 *	scorie nere della produzione secondaria			X				X	X
10 03 15 *	schiumature infiammabili o che rilasciano, al contatto con l'acqua, gas infiammabili in quantità pericolose			X				X	X
10 03 16	schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 03 15			X				X	X
10 03 17 *	refrattari contenenti catrame della produzione degli anodi	X		X				X	X
10 03 18	refrattari contenenti <del>catrame</del> carbone della produzione degli anodi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 17			X				X	X
10 03 19 *	polveri dei gas di combustione, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
10 03 20	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 03 19			X				X	X
10 03 21 *	altre polveri e particolati (comprese quelle prodotte da mulini a palle), contenenti sostanze pericolose			X				X	X
10 03 22	altre polveri e particolati (comprese quelle prodotte da mulini a palle), diverse da quelle di cui alla voce 10 03 21								
10 03 23 *	refrattari solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
10 03 24	refrattari prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23			X				X	X
10 03 25 *	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
10 03 26	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 25			X				X	X
10 03 27 *	refrattari prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	X		X		X		X	X
10 03 28	refrattari prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 27			X		X		X	X
10 03 29 *	refrattari prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
10 03 30	refrattari prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 29			X		X		X	X
10 03 99	refrattari non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>10 04 00 rifiuti della metallurgia termica del piombo</b>									
10 04 01 *	scorie della produzione primaria e secondaria			X				X	X
10 04 02 *	impurità e schiumature della produzione primaria e secondaria			X				X	X
10 04 03 *	arsenato di calcio			X				X	X
10 04 04 *	polveri dei gas di combustione			X				X	X
10 04 05 *	altre polveri e particolato			X				X	X



Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
10 04 06 *	refrattari prodotti dal trattamento dei fumi			X				X	X
10 04 07 *	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi			X				X	X
10 04 09 *	refrattari prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	X		X		X		X	X
10 04 10	refrattari prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 04 09			X		X		X	X
10 04 99	refrattari non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>10 05 00 rifiuti della metallurgia termica dello zinco</b>									
10 05 01	scorie della produzione primaria e secondaria			X				X	X
10 05 03 *	polveri dei gas di combustione			X				X	X
10 05 04	altre polveri e particolato			X				X	X
10 05 05 *	refrattari solidi prodotti dal trattamento dei fumi			X				X	X
10 05 06 *	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi			X		X		X	X
10 05 08 *	refrattari prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	X		X		X		X	X
10 05 09	refrattari prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 05 08			X		X		X	X
10 05 10 *	scorie e schiumature infiammabili o che rilasciano, al contatto con l'acqua, gas infiammabili in quantità pericolose			X				X	X
10 05 11	scorie e schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 05 10			X				X	X
10 05 99	refrattari non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>10 06 00 rifiuti della metallurgia termica del rame</b>									
10 06 01	scorie della produzione primaria e secondaria			X				X	X
10 06 02	impurità e schiumature della produzione primaria e secondaria			X				X	X
10 06 03 *	polveri dei gas di combustione			X				X	X
10 06 04	altre polveri e particolato			X				X	X
10 06 06 *	refrattari solidi prodotti dal trattamento dei fumi			X				X	X
10 06 07 *	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi			X				X	X
10 06 09 *	refrattari prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	X		X		X		X	X
10 06 10	refrattari prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 06 09			X		X		X	X
10 06 99	refrattari non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>10 07 00 rifiuti della metallurgia termica di argento, oro e platino</b>									
10 07 01	scorie della produzione primaria e secondaria			X				X	X
10 07 02	impurità e schiumature della produzione primaria e secondaria			X				X	X



<b>Elenco CER e descrizione</b>										
10 07 03	refiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi			X					X	X
10 07 04	altre polveri e particolato			X					X	X
10 07 05	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi			X					X	X
10 07 07 *	refiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	X		X				X	X	X
10 07 08	refiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 07 07			X				X	X	X
10 07 99	refiuti non specificati altrimenti			X				X	X	X
<b>10 08 00 refiuti della metallurgia termica di altri minerali non ferrosi</b>										
10 08 04	polveri e particolato			X					X	X
10 08 08 *	scorie salate della produzione primaria e secondaria			X					X	X
10 08 09	altre scorie			X					X	X
10 08 10 *	impurità e schiumature infiammabili o che rilasciano, al contatto con l'acqua, gas infiammabili in quantità pericolose			X					X	X
10 08 11	impurità e schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 08 10			X					X	X
10 08 12 *	refiuti contenenti catrame derivante dalla produzione degli anodi	X		X					X	X
10 08 13	refiuti contenenti carbone della produzione degli anodi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 12			X					X	X
10 08 14	frammenti di anodi			X					X	X
10 08 15 *	polveri dei gas di combustione, contenenti sostanze pericolose			X					X	X
10 08 16	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 08 15			X					X	X
10 08 17 *	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose			X					X	X
10 08 18	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 17			X					X	X
10 08 19 *	refiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	X		X					X	X
10 08 20	refiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 19			X					X	X
10 08 99	refiuti non specificati altrimenti			X				X	X	X
<b>10 09 00 refiuti della fusione di materiali ferrosi</b>										
10 09 03	scorie di fusione			X					X	X
10 09 05 *	forme e anime da fonderia non utilizzate, contenenti sostanze pericolose			X					X	X
10 09 06	forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 05			X					X	X
10 09 07 *	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose			X					X	X
10 09 08	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 07			X					X	X
10 09 09 *	polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose			X					X	X



<b>Elenco CER e descrizione</b>										
10 09 10	polveri dei gas di combustione diverse da quelle di cui alla voce 10 09 09			X					X	X
10 09 11 *	altri particolati contenenti sostanze pericolose			X					X	X
10 09 12	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 11			X					X	X
10 09 13 *	leganti per rifiuti contenenti sostanze pericolose			X					X	X
10 09 14	leganti per rifiuti diversi da quelli di cui alla voce 10 09 13			X			X		X	X
10 09 15 *	scarti di prodotti rilevatori di crepe, contenenti sostanze pericolose			X					X	X
10 09 16	scarti di prodotti rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 09 15			X					X	X
10 09 99	rifiuti non specificati altrimenti			X			X		X	X
<b>10 10 00 rifiuti della fusione di materiali non ferrosi</b>										
10 10 03	scorie di fusione			X					X	X
10 10 05 *	forme e anime da fonderia non utilizzate, contenenti sostanze pericolose			X					X	X
10 10 06	forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 05			X					X	X
10 10 07 *	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose			X					X	X
10 10 08	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 07			X					X	X
10 10 09 *	polveri dei gas di combustione, contenenti sostanze pericolose			X					X	X
10 10 10	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 09			X					X	X
10 10 11 *	altri particolati contenenti sostanze pericolose			X					X	X
10 10 12	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 11			X					X	X
10 10 13 *	leganti per rifiuti contenenti sostanze pericolose			X					X	X
10 10 14	leganti per rifiuti diversi da quelli di cui alla voce 10 10 13			X			X		X	X
10 10 15 *	scarti di prodotti rilevatori di crepe, contenenti sostanze pericolose			X					X	X
10 10 16	scarti di prodotti rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 10 15			X					X	X
10 10 99	rifiuti non specificati altrimenti			X			X		X	X
<b>10 11 00 rifiuti della fabbricazione del vetro e di prodotti di vetro</b>										
10 11 03	scarti di materiali in fibra a base di vetro			X					X	X
10 11 05	polveri e particolato			X					X	X
10 11 09 *	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico, contenenti sostanze pericolose			X			X		X	X
10 11 10	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico, diverse da quelle di cui alla voce 10 11 09			X					X	X
10 11 11 *	rifiuti di vetro in forma di particolato e polveri di vetro contenenti metalli pesanti (provenienti ad es. da tubi a raggi catodici)			X					X	X



<b>Elenco CER e descrizione</b>		<b>Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9</b>	<b>Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13</b>	<b>Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12</b>	<b>Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13</b>	<b>Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7</b>	<b>Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12</b>	<b>Messa in riserva: Op. R13</b>	<b>Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15</b>
10 11 12	12 rifiuti di vetro diversi da quelli di cui alla voce 10 11 11			X				X	X
10 11 13	* lucidature di vetro e fanghi di macinazione, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
10 11 14	Lucidature di vetro e fanghi di macinazione, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 13			X				X	X
10 11 15	* rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
10 11 16	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 15			X				X	X
10 11 17	* fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
10 11 18	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 17			X		X		X	X
10 11 19	* rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
10 11 20	rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 19			X				X	X
10 11 99	rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>10 12 00 rifiuti della fabbricazione di prodotti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione</b>									
10 12 01	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico			X		X		X	X
10 12 03	polveri e particolato			X				X	X
10 12 05	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi			X				X	X
10 12 06	stampi di scarto			X				X	X
10 12 08	scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)			X				X	X
10 12 09	* rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
10 12 10	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 12 09			X				X	X
10 12 11	* rifiuti delle operazioni di smaltitura, contenenti metalli pesanti			X				X	X
10 12 12	rifiuti delle operazioni di smaltitura diversi da quelli di cui alla voce 10 12 11			X				X	X
10 12 13	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti			X		X		X	X
10 12 99	rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>10 13 00 rifiuti della fabbricazione di cemento, calce e gesso e manufatti di tali materiali</b>									
10 13 01	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico			X				X	X
10 13 04	rifiuti di calcinazione e di idratazione della calce			X				X	X
10 13 06	polveri e particolato (eccetto quelli delle voci 10 13 12 e 10 13 13)			X				X	X
10 13 07	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi			X				X	X
10 13 09	* rifiuti della fabbricazione di amianto cemento, contenenti amianto			X				X	X
10 13 10	rifiuti della fabbricazione di amianto cemento, diversi da quelli di cui alla voce 10 13 09			X				X	X



Elenco CER e descrizione

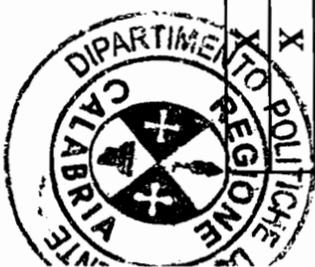
	Treatmento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
10 13 11 rifiuti della produzione di materiali composti a base di cemento, diversi da quelli di cui alle voci 10 13 09 e 10 13 10			X				X	X
10 13 12 * rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
10 13 13 rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 13 12			X				X	X
10 13 14 rifiuti e fanghi di cemento			X				X	X
10 13 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
10 14 00 rifiuti prodotti dai forni crematori			X		X		X	X
10 14 01 * rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti mercurio			X		X		X	X
11 01 00 Rifiuti prodotti dal trattamento chimico superficiale e dal rivestimento di metalli ed altri materiali; idrometallurgia non ferrosa								
11 01 00 rifiuti prodotti dal trattamento e ricopertura di metalli (ad esempio, processi galvanici, zincatura, decappaggio, pulitura elettrolitica, fosfatazione, sgrassaggio con alcali, ammidizzazione)								
11 01 05 * acidi di decappaggio			X		X		X	X
11 01 06 * acidi non specificati altrimenti			X		X		X	X
11 01 07 * basi di decappaggio			X		X		X	X
11 01 08 * fanghi di fosfatazione			X		X		X	X
11 01 09 * fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	X		X		X		X	X
11 01 10 fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09			X		X		X	X
11 01 11 * soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose	X				X		X	X
11 01 12 soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11					X		X	X
11 01 13 * rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	X		X		X		X	X
11 01 14 rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13			X		X		X	X
11 01 15 * eluati e fanghi di sistemi a membrana e sistemi a scambio ionico, contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
11 01 16 * resine a scambio ionico saturate o esaurite			X		X		X	X
11 01 98 * altri rifiuti contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
11 01 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
11 02 00 rifiuti prodotti dalla lavorazione idrometallurgica di metalli non ferrosi								
11 02 02 * rifiuti della lavorazione idrometallurgica dello zinco (compresi jarosite, goethite)			X				X	X
11 02 03 rifiuti della produzione di anodi per processi elettrolitici acquosi			X		X		X	X
11 02 05 * rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X



Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
11 02 06	11 02 06 rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05			X		X		X	X
11 02 07 *	11 02 07 * altri rifiuti contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
11 02 99	11 02 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>11 03 00 rifiuti solidi e fanghi prodotti da processi di rinvenimento</b>									
11 03 01 *	11 03 01 * rifiuti contenenti cianuro			X				X	X
11 03 02 *	11 03 02 * altri rifiuti			X		X		X	X
<b>11 05 rifiuti prodotti da processi di galvanizzazione a caldo</b>									
11 05 01	11 05 01 zinco solido			X				X	X
11 05 02	11 05 02 ceneri di zinco			X				X	X
11 05 03 *	11 05 03 * rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi			X				X	X
11 05 04 *	11 05 04 * fondente esaurito			X				X	X
11 05 99	11 05 99 rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>12 00 00 Rifiuti prodotti dalla lavorazione e dal trattamento fisico e meccanico superficiale di metalli e plastiche</b>									
12 01 00	12 01 00 rifiuti prodotti dalla lavorazione e dal trattamento fisico e meccanico superficiale di metalli e plastiche								
12 01 01	12 01 01 limatura e trucioli di materiali ferrosi			X				X	X
12 01 02	12 01 02 polveri e particolato di materiali ferrosi			X				X	X
12 01 03	12 01 03 limatura e trucioli di materiali non ferrosi			X				X	X
12 01 04	12 01 04 polveri e particolato di materiali non ferrosi			X				X	X
12 01 05	12 01 05 limatura e trucioli di materiali plastici			X	X			X	X
12 01 06 *	12 01 06 * oli minerali per macchinari, contenenti alogeni (eccetto emulsioni e soluzioni)	X		X				X	X
12 01 07 *	12 01 07 * oli minerali per macchinari, non contenenti alogeni (eccetto emulsioni e soluzioni)	X		X				X	X
12 01 08 *	12 01 08 * emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni	X		X				X	X
12 01 09 *	12 01 09 * emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	X		X		X		X	X
12 01 10 *	12 01 10 * oli sintetici per macchinari	X		X				X	X
12 01 12 *	12 01 12 * cere e grassi esauriti	X		X				X	X
12 01 13	12 01 13 rifiuti di saldatura			X				X	X
12 01 14 *	12 01 14 * fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
12 01 15	12 01 15 fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14			X		X		X	X



Elenco CER e descrizione		Treatmento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
12 01 16 *	materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose			X				X	X
12 01 17	materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16			X				X	X
12 01 18 *	fanghi metallici (fanghi di retifica, affilatura e lappatura) contenenti olio	X		X		X		X	X
12 01 19 *	oli per macchinari, facilmente biodegradabili	X		X				X	X
12 01 20 *	corpi d'utensile e materiali di retifica esauriti, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
12 01 21	corpi d'utensile e materiali di retifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20			X				X	X
12 01 99	rifiuti non specificati altrimenti	X		X		X		X	X
12 03 00	rifiuti prodotti da processi di sgrassatura ad acqua e vapore (tranne 11)								
12 03 01 *	soluzioni acquose di lavaggio	X		X		X		X	X
12 03 02 *	rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore	X		X				X	X
13 00 00	oli esauriti e residui di combustibili liquidi (tranne oli commerciali ed oli di cui ai capitoli 05, 12 e 19)								
13 01 00	scarti di oli per circuiti idraulici								
13 01 01 *	oli per circuiti idraulici contenenti PCB	X		X				X	X
13 01 04 *	emulsioni clorurate	X		X				X	X
13 01 05 *	emulsioni non clorurate	X		X				X	X
13 01 09 *	oli minerali per circuiti idraulici, clorurati	X		X				X	X
13 01 10 *	oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati	X		X				X	X
13 01 11 *	oli sintetici per circuiti idraulici	X		X				X	X
13 01 12 *	oli per circuiti idraulici, facilmente biodegradabili	X		X				X	X
13 01 13 *	altri oli per circuiti idraulici	X		X				X	X
13 02 00	scarti di olio motore, olio per ingranaggi e oli lubrificanti								
13 02 04 *	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati	X		X				X	X
13 02 05 *	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	X		X				X	X
13 02 06 *	scarti di olio sintetico per motori, ingranaggi e lubrificazione	X		X				X	X
13 02 07 *	olio per motori, ingranaggi e lubrificazione, facilmente biodegradabile	X		X				X	X
13 02 08 *	altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	X		X				X	X
13 03 00	oli isolanti e termoisolanti di scarto								
13 03 01 *	oli isolanti e termoisolanti, contenenti PCB	X		X				X	X
13 03 06 *	oli minerali isolanti e termoisolanti clorurati, diversi da quelli di cui alla voce 13 03 01	X		X				X	X



Elenco CER e descrizione		Tattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
13 03 07 *	oli minerali isolanti e termoconduttori non clorurati	X		X				X	X
13 03 08 *	oli sintetici isolanti e termoconduttori	X		X				X	X
13 03 09 *	oli isolanti e termoconduttori, facilmente biodegradabili	X		X				X	X
13 03 10 *	altri oli isolanti e termoconduttori	X		X				X	X
<b>13 04 00 oli di sentina</b>									
13 04 01 *	oli di sentina della navigazione interna	X		X		X		X	X
13 04 02 *	oli di sentina delle fognature dei moli	X		X		X		X	X
13 04 03 *	altri oli di sentina della navigazione	X		X		X		X	X
<b>13 05 00 prodotti di separazione olio/acqua</b>									
13 05 01 *	refiuti solidi delle camere a sabbia e di prodotti di separazione olio/acqua	X		X				X	X
13 05 02 *	fanghi di prodotti di separazione olio/acqua	X		X				X	X
13 05 03 *	fanghi da collettori	X		X				X	X
13 05 06 *	oli prodotti dalla separazione olio/acqua	X		X		X		X	X
13 05 07 *	acque oleose prodotte dalla separazione olio/acqua	X		X		X		X	X
13 05 08 *	miscugli di refiuti delle camere a sabbia e dei prodotti di separazione olio/acqua	X		X				X	X
<b>13 07 00 refiuti di carburanti liquidi</b>									
13 07 01 *	olio combustibile e carburante diesel	X		X				X	X
13 07 02 *	petrolio	X		X				X	X
13 07 03 *	altri carburanti (comprese le miscele)	X		X				X	X
<b>13 08 00 refiuti di oli non specificati altrimenti</b>									
13 08 01 *	fanghi ed emulsioni prodotti dai processi di dissalazione	X		X				X	X
13 08 02 *	altre emulsioni	X		X		X		X	X
13 08 99 *	refiuti non specificati altrimenti	X		X				X	X
<b>14 06 00 Solventi organici, refrigeranti e propellenti di scarto (tranne 07 e 08)</b>									
<b>14 06 00 solventi organici, refrigeranti e propellenti di schiuma/aerosol di scarto</b>									
14 06 01 *	clorofluorocarburi, HCFC, HFC							X	X
14 06 02 *	altri solventi e miscele di solventi, alogenati			X				X	X
14 06 03 *	altri solventi e miscele di solventi			X				X	X
14 06 04 *	fanghi o refiuti solidi, contenenti solventi alogenati			X				X	X
14 06 05 *	fanghi o refiuti solidi, contenenti altri solventi			X				X	X

Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
<b>15 00 00 Rifiuti di imballaggio, assorbenti, stracci, materiali filtranti e indumenti protettivi (non specificati altrimenti)</b>									
<b>15 01 00 imballaggi (compresi i rifiuti urbani di imballaggio oggetto di raccolta differenziata)</b>									
15 01 01	imballaggi in carta e cartone		X					X	X
15 01 02	imballaggi in plastica		X		X		X	X	X
15 01 03	imballaggi in legno		X				X	X	X
15 01 04	imballaggi metallici						X	X	X
15 01 05	imballaggi in materiali compositi		X				X	X	X
15 01 06	imballaggi in materiali misti						X	X	X
15 01 07	imballaggi in vetro						X	X	X
15 01 09	imballaggi in materia tessile						X	X	X
15 01 10	* imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze			X			X	X	X
15 01 11	* imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti			X			X	X	X
<b>15 02 00 assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi</b>									
15 02 02	* assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose			X				X	X
15 02 03	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02			X				X	X
<b>16 00 00 Rifiuti non specificati altrimenti nell'elenco</b>									
<b>16 01 00 veicoli fuori uso appartenenti a diversi modi di trasporto (comprese le macchine mobili non stradali) e rifiuti prodotti dallo smantellamento di veicoli fuori uso e dalla manutenzione di veicoli (tranne 13, 14, 16 06 e 16 08)</b>									
16 01 03	pneumatici fuori uso		X					X	X
16 01 04	* veicoli fuori uso							X	X
16 01 06	veicoli fuori uso, non contenenti liquidi né altre componenti pericolose							X	X
16 01 07	* filtri dell'olio							X	X
16 01 08	* componenti contenenti mercurio							X	X
16 01 09	* componenti contenenti PCB							X	X
16 01 10	* componenti esplosivi (ad esempio "air bag")							X	X
16 01 11	* pastiglie per freni, contenenti amianto							X	X

Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
16 01 12	pastiglie per freni, diverse da quelle di cui alla voce 16 01 11							X	X
16 01 13 *	liquidi per freni			X		X		X	X
16 01 14 *	liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
16 01 15	liquidi antigelo diversi da quelli di cui alla voce 16 01 14			X		X		X	X
16 01 16	serbatoi per gas liquido						X	X	X
16 01 17	metalli ferrosi						X	X	X
16 01 18	metalli non ferrosi						X	X	X
16 01 19	plastica		X		X			X	X
16 01 20	vetro							X	X
16 01 21 *	componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14			X	X			X	X
16 01 22	componenti non specificati altrimenti			X	X			X	X
16 01 99	refrattari non specificati altrimenti			X	X			X	X
<b>16 02 00 scarti provenienti da apparecchiature elettriche ed elettroniche</b>									
16 02 09 *	trasformatori e condensatori contenenti PCB							X	X
16 02 10 *	apparecchiature fuori uso contenenti PCB o da essi contaminate, diverse da quelle di cui alla voce 16 02 09							X	X
16 02 11 *	apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC							X	X
16 02 12 *	apparecchiature fuori uso, contenenti amianto in fibre libere			X				X	X
16 02 13 *	apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12			X				X	X
16 02 14	apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13			X				X	X
16 02 15 *	componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso			X				X	X
16 02 16	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15			X				X	X
<b>16 03 prodotti fuori specifica e prodotti inutilizzati</b>									
16 03 03 *	refrattari inorganici, contenenti sostanze pericolose	X		X		X		X	X
16 03 04	refrattari inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03			X		X		X	X
16 03 05 *	refrattari organici, contenenti sostanze pericolose	X		X		X		X	X
16 03 06	refrattari organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05			X		X		X	X
<b>16 04 00 esplosivi di scarto</b>									
16 04 01 *	munizioni di scarto							X	X



Elenco CER e descrizione		Treatmento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
16 04 02 *	fuochi artificiali di scarto							X	X
16 04 03 *	altri esplosivi di scarto							X	X
<b>16 05 00 gas in contenitori a pressione e prodotti chimici di scarto</b>									
16 05 04 *	gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose							X	X
16 05 05 gas	in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04							X	X
16 05 06 *	sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio			X		X		X	X
16 05 07 *	sostanze chimiche inorganiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose			X		X		X	X
16 05 08 *	sostanze chimiche organiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose			X		X		X	X
16 05 09	sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08			X		X		X	X
<b>16 06 00 batterie ed accumulatori</b>									
16 06 01 *	batterie al piombo							X	X
16 06 02 *	batterie al nichel-cadmio							X	X
16 06 03 *	batterie contenenti mercurio							X	X
16 06 04	batterie alcaline (tranne 16 06 03)							X	X
16 06 05	altre batterie ed accumulatori							X	X
16 06 06 *	elettroliti di batterie ed accumulatori, oggetto di raccolta differenziata			X		X		X	X
<b>16 07 00 rifiuti della pulizia di serbatoi per trasporto e stoccaggio e di fusti (tranne 05 e 13)</b>									
16 07 08 *	rifiuti contenenti olio	X		X		X		X	X
16 07 09 *	rifiuti contenenti altre sostanze pericolose	X		X		X		X	X
16 07 99	rifiuti non specificati altrimenti	X		X		X		X	X
<b>16 08 00 catalizzatori esauriti</b>									
16 08 01	catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)			X		X		X	X
16 08 02 *	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi			X				X	X
16 08 03	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti			X		X		X	X
16 08 04	catalizzatori liquidi esauriti per il cracking catalitico fluido (tranne 16 08 07)			X		X		X	X
16 08 05 *	catalizzatori esauriti contenenti acido fosforico			X				X	X

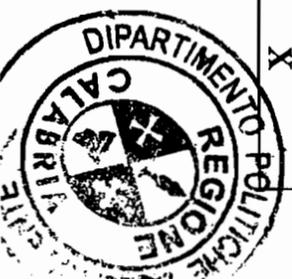
Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
16 08 06 *	liquidi esauriti usati come catalizzatori			X		X		X	X
16 08 07 *	catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose			X		X		X	X
<b>16 09 00 sostanze ossidanti</b>									
16 09 01 *	permanganati, ad esempio permanganato di potassio			X				X	X
16 09 02 *	cromati, ad esempio cromato di potassio, dicromato di potassio o di sodio			X				X	X
16 09 03 *	perossidi, ad esempio perossido di idrogeno			X				X	X
16 09 04 *	sostanze ossidanti non specificate altrimenti			X		X		X	X
<b>16 10 00 rifiuti liquidi acquosi destinati ad essere trattati fuori sito</b>									
16 10 01 *	soluzioni acquose di scarto, contenenti sostanze pericolose					X		X	X
16 10 02 *	soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16 10 01					X		X	X
16 10 03 *	concentrati acquosi, contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
16 10 04 *	concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 03			X		X		X	X
<b>16 11 00 scarti di rivestimenti e materiali refrattari</b>									
16 11 01 *	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
16 11 02 *	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01			X				X	X
16 11 03 *	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
16 11 04 *	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 04-03			X				X	X
16 11 05 *	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
16 11 06 *	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05			X				X	X
<b>17 01 00 cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche</b>									
17 01 01 *	cemento			X				X	X
17 01 02 *	mattoni			X				X	X



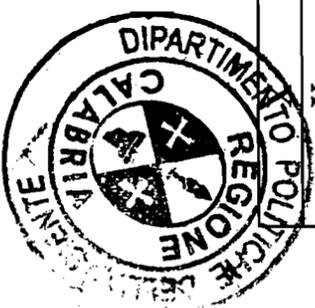
Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
17 01 03	mattonelle e ceramiche			X				X	X
17 01 06 *	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
17 01 07	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06			X				X	X
<b>17 02 00 legno, vetro e plastica</b>									
17 02 01	legno		X					X	X
17 02 02	vetro							X	X
17 02 03	plastica		X					X	X
17 02 04 *	vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati			X	X			X	X
<b>17 03 00 miscele bituminose, catrame di carbone e prodotti contenenti catrame</b>									
17 03 01 *	miscele bituminose contenenti catrame di carbone	X		X				X	X
17 03 02	miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01			X				X	X
17 03 03 *	catrame di carbone e prodotti contenenti catrame	X		X				X	X
<b>17 04 00 metalli (incluse le loro leghe)</b>									
17 04 01	rame, bronzo, ottone							X	X
17 04 02	alluminio							X	X
17 04 03	piombo							X	X
17 04 04	zinco							X	X
17 04 05	ferro e acciaio						X	X	X
17 04 06	stagno						X	X	X
17 04 07	metalli misti						X	X	X
17 04 09 *	rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose			X			X	X	X
17 04 10 *	cavi, impregnati di olio, di catrame di carbone o di altre sostanze pericolose			X				X	X
17 04 11	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10			X				X	X
<b>17 05 00 terra (compreso il terreno proveniente da siti contaminati), rocce e fanghi di dragaggio</b>									
17 05 03 *	terra e rocce, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
17 05 04	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03			X				X	X
17 05 05 *	fanghi di dragaggio, contenente sostanze pericolose			X				X	X
17 05 06	fanghi di dragaggio, diversa da quella di cui alla voce 17 05 05			X				X	X
17 05 07 *	pietrisco per massicciate ferroviarie, contenente sostanze pericolose			X				X	X
17 05 08	pietrisco per massicciate ferroviarie, diverso da quello di cui alla voce 17 05 07			X				X	X



Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
<b>17 06 00 materiali isolanti e materiali da costruzione contenenti amianto</b>									
17 06 01 *	materiali isolanti contenenti amianto			X				X	X
17 06 03 *	altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose			X				X	X
17 06 04	materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03			X				X	X
17 06 05 *	materiali da costruzione contenenti amianto			X				X	X
<b>17 08 00 materiali da costruzione a base di gesso</b>									
17 08 01 *	materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose			X				X	X
17 08 02	materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01			X				X	X
<b>17 09 00 altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione</b>									
17 09 01 *	rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione, contenenti mercurio			X				X	X
17 09 02 *	rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione, contenenti PCB (ad esempio sigillanti contenenti PCB, pavimentazioni a base di resina contenenti PCB, elementi stagni in vetro contenenti PCB, condensatori contenenti PCB)			X				X	X
17 09 03 *	altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose			X				X	X
17 09 04	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03			X				X	X
<b>18 00 (0) Rifiuti prodotti dal settore sanitario e veterinario o da attività di ricerca collegate (tranne i rifiuti di cucina e di ristorazione non direttamente provenienti da trattamento terapeutico)</b>									
<b>18 01 rifiuti dei reparti di maternità e rifiuti legati a diagnosi, trattamento e prevenzione delle malattie negli esseri umani</b>									
18 01 01	oggetti da taglio (eccetto 18 01 03)							X	X
18 01 02	parti anatomiche ed organi incluse le sacche per il plasma e le riserve di sangue (tranne 18 01 03)							X	X
18 01 03 *	rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni							X	X
18 01 04	rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni (es. bende, ingessature, lenzuola, indumenti monouso, assorbenti igienici)			X				X	X
18 01 06 *	sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose			X				X	X
18 01 07	sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 01 06			X		X		X	X
18 01 08 *	medicinali citotossici e citostatici			X				X	X



Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
18 01 09	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 01 08			X				X	X
18 01 10 *	refrattari prodotti da interventi odontoiatrici			X				X	X
18 02 00	<b>refrattari legati alle attività di ricerca e diagnosi, trattamento e prevenzione delle malattie negli animali</b>								
18 02 01	oggetti da taglio (eccetto 18 02 02)			X				X	X
18 02 02 *	refrattari che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni							X	X
18 02 03	refrattari che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni			X				X	X
18 02 05 *	sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
18 02 06	sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 02 05			X		X		X	X
18 02 07 *	medicinali citotossici e citostatici			X				X	X
18 02 08	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 02 07			X				X	X
19 01 00	<b>refrattari prodotti da impianti di trattamento dei rifiuti, impianti di trattamento delle acque reflue fuori sito, nonché dalla potabilizzazione dell'acqua e dalla sua prerogazione per uso industriale</b>								
19 01 01	<b>refrattari da incenerimento o pirolisi di rifiuti</b>								
19 01 02	materiali ferrosi estratti da ceneri pesanti			X				X	X
19 01 05 *	residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi			X				X	X
19 01 06 *	refrattari liquidi acquosi prodotti dal trattamento dei fumi e di altri rifiuti liquidi acquosi			X		X		X	X
19 01 07 *	refrattari solidi prodotti dal trattamento dei fumi			X				X	X
19 01 10 *	carbone attivo esaurito, impiegato per il trattamento dei fumi			X				X	X
19 01 11 *	ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
19 01 12	ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11			X				X	X
19 01 13 *	ceneri leggere, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
19 01 14	ceneri leggere, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 13			X				X	X
19 01 15 *	ceneri di caldaia, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
19 01 16	polveri di caldaia, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 15			X				X	X
19 01 17 *	refrattari della pirolisi, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
19 01 18	refrattari della pirolisi, diversi da quelli di cui alla voce 19 01 17			X				X	X
19 01 19	sabbie dei reattori a letto fluidizzato			X				X	X
19 01 99	refrattari non specificati altrimenti			X		X		X	X



Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
<b>19 02 00</b>	<b>rifiuti prodotti da specifici trattamenti chimico-fisici di rifiuti industriali (comprese decromatizzazione, decianizzazione, neutralizzazione)</b>								
19 02 03	miscugli di rifiuti composti esclusivamente da rifiuti non pericolosi			X		X		X	X
19 02 04 *	miscugli di rifiuti contenenti almeno un rifiuto pericoloso			X		X		X	X
19 02 05 *	fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
19 02 06	fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, diversi da quelli di cui alla voce 19 02 05			X				X	X
19 02 07 *	oli e concentrati prodotti da processi di separazione	X		X		X		X	X
19 02 08 *	rifiuti combustibili liquidi, contenenti sostanze pericolose	X				X		X	X
19 02 09 *	rifiuti combustibili solidi, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
19 02 10	rifiuti combustibili, diversi da quelli di cui alle voci 19 02 08 e 19 02 09			X				X	X
19 02 11 *	altri rifiuti contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
19 02 99	rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>19 03 00</b>	<b>rifiuti stabilizzati/solidificati</b>								
19 03 04 *	rifiuti contrassegnati come pericolosi, parzialmente stabilizzati			X				X	X
19 03 05	rifiuti stabilizzati diversi da quelli di cui alla voce 19 03 04			X				X	X
19 03 06 *	rifiuti contrassegnati come pericolosi, solidificati			X				X	X
19 03 07	rifiuti solidificati diversi da quelli di cui alla voce 19 03 06			X				X	X
<b>19 04 00</b>	<b>rifiuti vetrificati e rifiuti di vetrificazione</b>								
19 04 01	rifiuti vetrificati			X				X	X
19 04 02 *	cenere leggera ed altri rifiuti dal trattamento dei fumi			X				X	X
19 04 03 *	fase solida non vetrificata			X				X	X
19 04 04	rifiuti liquidi acquosi prodotti dalla tempra di rifiuti vetrificati			X		X		X	X
<b>19 05 00</b>	<b>rifiuti prodotti dal trattamento aerobico di rifiuti solidi</b>								
19 05 01	parte di rifiuti urbani e simili non compostata		X	X				X	X
19 05 02	parte di rifiuti animali e vegetali non compostata			X				X	X
19 05 03	compost fuori specifica			X				X	X
19 05 99	rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>19 06 00</b>	<b>rifiuti prodotti dal trattamento anaerobico dei rifiuti</b>								
19 06 03	liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti urbani					X		X	X
19 06 04	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti urbani			X		X		X	X



Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
19 06 05	liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale					X		X	X
19 06 06	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale			X				X	X
19 06 99	rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>19 07 00 percolato di discarica</b>									
19 07 02 *	percolato di discarica, contenente sostanze pericolose					X		X	X
19 07 03	percolato di discarica, diverso da quello di cui alla voce 19 07 02					X		X	X
<b>19 08 00 rifiuti prodotti dagli impianti per il trattamento delle acque reflue, non specificati altrimenti</b>									
19 08 01	vaglio			X				X	X
19 08 02	rifiuti dell'eliminazione della sabbia			X				X	X
19 08 05	fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane			X		X		X	X
19 08 06 *	resine a scambio ionico saturate o esaurite			X				X	X
19 08 07 *	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico			X		X		X	X
19 08 08 *	rifiuti prodotti da sistemi a membrana, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
19 08 09	miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, contenenti esclusivamente oli e grassi commestibili	X		X		X		X	X
19 08 10 *	miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, diverse da quelle di cui alla voce 19 08 09	X		X		X		X	X
19 08 11 *	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
19 08 12	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11			X		X		X	X
19 08 13 *	fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali			X		X		X	X
19 08 14	fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13			X		X		X	X
19 08 99	rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>19 09 00 rifiuti prodotti dalla potabilizzazione dell'acqua o dalla sua preparazione per uso industriale</b>									
19 09 01	rifiuti solidi prodotti dai processi di filtrazione e vaglio primari			X				X	X
19 09 02	fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua			X		X		X	X
19 09 03	fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione			X				X	X
19 09 04	carbone attivo esaurito			X				X	X
19 09 05	resine a scambio ionico saturate o esaurite			X				X	X
19 09 06	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico			X		X		X	X
19 09 99	rifiuti non specificati altrimenti			X		X		X	X
<b>19 10 00 rifiuti prodotti da operazioni di frantumazione di rifiuti contenenti metallo</b>									



Elenco CER e descrizione		Treatmento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
19 10 01	refiuti di ferro e acciaio			X				X	X
19 10 02	refiuti di metalli non ferrosi			X				X	X
19 10 03 *	fluff - frazione leggera e polveri, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
19 10 04	fluff - frazione leggera e polveri, diversi da quelli di cui alla voce 19 10 03			X	X			X	X
19 10 05 *	altre frazioni, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
19 10 06	altre frazioni, diverse da quelle di cui alla voce 19 10 05			X				X	X
<b>19 11 00 refiuti prodotti dalla rigenerazione dell'olio</b>									
19 11 01 *	filtri di argilla esauriti			X				X	X
19 11 02 *	catrami acidi	X		X				X	X
19 11 03 *	refiuti liquidi acquosi	X		X		X		X	X
19 11 04 *	refiuti prodotti dalla purificazione di carburanti tramite basi	X		X				X	X
19 11 05 *	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	X		X				X	X
19 11 06	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 19 11 05			X				X	X
19 11 07 *	refiuti prodotti dalla purificazione dei fumi	X		X				X	X
19 11 99	refiuti non specificati altrimenti			X				X	X
<b>19 12 00 refiuti prodotti dal trattamento meccanico dei refiuti (ad esempio selezione, triturazione, compattezza, riduzione in pellet) non specificati altrimenti</b>									
19 12 01	carta e cartone		X					X	X
19 12 02	metalli ferrosi							X	X
19 12 03	metalli non ferrosi							X	X
19 12 04	plastica e gomma		X		X			X	X
19 12 05	vetro							X	X
19 12 06 *	legno contenente sostanze pericolose			X				X	X
19 12 07	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06							X	X
19 12 08	prodotti tessili			X				X	X
19 12 09	minerali (ad esempio sabbia, rocce)			X				X	X
19 12 10	refiuti combustibili (CDR: combustibile derivato da refiuti)		X					X	X
19 12 11 *	altri refiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei refiuti, contenenti sostanze pericolose			X	X			X	X



Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
19 12 12	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11		X	X	X			X	X
<b>19 13 00 rifiuti prodotti dalle operazioni di bonifica di terreni e risanamento delle acque di falda</b>									
19 13 01 *	rifiuti solidi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
19 13 02	rifiuti solidi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 01			X				X	X
19 13 03 *	fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
19 13 04	fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 03			X				X	X
19 13 05 *	fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose			X				X	X
19 13 06	fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 05			X				X	X
19 13 07 *	rifiuti liquidi acquosi e concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose	X		X		X		X	X
19 13 08	rifiuti liquidi acquosi e concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 07			X		X		X	X
<b>20 01 00 frazioni oggetto di raccolta differenziata (tranne 15 01 00)</b>									
20 01 01	carta e cartone							X	X
20 01 02	vetro							X	X
20 01 08	rifiuti biodegradabili di cucine e mense			X		X		X	X
20 01 10	abbigliamento							X	X
20 01 11	prodotti tessili							X	X
20 01 13 *	solventi			X		X		X	X
20 01 14 *	acidi			X		X		X	X
20 01 15 *	sostanze alcaline			X		X		X	X
20 01 17 *	prodotti fotochimici			X		X		X	X
20 01 19 *	pesticidi			X		X		X	X
20 01 21 *	tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio							X	X
20 01 23 *	apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi							X	X
20 01 25	oli e grassi commestibili			X		X		X	X



Elenco CER e descrizione		Trattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9	Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12	Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7	Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12	Messa in riserva: Op. R13	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15
20 01 26 *	oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25	X		X		X		X	X
20 01 27 *	vernici, inchiostri, adesivi e resine contenenti sostanze pericolose			X				X	X
20 01 28	vernici, inchiostri, adesivi e resine diversi da quelli di cui alla voce 20 01 27			X				X	X
20 01 29 *	detergenti contenenti sostanze pericolose			X		X		X	X
20 01 30	detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29			X		X		X	X
20 01 31 *	medicinali citotossici e citostatici							X	X
20 01 32	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31							X	X
20 01 33 *	batterie e accumulatori di cui alle voci 16 06 01, 16 06 02 e 16 06 03 nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie							X	X
20 01 34	batterie e accumulatori diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33							X	X
20 01 35 *	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23, contenenti componenti pericolosi							X	X
20 01 36	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35							X	X
20 01 37 *	legno, contenente sostanze pericolose			X				X	X
20 01 38	legno, diverso da quello di cui alla voce 20 01 37							X	X
20 01 39	plastica				X			X	X
20 01 40	metallo						X	X	X
20 01 41	refrattari prodotti dalla pulizia di camini e ciminiere			X		X		X	X
20 01 99	altre frazioni non specificate altrimenti			X		X		X	X
20 02 00	<b>refrattari prodotti da giardini e parchi (inclusi i rifiuti provenienti da cimiteri)</b>								
20 02 01	rifiuti biodegradabili			X		X		X	X
20 02 02	terra e roccia			X				X	X
20 02 03	altri rifiuti non biodegradabili			X		X		X	X
20 03 00	<b>altri rifiuti urbani</b>								
20 03 01	rifiuti urbani non differenziati							X	X
20 03 02	rifiuti dei mercati							X	X
20 03 03	residui della pulizia stradale			X		X		X	X
20 03 04	fanghi delle fosse settiche					X		X	X
20 03 06	rifiuti della pulizia delle fognature					X		X	X



		<b>Elenco CER e descrizione</b>	
20 03 07	rifiuti ingombranti		
20 03 99	rifiuti urbani non specificati altrimenti		
			Tattamento emulsioni oleose: Op. R3, R5, D9
			Impianto di produzione cdr: Op. R3, R13
		X	Impianto di stabilizzazione/solidificazione: Op. D9, D13, R5, R7, R12
			Impianto trattamento plastiche: Op. R3, R13
		X	Impianto trattamento chimico-fisico-biologico: Op. D8, D9, D13, R7
			Impianto bonifica e lavaggio imballaggi e contenitori: Op. R3, R4, R5, R12
		X	Messa in riserva: Op. R13
		X	Raggruppamento preliminare, Ricondizionamento preliminare, Deposito preliminare: D13, D14, D15

