



REGIONE CALABRIA
DIPARTIMENTO POLITICHE DELL' AMBIENTE
I.P.P.C. Integrated Prevention Pollution and Control

PREMESSA E FINALITA'

La presente relazione annuale è redatta in conformità al comma 2 dell'art. 29-decies del D.Lgs.152/2006 e in ottemperanza a quanto prescritto nelle condizioni generali dell'AIA, allegato 2 del decreto dirigenziale n° 11649 del 26 OTT 2015 contenuto nel "Registro dei decreti dei Dirigenti della Regione Calabria" con il quale viene espresso il giudizio di compatibilità ambientale e l'Autorizzazione Integrata Ambientale - ai sensi del D.lgs 152/2006, come modificato dal D. lgs. 46/2014, per l'impianto esistente di "produzione laterizi" denominato LATERSUD sito in via La Resta n. 13 del Comune di Taurianova.

La relazione contiene una sintesi delle misure tecniche, organizzative e procedurali attuate nella gestione del monitoraggio e controllo, in particolare delle Emissioni in Atmosfera, degli Scarichi Idrici e Acque di Sottosuolo, delle Emissioni Sonore (rumore ambientale) e dei Rifiuti prodotti in impianto; inoltre essa contiene informazioni su eventuali malfunzionamenti degli impianti tecnologici nonché gli interventi di manutenzione, con riferimento all'anno 2019.

Lo studio ha la finalità principale di dimostrare la conformità dell'impianto alle condizioni prescritte nell'AIA e al relativo Piano di Monitoraggio approvato per l'impianto produttivo al fine di garantire con le attività di autocontrollo che la ditta è chiamata ad espletare che:

- Tutte le sezioni impiantistiche assolvano alle funzioni per le quali sono progettate in tutte le condizioni operative previste;
- Vengano adottati tutti gli accorgimenti per ridurre i rischi per l'ambiente e i disagi per la popolazione;
- Venga assicurato un tempestivo intervento in caso di imprevisti;
- Venga garantito l'addestramento costante del personale impiegato nella gestione;
- Venga garantito l'accesso ai principali dati di funzionamento nonché ai risultati delle campagne di monitoraggio.

IDENTIFICAZIONE DELLO STABILIMENTO – dati anagrafici

Ragione sociale	LATERSUD SRL
Attività	Stabilimento produttivo per la produzione di laterizi
Codice IPPC	3.5 Impianti per la fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura. In particolare tegole, mattoni refrattari, piastrelle, gres, porcellane, con una capacità di produzione di oltre 75 tonnellate al giorno e/o con una capacità di forno superiore a 4 mc e con una densità di colata per forno superiore a 300 kg/mc
Sede legale	Via La Resta n. 13, Taurianova (RC)
Sede stabilimento	Via La Resta n. 13, Taurianova (RC)
Telefono	0966611419
Fax	0966612210
Iscrizione al Registro delle Imprese C.C.I.A.A.	79126
Rappresentante Legale	Ing. Antonio Rendo
Gestore	Ing. Antonio Rendo

Il complesso industriale, formato da diversi corpi di fabbrica edificati in tempi diversi nel corso degli anni, ricade su un esteso terreno di oltre 4.5 ettari, l'area non è soggetta a vincolo di alcuna natura. Dei circa 45.000,00 mq che occupa circa 17.000 mq sono coperti dai vari corpi di fabbrica di cui si compongono i reparti produttivi e gli edifici annessi, i rimanenti 28.000 mq sono aree scoperte destinate alla viabilità interna, piazzale stoccaggio prodotti e aree stoccaggio materia prima.

L'accesso allo stabilimento avviene agevolmente attraverso un passaggio carrabile largo 9.5 ml; le attività amministrative e di vendita avvengono nella palazzina uffici, edificio a due piani fuori terra con struttura in muratura. Ancora a servizio delle attività dell'azienda vi è il locale dipendenti, (spogliatoi e servizi igienici) con struttura in C.A., e tutte le altre aree destinate al processo produttivo, costituite da ampi capannoni costruiti in tempi diversi nel corso degli anni, e tutti con struttura in acciaio e tamponamento in laterizio.

All'interno dei capannoni, e sempre a servizio dell'attività dell'azienda, vi è tutto il necessario alla manutenzione delle attrezzature di lavoro, un locale Centrale termica, e un locale espansione polistirolo.

MATERIE PRIME AUSILIARIE E CICLO PRODUTTIVO

La principale materia prima utilizzata è l'argilla, costituita da una miscela naturale di minerali a base di silice, allumina e acqua. Le fasi di produzione (approvvigionamento delle materie prime, produzione e trasporto) si suddividono più precisamente in:

- escavazione, trasporto e stoccaggio argilla;
- prelaborazione, formatura, essiccazione e cottura;
- imballaggio e trasporto.

A ognuna delle fasi del ciclo produttivo può essere associata un'interazione con l'ambiente circostante, in termini di consumi di risorse naturali, di emissioni in atmosfera, di scarichi idrici, di rifiuti, di emissioni sonore. La produzione di laterizi, effettuata quasi esclusivamente attraverso la miscelazione in varie fasi dell'argilla, registra bassi consumi di acqua, mentre il consumo di energia è stato notevolmente ridotto negli ultimi anni, ed è stato accompagnato da un maggiore ricorso all'uso di gas naturale, con conseguente riduzione delle emissioni di CO₂.

I principali rifiuti sono costituiti dagli sfridi di laterizio, che vengono comunque reimpiegati nello stesso ciclo produttivo.

Alla materia (argilla) prima utilizzata nel processo produttivo si aggiungono una serie di materie ausiliarie utilizzate nel processo di formazione dei laterizi.

polistirolo grezzo, utilizzato per la produzione di una gamma di prodotti porizzati appunto attraverso queste piccole sfere di polistirolo aggiunte all'impasto,
il coke di petrolio, utilizzato sempre in aggiunta all'impasto
materiale plastico termoretraibile, utilizzato per l'imballaggio dei pacchi dei laterizi prodotti.

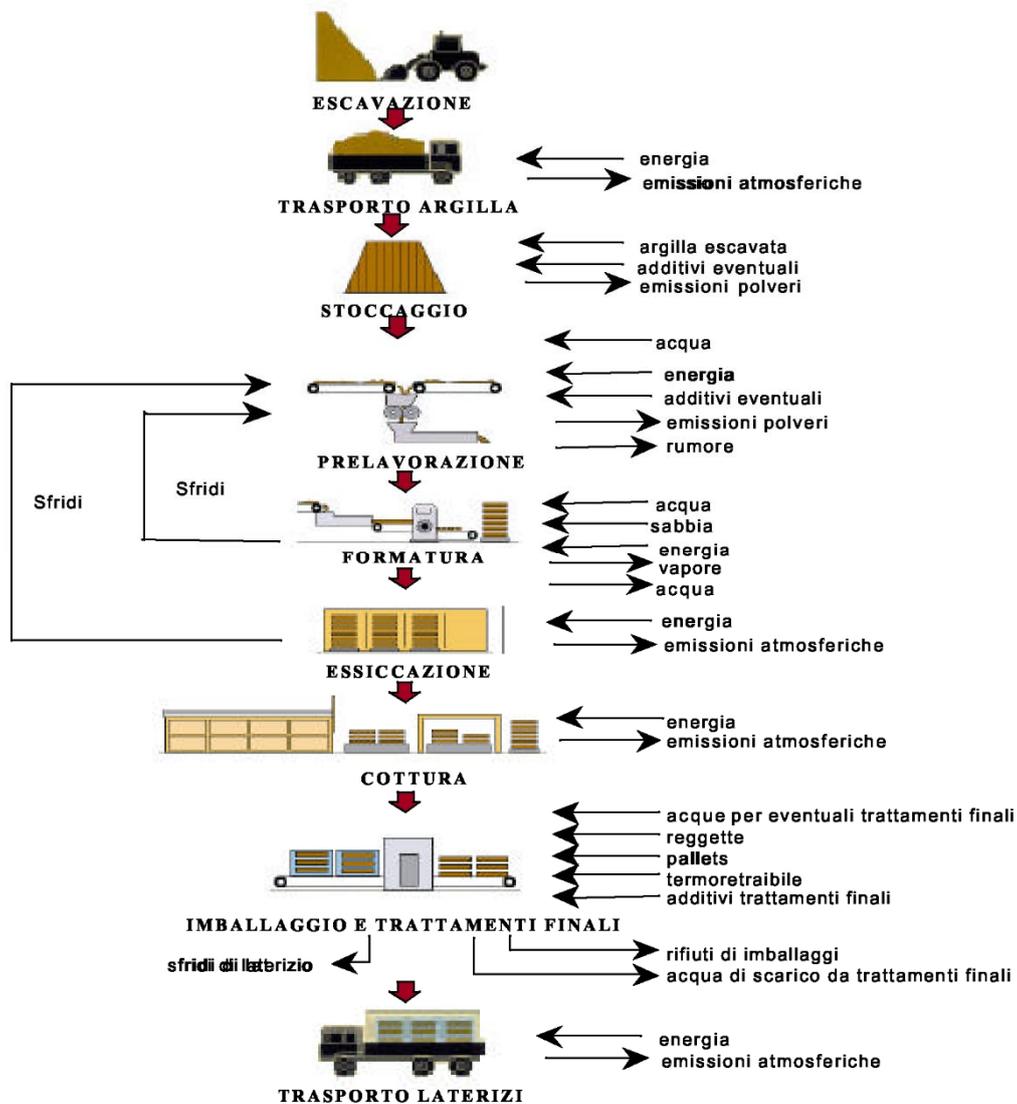
Tutte le materie prime ed ausiliarie menzionate portano alla produzione di due differenti tipologie di prodotti:

- Laterizi normali che comprendono foratame e solai;
- *Laterizi alveolari con il marchio "POROTON®"*;

I primi sono elementi la cui area complessiva dei fori può arrivare fino al 70% dell'area totale della sezione di estrusione, vengono prevalentemente utilizzati come pareti di tamponamento e divisori, nonché per strutture murarie, i secondi, i solai, sono blocchi necessari alla realizzazione di orizzontamenti di elevata rigidità (in unione alla struttura di cemento armato) e sono blocchi la cui percentuale di foratura è in genere compresa fra il 60% e i 75% e messi in opera a fori orizzontali.

La seconda tipologia comprende invece prodotti alleggeriti in pasta in cui l'impasto di argilla è addizionato con polistirolo espanso il cui scopo è quello di creare un materiale le cui prestazioni di isolamento termico e acustico è notevolmente superiore rispetto ai laterizi comuni.

Schematicamente nella sottostante immagine è schematizzato il ciclo produttivo dei laterizi e l'interazione che ognuno delle fasi ha con l'ambiente circostante in termini di consumo di materiali e risorse e nelle relative e conseguenti emissioni in atmosfera, scarichi idrici e produzione rifiuti.

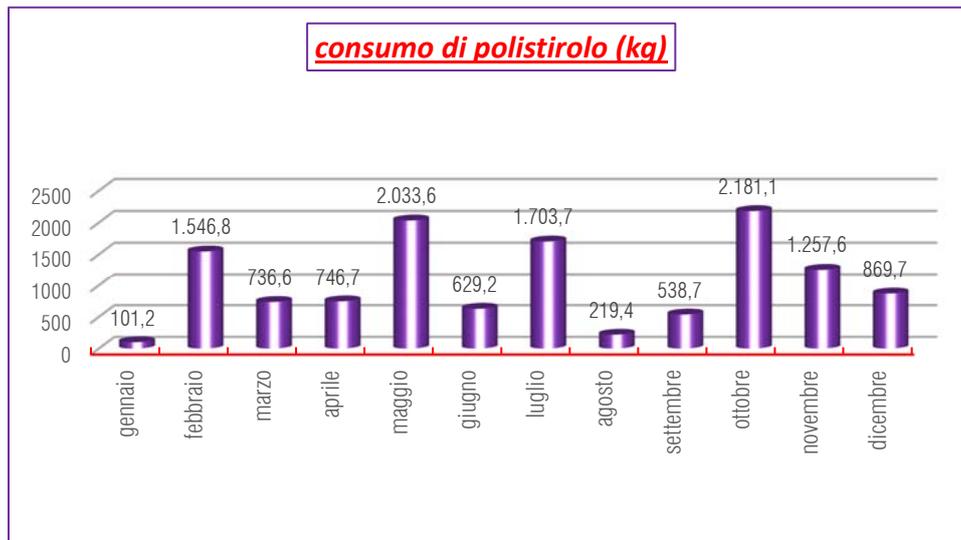
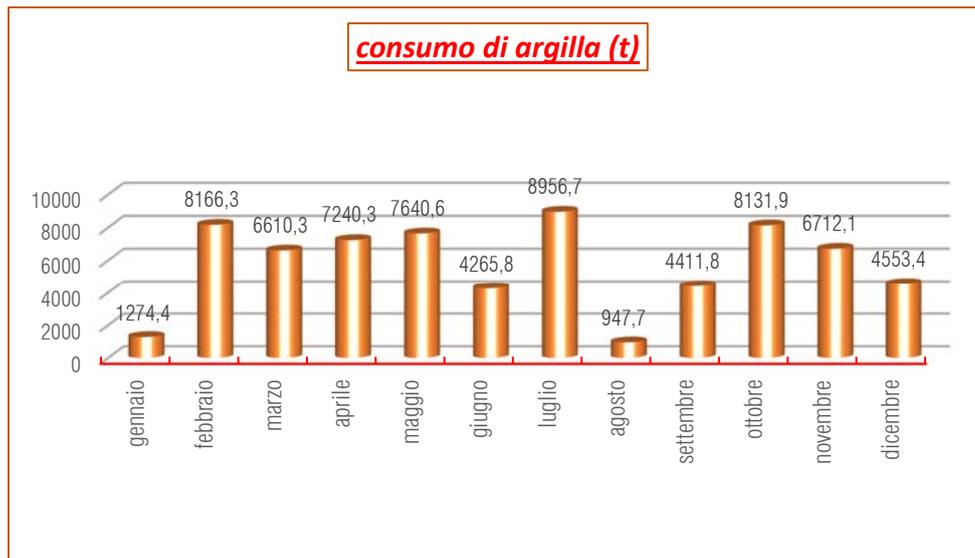


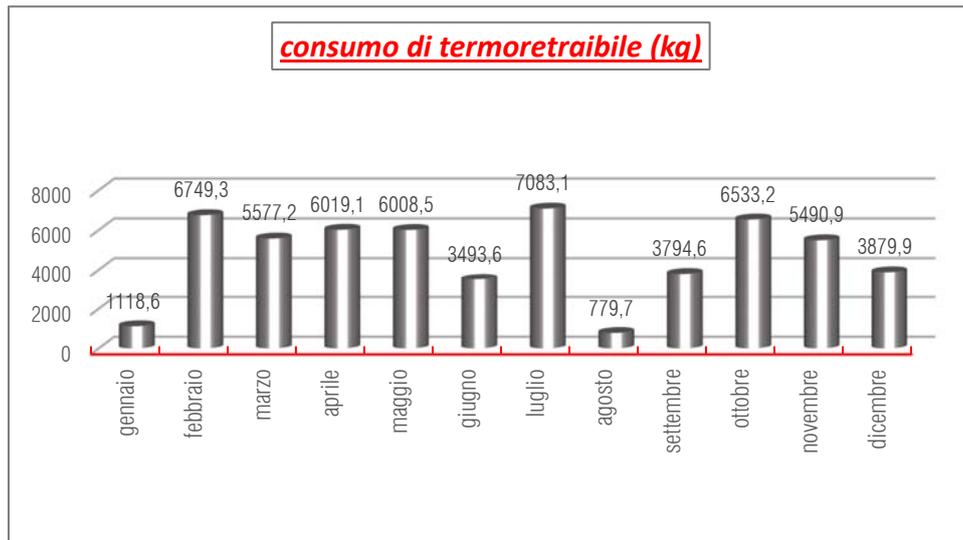
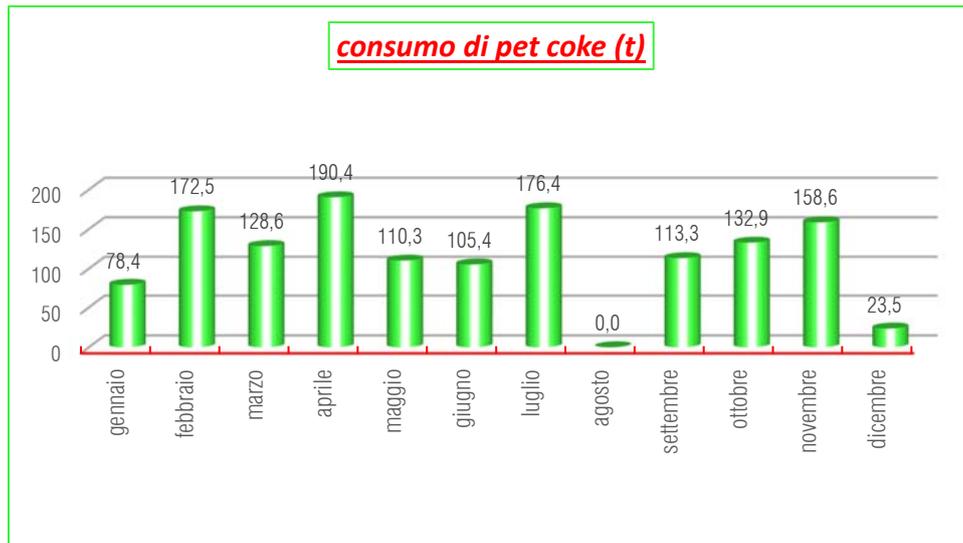
STOCCAGGIO MATERIE PRIMA	<u>FASE 1</u> ESCAVAZIONE	Estrazione dalle cave dei due tipologie di argille utilizzate presso lo stabilimento (<i>argilla rossa e argilla chiara</i>)
	<u>FASE 2</u> TRASPORTO ARGILLA E STOCCAGGIO	Dalla cava l'argilla arriva nello stabilimento dove viene immagazzinata nelle aree esterne per ripristinare le scorte di materia prime e per permettere contestualmente una ossigenazione delle argille per migliorare la lavorabilità.
PRELAVORAZIONE	<u>FASE 3</u> <u>CARICO CASSONI</u> <u>DOSATORI</u>	Il cumulo di argilla, ripreso dall'area di stoccaggio viene dosato secondo prestabilite percentuali (argille chiare 75%, argille rosse 25%) in due cassoni dosatori. A questa miscela, viene aggiunta anche una piccola percentuale di coke di petrolio (circa 1%) il cui compito fondamentale è quello di migliorare la porosità del prodotto cotto.

	<u>FASE 4</u> <u>ROTOFILTRO</u>	Attraverso nastri di gomma che trasportano l'argilla lungo tutto il ciclo di prelaborazione la miscela sommariamente mescolata arriva nella prima macchina. che ha lo scopo di eliminare eventuali impurità di natura organica quali radici o corpi estranei di altro genere (quali pietre per esempio), sminuzzare e mescolare la parte argillosa ed inviarla alla successiva fase di lavorazione.
	<u>FASE 5</u> <u>PRIMA LAMINAZIONE</u>	Qui l'impasto viene pressato tra due rulli per subire un primo processo di "assottigliamento" che ha lo scopo di ridurre la pezzatura della argilla ad uno spessore di circa 3 mm, e ridurre l'eventuale presenza di impurità calcaree
	<u>FASE 6</u> <u>SILOS</u>	l'argilla prelaborata è pronta per essere inviata al silos di deposito, che ha il compito La funzione del silos di deposito è quella di mantenere un "polmone" di materia prima in quantità adeguata per le necessità produttive e garantire una costanza di prodotto in quantità e qualità anche in caso di fermo prolungato dell'impianto di prelaborazione. La miscela rimane nei silos per almeno dieci giorni, questo consente un'ulteriore stagionatura, ossigenazione e amalgamazione dei componenti.
LAVORAZIONE	<u>FASE 7</u> <u>MESCOLAZIONE E</u> <u>SECONDA</u> <u>LAMINAZIONE</u>	Sempre attraverso i nastri gommati la miscela d'argilla passa dal silos in cui ossigenava al mescolatore filtro e di seguito al laminatoio raffinatoro per una seconda laminazione più spinta rispetto alla prima da cui escono lamine di argilla dello spessore di circa 1.5 mm, allo scopo di eliminare completamente l'eventuale presenza di impurità di natura calcarea.
FORMATURA PRODOTTI	<u>FASE COLLATERALE</u> <u>ESPANSIONE</u> <u>POLISTIROLO</u>	Per la formazione di prodotti porizzati, prima di essere aggiunto alla miscela e quindi nel ciclo produttivo il polistirolo grezzo che giunge in azienda con consistenza polverulenta subisce un processo di espansione che porterà alla formazione di sfere con granulometria variabile da 2 a 4 mm per mezzo di vapore prodotto da una centrale termica, il polistirolo, aspirato in una condotta arriva al mescolatore filtro della mattoniera per essere aggiunto all'impasto (solo per la formazione dei prodotti porizzati).
	<u>FASE 8</u> <u>ESTRUSIONE</u>	La formatura, è realizzata nella mattoniera composta da mescolatore filtro e dall'estrusore. La formatura viene realizzata "ad umido" con l'impiego del vapore (aggiunto nel mescolatore filtro), che ha il compito di incrementare il contenuto di umidità dell'impasto e favorire la formatura del prodotto tramite estrusione. In questa fase, e limitatamente ai prodotti alveolari, insieme al vapore, viene aggiunto anche polistirolo espanso
	<u>FASE 9</u> <u>FORMATURA FILONE</u>	L'impasto allo stato plastico, con l'aggiunta di eventuali additivi, passa dal mescolatore filtro all'estrusore, qui viene compattato in assenza d'aria, forzato e estruso attraverso una filiera ("negativo" del materiale da formare). Sotto forma di un filone unico.
	<u>FASE 10</u> <u>FORMATURA</u> <u>BLOCCHI</u>	Il filone viene tagliato con taglierina multi fili a fili fissi, che stabilisce la lunghezza del prodotto, meccanicamente i blocchi definitivamente formati vengono distanziati tra loro per consentire un adeguato passaggio dell'aria in fase di essiccazione. I blocchi caricati su castelli d'acciaio vengono avviati alla successiva fase di essiccazione.
ESSICCAZIONE E SCARICO PRODOTTO ESSICCATO	<u>FASE 11</u>	Viene eseguita in un essiccatoio con impianto totalmente computerizzato, mediante il quale vengono tenute sotto controllo tutte le variabili quali umidità, temperatura, pressione dell'aria, ventilazione interna delle gallerie e dosaggio della quantità dell'aria introdotta. Secondo il tipo di materiale, viene impostato il ciclo di essiccazione. Dopo l'essiccazione vengono scaricati gli scaffali mediante una impilatrice automatica i prodotti vengono impilati sui carri del forno.
COTTURA E	<u>FASE 12</u>	La cottura avviene in un forno di tipo a tunnel, alimentato a gas metano e di lunghezza pari a 95 mt, all'interno del quali scorrono i carri a ciclo continuo. assoggettato ad opportuni cicli termici mediante temperature fisse e costanti nel tempo impostate secondo una "curva di cottura", composta da tre fasi (preriscaldamento, cottura e raffreddamento).
IMBALLAGGIO PRODOTTO FINITO	<u>FASE 13</u>	All'uscita dal forno i prodotti i laterizi sono depositati su linee di scelta, dove l'operatore scarta eventuali pezzi imperfetti e avvia all'imballo gli altri. Questi ultimi sistemati su bancali di legno vengono imballati mediante un foglio di materiale plastico termoretraibile che protegge i mattoni nelle successive operazioni di deposito a piazzale, carico su autotreni, trasporto e movimentazioni in cantiere. .

CONSUMO MATERIE PRIME

Nel 2019 sono state utilizzate le seguenti quantità di materie prime di Materie Prime (argilla) e materie secondarie. Nel sottostante grafico è riportato l'andamento mensile delle materie prima e nella tabella 1, un sunto di tutti i materiali utilizzati per la produzione dei laterizi con i consumi totali annui.





descrizione		Fase corrispondente di utilizzo		Stato fisico	unità di misura	quantità
Materia prima	argilla	Tutto il ciclo produttivo		solido	t	68911.23
Materia secondaria	Pet coke	Fase 3	prelavorazione	solido	t	1288.66
	polistirolo	Fase collaterale	formatura		kg	12564.16
	termoretraibile	Fase 13	imballaggio		kg	56527.65

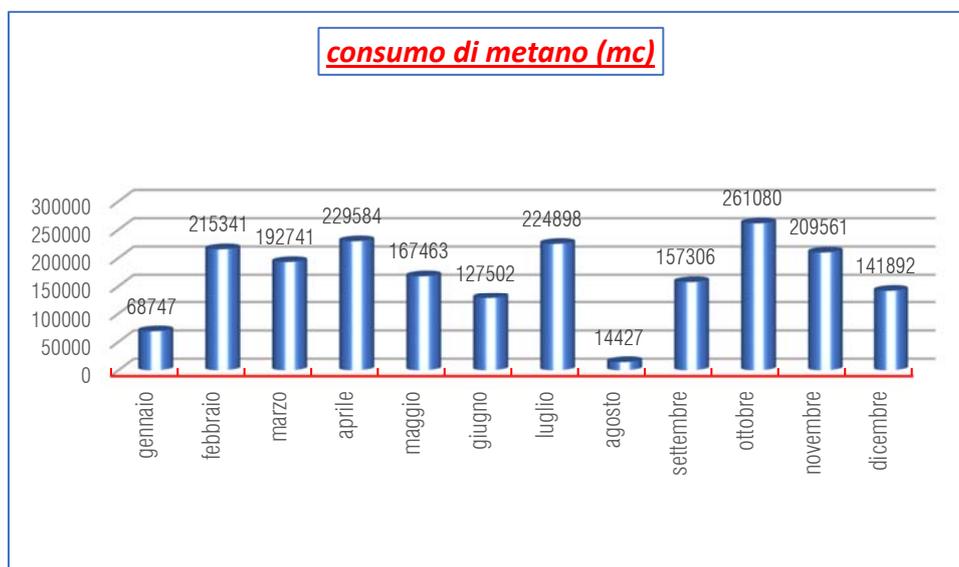
In relazione ai diagrammi in cui vengono graficizzati i consumi delle materie prime, si sottolinea, che come indicato nel piano di monitoraggio approvato, le quantità consumate vengono verificate attraverso l'utilizzo di schede di raccolta dati e fatture di acquisto.

Il mantenimento delle caratteristiche qualitative dei prodotti, vengono invece verificate in base al tipo di materia prima, attraverso analisi, ispezione visiva dei materiali all'accettazione e schede di sicurezza, così per come indicato nel Piano di Monitoraggio.

I grafici sopra riportati hanno l'intento di dimostrare come mensilmente venga mantenuto pressoché costante l'utilizzo delle materie prime utilizzate nel ciclo produttivo della ditta, a sostegno e garanzia del mantenimento delle condizioni di produzione dei materiali prodotti.

CONSUMO DI COMBUSTIBILI ED ENERGIA ELETTRICA

Gli stessi grafici vengono riportati per i combustibili utilizzati, il Gas Metano, usato per l'alimentazione del forno a tunnel di cottura dei prodotti, e il Gasolio, usati per i mezzi che si occupano della movimentazione del materiale impaccato all'interno del piazzale di stoccaggio.

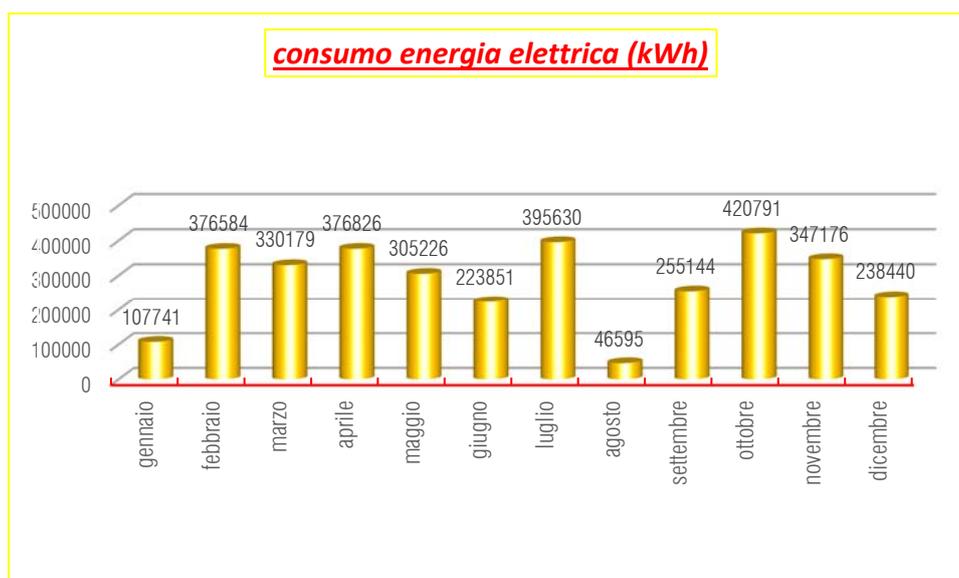


L'azienda nel corso del 2019 ha consumato un totale di 2010542 mc di gas metano per l'alimentazione del forno di cottura e di quanto altro necessario che all'interno del ciclo produttivo necessità dell'alimentazione a gas metano.



L'azienda nel corso del 2019 ha consumato un totale di 54826 l di Gasolio per la movimentazione dei mezzi interni usati per il ciclo produttivo (muletti, ruspe e pale meccaniche)

Si riporta anche il grafico dei consumi dell'energia elettrica che alimenta tutte le macchine del ciclo produttivo dell'azienda. Si precisa che il consumo di energia elettrica è la somma di una parte di energia autoprodotta dall'impianto fotovoltaico di 419 kW di cui l'azienda si è dotata a partire dal 2010 e di quella parte acquistata dalla rete necessaria a coprire il fabbisogno dello stabilimento.



Di seguito il raffronto percentuale dell'energia elettrica autoprodotta e di quella prelevata dalla rete.

kwh prelevati (energia elettrica acquistata)	anno 2019	kWh consumati dalla produzione fotovoltaico	% di energia fotovoltaica consumata sul totale dell'energia utilizzata
94355,0	gennaio	13386,0	12,42%
346157,0	febbraio	30427,2	8,08%
283677,0	marzo	46502,4	14,08%
331568,0	aprile	45258,0	12,01%
263783,0	maggio	41442,8	13,58%
179144,0	giugno	44707,2	19,97%
326327,0	luglio	69302,8	17,52%
29093,0	agosto	17502,0	37,56%
215724,0	settembre	39420,4	15,45%
379504,0	ottobre	41286,8	9,81%
320154,0	novembre	27021,6	7,78%
221415,0	dicembre	17024,5	7,14%
2990901,0	3424182,700	361656,800	10,56%

L'azienda nel corso del 2019 ha consumato un totale di 3424182.70 mc di energia elettrica per le sue esigenze produttive di cui il' 10.56 % proveniente da impianto fotovoltaico.

L'obiettivo è quello di incrementare la parte di energia autoprodotta mediante la realizzazione di ulteriori impianti fotovoltaici, allo scopo di aumentare la produzione di energia elettrica da fonti rinnovabili.

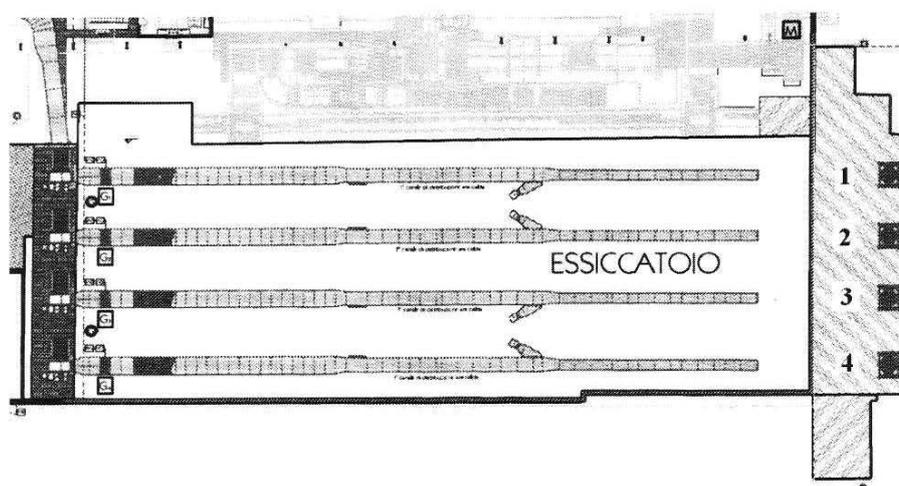
I controlli effettuati sui consumi, hanno permesso all'azienda oltre che di verificarne la correttezza rispetto alle quantità fatturate dall'erogatore del servizio, anche di accertarsi che nel corso del 2019 non si sono verificati malfunzionamenti ad utenze, attrezzature e mezzi.

Emissioni in aria

Di seguito sono riportati i dati delle analisi delle emissioni in aria effettuate nel 2019, nei punti e secondo quanto stabilito dal PdM.

Punto di emissione E1 (forno di cottura dei laterizi)

Punto di emissione E2 (essiccatoio) *



Relativamente al punto di emissione E2 si precisa che i 4 camini di emissione (punti 1,2,3,4 dell'immagine sovrastante), non sono fra loro separati, e convogliano in atmosfera, tutti la stessa aria satura ed eventuali residui incombusti.

Le 4 camere che compongono l'essiccatoio sono solo virtualmente separate, esse si "uniscono" infatti, all'inizio dell'essiccatoio e alla fine dello stesso (trasbordo).

Le eventuali sostanze inquinanti e residui incombusti per la conformazione strutturale dell'essiccatoio appena descritta, si mescolano nella zona comune non producendo emissioni differenti in ognuno dei 4 camini presenti.

Come previsto dal PdM la Latersud, nel corso del primo autocontrollo confrontare la relazione di conformità alle prescrizioni del PdM del 2016, ha effettuato un campionamento su ciascun camino, al fine di dimostrare quanto appena descritto.

Nel corso dei successivi campionamenti il PdM permette, dimostrato quanto sopra esposto, che il campionamento possa essere effettuato su uno solo dei 4 camini.

Punto di emissione E3 (filtro aspirazione polveri)

EMISSIONI DIFFUSE

Le emissioni diffuse, che si possono generare nella prima fase del ciclo produttivo vengono monitorate con frequenza triennale. Di seguito, i risultati del monitoraggio effettuato nel corso del 2019, precisando che lo stesso viene cautelativamente effettuato annualmente e non per come previsto dal PdM con frequenza triennale.

CONSUMO DI RISORSE IDRICHE

Come precisato già nel piano di monitoraggio le acque all'interno del reparto di produzione sono quasi esclusivamente quelle che derivano dall'umidificazione dell'argilla; tali acque quindi, non creano scarichi da trattare, dato che essa subisce un processo di evaporazione nelle fasi di essiccazione e cottura dei prodotti.

L'utilizzo dell'acqua nei reparti produttivi si riduce quindi alle sole operazioni di lavaggio delle filiere, esse comunque rappresentano una quantità esigua.

Gli unici scarichi prodotti sono quelli relativi ai servizi igienici di reparto e della palazzina uffici.

Stesso punto di immissione nella rete comunale è utilizzato dalle acque di prima pioggia, raccolte e depurate mediante impianto di trattamento in accumulo installato presso lo stabilimento, per il quale, come da prescrizioni del PdM, viene tenuto un registro interno di manutenzione con il quale con frequenza trimestrale viene fatto un controllo degli elementi facenti parti dell'impianto a garanzia del corretto funzionamento degli stessi.

Annualmente come da prescrizione invece vengono effettuate le analisi al pozzetto finale delle acque di scarico, per valutare le caratteristiche chimiche e fisiche delle acque. Come previsto nell'allegato al decreto autorizzativo della Latersud Srl, copia dei risultati delle suddette analisi vengono trasmesse alle competenti autorità entro 15 giorni dal ricevimento da parte dei lavoratori del report relativo ai prelievi e alle analisi effettuate.

Rumore

Nell'allegato 1 a tale relazione si riporta l'analisi sul rumore effettuata nel corso del 2018, valida per il biennio successivo.

Rifiuti

In relazione alla gestione e smaltimento dei rifiuti prodotti all'interno dello stabilimento si riporta all'allegato 2 della presente relazione, un estratto del Modello Unico di Dichiarazione, al fine di attestare gli avvenuti adempimenti in materia rifiuti.

GESTIONE DELL'IMPIANTO

Il controllo delle fasi produttive avviene con frequenza costante, e viene registrato su supporto cartaceo e o informatico a seconda dei casi.

Il registro delle manutenzioni indica la tipologia delle stesse e le date delle stesse, soprattutto in relazione a quelle maggiormente importanti, visto che quotidianamente si effettuano gli interventi necessari che rientrano nella gestione ordinaria dell'impianto.

Note

Essendo la ditta Latersud in possesso delle certificazioni secondo la norma UNI EN ISO 14001 e secondo la norma UNI EN ISO 9001 e che le suddette certificazioni sono, a norma di legge, necessarie perché la validità dell'Autorizzazione Integrata Ambientale sia estesa a 12 anni si riportano all'allegato 3, le certificazioni del rinnovo delle stesse, che causa Covid conservano validità almeno fino a settembre 2020.

ALLEGATO 1

ANALISI PUNTI EMISSIONI

Rapporto di prova n° 0215/19 del 12/04/2019

Codice campione: **0215/19**
 Descrizione campione: **Campione di acqua di prima pioggia**
 Luogo di prelievo: **Pozzetto finale acque di scarico Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)**
 Produttore: **Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)**
 Committente: **Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)**
 Campionamento effettuato da: **Personale del Laboratorio**
 Data prelievo: **12/03/2019** Data consegna Campione: **12/03/2019**
 Data inizio prove: **12/03/2019** Data fine prove: **12/04/2019**
 NOTE:

CARATTERISTICHE DEL CAMPIONE IN ESAME

Stato Fisico: **Liquido** Colore: **Incolore**
 Infiammabilità (°C): **Non infiammabile** Odore: **Caratteristico**

CLASSIFICAZIONE DEI REFLUI IN ARMONIA A QUANTO DISPOSTO DAL D. LGS 152/2006 E S.M.E.I.

Allegato V Parte III - Tab. 3

Parametri	Unità di misura	Incertezza Estesa	L.R.M.*	Scarico acque superficiali	Scarico rete fognaria	Metodo di Prova
Peso specifico	gr/ml	1,0	0,1	-	-	CNR IRSA Quad.64 Vol. II Met.3
Materiali Grossolani	ml/l	Assenti	-	Assenti	Assenti	D.M. 13/09/99 G.U. n° 248 21/10/1999 Met. 111 I
SST	mg/L	13	5	≤ 80	≤ 200	APAT CNR IRSA 2090 B Man 29/2003
Temperatura	°C	n.d.	1	35		APAT CNR IRSA 2030 Man 29/2003
Residuo a 105 °C	mg/L	170,0	0,5	-	-	APAT CNR IRSA 2090 A Man 29/2003 + APAT CNR IRSA 2090 B Man 29/2003
pH	Unità di pH	7,76	1	5.5 - 9.5	5.5 - 9.5	APAT CNR IRSA 2060 Man 29/2003
Conducibilità (a 20°C)	µS/cm	208	1	-	-	APAT CNR IRSA 2030 Man 29/2003
BOD5	mg/L O ₂	8	5	≤40	≤250	APAT CNR IRSA 5120 Man 29/2003
COD	mg/L O ₂	15	1	≤160	≤500	APAT CNR IRSA 5120 Man 29/2003
Azoto Ammoniacale	mg/L NH ₄ ⁺	1,00	0,05	≤15	≤30	APAT CNR IRSA 3030 Man 29/2003
Azoto Nitroso	mg/L N	0,04	0,03	≤0,6	≤0,6	APAT CNR IRSA 4020 Man 29/2003
Azoto Nitrico	mg/L N	0,68	0,20	≤20	≤30	APAT CNR IRSA 4020 Man 29/2003
Fluoruri	mg/L	0,2	0,10	≤6	≤12	APAT CNR IRSA 4020 Man 29/2003
Cloruri	mg/L	33	1	≤1200	≤1200	APAT CNR IRSA 4020 Man 29/2003
Bromuri	mg/L	0,43	0,10	-	-	APAT CNR IRSA 4020 Man 29/2003
Fosfati	mg/L	0,40	0,20	-	-	APAT CNR IRSA 4020 Man 29/2003
Solfati	mg/L SO ₄ ²⁻	16	1	≤1000	≤1000	APAT CNR IRSA 4020 Man 29/2003
Solfiti	mg/L SO ₃ ²⁻	n.d.	0,5	≤1	≤2	APAT CNR IRSA 4020 Man 29/2003
Solfuri	mg/L S ²⁻	n.d.	0,1	≤1	≤2	APAT CNR IRSA 4150 A Man 29/2003
Azoto totale (N)	mg/L N	n.d.	0,1	-	-	APAT CNR IRSA 4060 Man 29/2003
Fosforo totale (P)	mg/L P	n.d.	0,02	≤10	≤10	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Tensioattivi Anionici	mg/L	n.d.	0,1	-	-	APAT CNR IRSA 5170 Man 29/2003
Tensioattivi Cationici	mg/L	n.d.	0,1	-	-	Metodo Interno
Tensioattivi Totali	mg/L	n.d.	0,1	≤2	≤4	Calcolo
Cianuri	mg/L Cn-	< 0,05	0,05	≤0,5	≤1,0	APAT CNR IRSA 4070 Man 29/2003

Qualora non altrimenti specificato, l'analisi è da considerare come relativo a campione prelevato e consegnato dal committente. Pertanto il laboratorio Omnia Lab Center S R L non assume responsabilità alcuna circa la corrispondenza degli esiti analitici tra il campione in oggetto e la partita dalla quale esso proviene. Il residuo del campione viene conservato per 7 gg. dalla data della consegna del certificato e restituito al committente.

Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta del laboratorio.
 Certificato valido a tutti gli effetti di legge, ai sensi del R.D. L.3.1928 n.842 della L.19.7.1957 n.679.

Omnia Lab Center S r l. Via S.P.I n.404 - 89013 Gioia Tauro
 Tel. 0966-507630 - mail: omniyalabcenter@inwind.it



Rapporto di prova n° 0215/19 del 12/04/2019

Codice campione: **0215/19**
 Descrizione campione: **Campione di acqua di prima pioggia**
 Luogo di prelievo: **Pozzetto finale acque di scarico Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)**
 Produttore: **Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)**
 Committente: **Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)**
 Campionamento effettuato da: **Personale del Laboratorio**
 Data prelievo: **12/03/2019** Data consegna Campione: **12/03/2019**
 Data inizio prove: **12/03/2019** Data fine prove: **12/04/2019**
 NOTE: **0**

CLASSIFICAZIONE DEI REFLUI IN ARMONIA A QUANTO DISPOSTO DAL D. LGS 152/2006 E S.M.E. I.

Allegato V Parte III - Tab. 3

Parametri	Unità di misura	Valore	Incertezza Estesa	L.R.M.*	Scarico acque superficiali	Scarico rete fognaria	Metodo di Prova
Aldeidi	mg/L	< 0,05	----	0,05	≤1	≤2	APAT CNR IRSA 5010 A Man 29/2003
Alluminio	mg/L	1,50	----	0,02	≤1	≤2	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Antimonio	mg/L	< 0,02	----	0,02	-	-	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Arsenico	mg/l	< 0,02	----	0,02	≤0,5	≤0,5	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Bario	mg/L	0,04	----	0,02	≤20	-	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Berillio	mg/L	< 0,001	----	0,001	-	-	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Boro	mg/l.	0,02	----	0,02	≤2	≤4	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Cadmio	mg/L	< 0,001	----	0,001	≤0,02	≤0,02	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Cobalto	mg/l.	< 0,02	----	0,02	-	-	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Cromo totale	mg/L	< 0,02	----	0,02	≤2	≤4	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Cromo VI	mg/l.	< 0,02	----	0,02	≤0,2	≤0,20	APAT CNR IRSA 3150 B2 Man 29/2003
Ferro	mg/L	3,70	----	0,02	≤2	≤4	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Manganese	mg/l.	0,08	----	0,02	≤2	≤4	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Mercurio	mg/L	0,004	----	0,001	≤0,005	≤0,005	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Molibdeno	mg/L	< 0,02	----	0,02	-	-	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Nichel	mg/L	< 0,02	----	0,02	≤2	≤4	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Piombo	mg/L	< 0,02	----	0,02	≤0,2	≤0,3	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Rame	mg/L	< 0,01	----	0,01	≤0,1	≤0,4	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Selenio	mg/L	< 0,001	----	0,001	≤0,03	≤0,03	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Stagno	mg/L	< 0,02	----	0,02	≤10	-	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Tallio	mg/L	< 0,02	----	0,02	-	-	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Vanadio	mg/L	< 0,02	----	0,02	-	-	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Zinco	mg/L	0,18	----	0,02	≤0,5	≤1,0	APAT CNR IRSA 3010 Man 29/2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29/2003
Benzo(a) pirene R45	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C 1996 - EPA 3640A 1994 + 2007 EPA X270D
Benzo(e) pirene R45	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C 1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA X270D

Qualora non altrimenti specificato, l'analisi è da considerare come relativo a campione prelevato e consegnato dal committente. Pertanto il laboratorio Omnia Lab Center S.R.L. non assume responsabilità alcuna circa la corrispondenza degli esiti analitici tra il campione in oggetto e la partita dalla quale esso proviene. Il residuo del campione viene conservato per 7 gg. dalla data della consegna del certificato e restituito al committente.

Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta del laboratorio.

Certificato valido a tutti gli effetti di legge, ai sensi del R.D. 1.3.1928 n.842 della L. 19.7.1957 n.679.



Rapporto di prova n° 0215/19 del 12/04/2019

Codice campione: **0215/19**
 Descrizione campione: **Campione di acqua di prima pioggia**
 Luogo di prelievo: **Pozzetto finale acque di scarico Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)**
 Produttore: **Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)**
 Committente: **Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)**
 Campionamento effettuato da: **Personale del Laboratorio**
 Data prelievo: **12/03/2019** Data consegna Campione: **12/03/2019**
 Data inizio prove: **12/03/2019** Data fine prove: **12/04/2019**
 NOTE: **0**

CLASSIFICAZIONE DEI REFLUI IN ARMONIA A QUANTO DISPOSTO DAL D. LGS 152/2006 E S.M.E. I.

Allegato V Parte III - Tab. 3

Parametri	Unità di misura	Valore	Incertezza Estesa	L.R.M.*	Scarico acque superficiali	Scarico rete fognaria	Metodo di Prova
Benzo (b) Fluorantene R45	mg/l.	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007
Benzo (i) Fluorantene R45	mg/l.	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007
Benzo (k) Fluorantene R45	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007
Di benzo (a,h) Antracene R45	mg/l.	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007
Benzo(a) Antraene R45	mg/l.	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007
Acenaphtene	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007
Acenaphthylene	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007
Anihracene	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007
Benzo (g,h,i) perylene R45	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007
Fluoranthene R45	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007
Fluorene R45	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007
Phenanthrene R45	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007
Pyrene R45	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007
di Benzo (a,e) Pyrene R45	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007
di Benzo (a,h) Pyrene R45	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007
di Benzo (a,i) Pyrene R45	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007
Σ IPA	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007
Naphthalene	mg/L	< 0,1	----	0,001	-	-	EPA5030:1996 + EPA8260B:1996
Tetracloroetilene R40	mg/L	< 0,1	----	0,001	-	-	EPA5030:1996 + EPA8260B:1996
Trans 1,2 diclorometilene R11	mg/L	< 0,1	----	0,001	-	-	EPA5030:1996 + EPA8260B:1996
Tricloroetilene R45	mg/L	< 0,1	----	0,001	-	-	EPA5030:1996 + EPA8260B:1996
Vinile cloruro R45	mg/L	< 0,1	----	0,001	-	-	EPA5030:1996 + EPA8260B:1996
2 ClorotolueneR20	mg/l.	< 0,1	----	0,001	-	-	EPA5030:1996 + EPA8260B:1996
4 ClorotolueneR20	mg/L	< 0,1	----	0,001	-	-	EPA5030:1996 + EPA8260B:1996
1,1,1 tricloroetano R20	mg/L	< 0,1	----	0,001	-	-	EPA5030:1996 + EPA8260B:1996
1,1,2,2 tetracloroetano R45	mg/L	< 0,1	----	0,001	-	-	EPA5030:1996 + EPA8260B:1996
1,1,2 tricloroetano R40	mg/l.	< 0,1	----	0,001	-	-	EPA5030:1996 + EPA8260B:1996
1,1 dicloroetano R11	mg/L	< 0,1	----	0,001	-	-	EPA5030:1996 + EPA8260B:1996

Qualora non altrimenti specificato, l'analisi è da considerare come relativo a campione prelevato e consegnato dal committente. Pertanto il laboratorio Omnia Lab Center S.R.L. non assume responsabilità alcuna circa la corrispondenza degli esiti analitici tra il campione in oggetto e la partita dalla quale esso proviene. Il residuo del campione viene conservato per 7 gg. dalla data della consegna del certificato e restituito al committente.

Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta del laboratorio
 Certificato valido a tutti gli effetti di legge, ai sensi del R.D. 13.1928 n.842 della L.19.7.1957 n.679.

Omnia Lab Center S.r.l Via S.P.I n.404 - 89013 Gioia Tauro
 Tel. 0966-507630 - mail: omniyalabcenter@inwind.it



Rapporto di prova n° 0215/19 del 12/04/2019

Codice campione: **0215/19**
 Descrizione campione: **Campione di acqua di prima pioggia**
 Luogo di prelievo: **Pozzetto finale acque di scarico Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)**
 Produttore: **Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)**
 Committente: **Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)**
 Campionamento effettuato da: **Personale del Laboratorio**
 Data prelievo: **12/03/2019** Data consegna Campione: **12/03/2019**
 Data inizio prove: **12/03/2019** Data fine prove: **12/04/2019**
 NOTE: **0**

CLASSIFICAZIONE DEI REFLUI IN ARMONIA A QUANTO DISPOSTO DAL D. LGS 152/2006 E S.M.E.I.

Allegato V Parte III -Tab. 3

Parametri	Unità di misura	Valore	Incertezza Estesa	L.R.M.*	Scarico acque superficiali	Scarico rete fognaria	Metodo di Prova
1.1 dicloroetilene R40	mg/L	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
1.2,3, tricloropropano R45	mg/l.	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
1.2,4 triclorobenzene R22, R38	mg/L	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
1.2 dibromo -3 cloropropano R45	mg/L	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
1.2 dibromometano R45	mg/l.	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
1.2 dibromoetano	mg/l.	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
1.2 dibromometano	mg/L	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
1.2 diclorobenzene R22, R36/37/38	mg/L	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
1.2 dicloroetano R45	mg/l.	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
1.2 dicloropropano R11, R20/22	mg/L	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
1,3,5 trinitrobenze E, R33	mg/l.	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
1,3 diclorobenzene R22	mg/L	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
1,4 diclorobenzene R40	mg/L	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
Bromobenzene R40	mg/L	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
Bromoformio R23	mg/l.	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
Cis 1,2 dicloroetilene R11/20	mg/l.	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
Clorometil-metiletere R45	mg/L	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
Dibromometano R20	mg/L	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
Carbonio Tetracloruro R40	mg/L	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
Pentaclorobenzene R11 R22	mg/l.	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
Pentacloroetano R40	mg/L	< 0,1	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
Σ Organo Alogenati	mg/L	< 0,1	-----	0,001	1	5	Calcolo
2,3,4,6 tetraclorofenolo R36	mg/L	< 0,1	-----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
2,4,5 triclorofenolo R36	mg/L	< 0,1	-----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
2,4,6 triclorofenolo R40	mg/L	< 0,1	-----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
2,4 diclorofenolo R34	mg/L	< 0,1	-----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
2,4 dinitrofenolo R33	mg/L	< 0,1	-----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
2 clorofenolo R34	mg/l.	< 0,1	-----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D

Qualora non altrimenti specificato, l'analisi è da considerare come relativo a campione prelevato e consegnato dal committente. Per tanto il laboratorio Omnia Lab Center S.R.L. non assume responsabilità alcuna circa la corrispondenza degli esiti analitici tra il campione in oggetto e la partita dalla quale esso proviene. Il residuo del campione viene conservato per 7 gg. dalla data della consegna del certificato e restituito al committente.

Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta del laboratorio.
 Certificato valido a tutti gli effetti di legge, ai sensi del R.D. 1.3.1928 n.842 della L. 19.7.1957 n.679.

Omnia Lab Center S.r.l Via S.P.I n 404 - 89013 Gioia Tauro
 Tel. 0966-507630 - mail: omniyalabcenter@inwind.it



Rapporto di prova n° 0215/19 del 12/04/2019

Codice campione: **0215/19**
 Descrizione campione: **Campione di acqua di prima pioggia**
 Luogo di prelievo: **Pozzetto finale acque di scarico Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)**
 Produttore: **Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)**
 Committente: **Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)**
 Campionamento effettuato da: **Personale del Laboratorio**
 Data prelievo: **12/03/2019** Data consegna Campione: **12/03/2019**
 Data inizio prove: **12/03/2019** Data fine prove: **12/04/2019**
 NOTE: **0**

CLASSIFICAZIONE DEI REFLUI IN ARMONIA A QUANTO DISPOSTO DAL D. LGS 152/2006 E S.M.E.I.

Allegato V Parte III -Tab. 3

Parametri	Unità di misura	Valore	Incertezza Estesa	L.R.M.*	Scarico acque superficiali	Scarico rete fognaria	Metodo di Prova
4 nitrofenolo R33	mg/l.	< 0,1	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
4cloro 2 metilfenolo R35	mg/l.	< 0,1	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
4 cloro 3 metilfenolo	mg/l.	< 0,1	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
Fenolo R34	mg/L	< 0,1	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
Pentaclorofenolo	mg/L	< 0,1	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
Σ fenoli	mg/L	< 0,1	----	0,1	≤ 1	≤ 0,5	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
α Endosulfan	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
4,4 DDE	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
β Endosulfan	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
4,4 DDD	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
Endrin Aldeide	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
Endosulfan solfato	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
4,4 DDT	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
Σ pesticidi Clorurati	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
Σ PCB ¹¹¹	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
Idrocarburi C<12	mg/L	< 5	----	5	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
Idrocarburi C>12 - C< 40	mg/L	< 5	----	5	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
Sostanze Olense totali	mg/L	< 5	----	5	-	-	APAT CNR IRSA 5160 Met A1 Man 29/2003
Idrocarburi totali	mg/L	< 5	----	5	≤ 10	≤ 5	APAT CNR IRSA 5160 Met A2 Man 29/2003
Grassi ed Oli Animali e Vegetali	mg/L	< 5	----	5	≤ 40	≤ 20	Calcolo
1,3,5 trinitrobenze E. R33	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
1,3,5 trimetilbenzene	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
1,3,4 trimetilbenzene	mg/L	n.d.	----	0,1	-	-	EPA 3510C:1996 + EPA 3640A:1994 + 2007 EPA 8270D
Dipentene	mg/L	< 0,001	----	0,001	-	-	EPA5030:1996 + EPA8260B:1996
Cumene	mg/L	< 0,001	----	0,001	-	-	EPA5030:1996 + EPA8260B:1996
Benzene	mg/L	< 0,001	----	0,001	-	-	EPA5030:1996 + EPA8260B:1996
toluene	mg/L	< 0,001	----	0,001	-	-	EPA5030:1996 + EPA8260B:1996
Etilbenzene	mg/L	< 0,001	----	0,001	-	-	EPA5030:1996 + EPA8260B:1996

Qualora non altrimenti specificato, l'analisi è da considerarsi come relativa a campione prelevato e consegnato dal committente. Pertanto il laboratorio Omnia Lab Center S.R.L. non assume responsabilità alcuna circa la corrispondenza degli esiti analitici tra il campione in oggetto e la partita dalla quale esso proviene. Il residuo del campione viene conservato per 7 gg dalla data della consegna del certificato e restituito al committente.

Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta del laboratorio.
 Certificato valido a tutti gli effetti di legge, ai sensi del R.D. 1.3.1928 n.842 della L. 19.7.1957 n.679.

Omnia Lab Center S.r.l. Via S.P. I n 404 - 89013 Gioia Tauro
 Tel. 0966-507630 - mail: omniabcenter@inwind.it



Rapporto di prova n° 0215/19 del 12/04/2019

Codice campione: **0215/19**
 Descrizione campione: **Campione di acqua di prima pioggia**
 Luogo di prelievo: **Pozzetto finale acque di scarico Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)**
 Produttore: **Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)**
 Committente: **Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)**
 Campionamento effettuato da: **Personale del Laboratorio**
 Data prelievo: **12/03/2019** Data consegna Campione: **12/03/2019**
 Data inizio prove: **12/03/2019** Data fine prove: **12/04/2019**
 NOTE: **0**

CLASSIFICAZIONE DEI REFLUI IN ARMONIA A QUANTO DISPOSTO DAL D. LGS 152/2006 E S.M.E.I.

Allegato V Parte III -Tab. 3

Parametri	Unità di misura	Valore	Incertezza Estesa	L.R.M.*	Scarico acque superficiali	Scarico rete fognaria	Metodo di Prova
Stirene	mg/L	< 0,001	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
Xileni (isomeri)	mg/L	< 0,001	-----	0,001	-	-	EPA5030 1996 + EPA8260B 1996
Σ BTEX	mg/L	< 0,001	-----	0,001	-	-	Calcolo
Pentaclorobenzene	mg/l.	n.d.	-----	0,1	-	-	EPA 3510C 1996 + EPA 3640A 1994 + 2007 EPA 8270D
Esaclobenzene	mg/L	n.d.	-----	0,1	-	-	EPA 3510C 1996 + EPA 3640A 1994 + 2007 EPA 8270D
Clordecone	mg/L	n.d.	-----	0,1	-	-	EPA 3510C 1996 + EPA 3640A 1994 + 2007 EPA 8270D
Mirex	mg/L	n.d.	-----	0,1	-	-	EPA 3510C 1996 + EPA 3640A 1994 + 2007 EPA 8270D
TOC	mg/L	n.d.	-----	0,1	-	3	APAT CNR IRSA 5040 Man 29/2003
Pesticidi Fosforati	mg/L	n.d.	-----	0,01	≤0.10	≤0.10	EPA 3510C 1996 + EPA 3640A 1994 + 2007 EPA 8270D
Pesticidi totali (esclusi i fosforati)	mg/L	n.d.	-----	0,001	≤0.05	≤0.05	EPA 3510C 1996 + EPA 3640A 1994 + 2007 EPA 8270D
Tra cui:							
-aldrin	mg/L	n.d.	-----	0,001	≤0.01	≤0.01	EPA 3510C 1996 + EPA 3640A 1994 + 2007 EPA 8270D
-dieldrin	mg/L	n.d.	-----	0,001	≤0.01	≤0.01	EPA 3510C 1996 + EPA 3640A 1994 + 2007 EPA 8270D
-endrin	mg/L	n.d.	-----	0,0002	≤0.002	≤0.002	EPA 3510C 1996 + EPA 3640A 1994 + 2007 EPA 8270D
-isodrin	mg/L	n.d.	-----	0,0002	≤0.002	≤0.002	EPA 3510C 1996 + EPA 3640A 1994 + 2007 EPA 8270D
Composti organici dello stagno	mg/L	n.d.	-----	0,1	-	-	Metodo Interno
Solventi organici azotati totali	mg/L	n.d.	-----	0,1	-	-	EPA 3510C 1996 + EPA 3640A 1994 + 2007 EPA 8270D
Decabromodifenilietere	mg/L	n.d.	-----	0,1	-	-	EPA 3510C 1996 + EPA 3640A 1994 + 2007 EPA 8270D
Acido Perfluorottanico Sulfonato e derivati	mg/L	n.d.	-----	-----	-	-	Metodo Interno
Cloro Attivo Libero	mg/L	n.d.	-----	0,02	≤0.2	≤0.3	APAT CNR IRSA 4080 Man 29/2003

Qualora non altrimenti specificato, l'analisi è da considerare come relativo a campione prelevato e consegnato dal committente. Pertanto il laboratorio Omnia Lab Center S.R.L. non assume responsabilità alcuna circa la corrispondenza degli esiti analitici tra il campione in oggetto e la partita dalla quale esso proviene. Il residuo del campione viene conservato per 7 gg. dalla data della consegna del certificato e restituito al committente.

Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta del laboratorio.
 Certificato valido a tutti gli effetti di legge, ai sensi del R. D. 1.3.1928 n 842 della L. 19 7.1957 n 679.



Rapporto di prova n° 0215/19 del 12/04/2019

Codice campione: 0215/19
 Descrizione campione: Campione di acqua di prima pioggia
 Luogo di prelievo: Pozzetto finale acque di scarico Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)
 Produttore: Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)
 Committente: Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)
 Campionamento effettuato da: Personale del Laboratorio
 Data prelievo: 12/03/2019 Data consegna Campione: 12/03/2019
 Data inizio prove: 12/03/2019 Data fine prove: 12/04/2019
 NOTE: 0

CLASSIFICAZIONE DEI REFLUI IN ARMONIA A QUANTO DISPOSTO DAL D. LGS 152/2006 E S.M.E.I.

Allegato V Parte III -Tab. 3

Parametri	Unità di misura	Valore	Incertezza Estesa	L.R.M.*	Scarico acque superficiali	Scarico rete fognaria	Metodo di Prova
Escherichia coli	UFC/	n.d.	-----	100	≤5000 (consigliato) Il camp. non è accettabile quando dopo 24h il n. di organismi immobili è ≥50% del totale.	≤5000 (consigliato) Il camp. non è accettabile quando dopo 24h il n. di organismi immobili è ≥50% del totale.	APAT IRSA CNR 7030 F Man 29/2003
Daphnia magna	% Immobilità	n.d.	-----	-----			APAT IRSA CNR 8020 Man 29/2003

Qualora non altrimenti specificato, l'analisi è da considerare come relativo a campione prelevato e consegnato dal committente. Penanto il laboratorio Omnia Lab Center S.R.L. non assume responsabilità alcuna circa la corrispondenza degli esiti analitici tra il campione in oggetto e la partita dalla quale esso proviene. Il residuo del campione viene conservato per 7 gg. dalla data della consegna del certificato e restituito al committente

Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta del laboratorio.

Certificato valido a tutti gli effetti di legge, ai sensi del R.D. 1.3.1928 n.842 della L. 19.7.1957 n.679.

L'incertezza estesa è stata calcolata con un livello di probabilità del 95% ed un coefficiente di copertura K=2.

Giudizio: Il refluo in esame in base ai dati analitici richiesti, risulta essere conforme a quanto disposto nella Tab. 3 dell'nl. 5 alla parte terza al D. Lgs 152/06 e s.m. i. per scarichi in rete fognaria.

(1): Il Parametro Σ PCB è dato dalla somma dei seguenti congeneri: 8;18;28;31;52;101;138;152;180.

Legenda: L.R.M.= Limite Rivelabilità Metodo; N.D.= Non Determinato; C.L.= Concentrazione Limite

FINE RAPPORTO DI PROVA



Omnia Lab Center S.r.l Via S.P.1 n.404 - 89013 Gioia Tauro
 Tel. 0966-507630 - mail: omniabcenter@inwind.it

O.L.C.

Omnia Lab Center s.r.l.

Laboratorio di analisi chimiche e biologiche, consulenze aziendali.
Operante secondo le norme UNI CEI EN ISO/IEC 17025.

Rapporto di prova n. 0111/19 del 31/01/2019

Analisi: Valutazione polveri in tre punti diversi dell'azienda in tre giornate lavorative diverse

Luogo prelievo: Ditta Latersud - Via Resta 13 – 89029 Taurianova (RC)

Committente: Ditta Latersud - Via Resta 13 – 89029 Taurianova (RC)

Prelievo effettuato da: Personale del laboratorio

Data prelievo: 25/01/2019

Data fine prelevi: 25/01/2019

Data fine analisi: 31/01/2019

RAPPORTO DI PROVA

Analisi	Risultati	Unità	Metodo	Strumento
Polveri punto A	0.018	mg/Nm ³	ponderale	Pompa volumetrica
Polveri punto B	0.012	mg/Nm ³	ponderale	Pompa volumetrica
Polveri punto C	0.011	mg/Nm ³	ponderale	Pompa volumetrica

Punto A Zona di carico e scarico merci volume prelevato c.ca 2 m³

Punto B Zona in prossimità degli uffici volume prelevato c.ca 2 m³

Punto C prossimità del muro di cinta dell'azienda volume prelevato c.ca 2 m³

Prelievo effettuato con pompa volumetrica Bravo R basic ad una velocità di 20 litri al minuto
Tempo di aspirazione c.ca 450 minuti.

Giudizio	Visti i risultati analitici si può affermare, considerando le C. L. che i parametri analizzati rientrano nei limiti previsti dal D. L.go 152/06 parte V allegato I parte II punto 8.
----------	--



O.L.C.

Omnia Lab Center S.r.l.

Laboratorio di analisi chimiche e biologiche. consulenze aziendali.

Rapporto di prova n. 217/19 del 15/03/2019

Analisi: Emissioni al p.e. essiccatoio Latersud Tabella 5.2 (piano di monitoraggio)

Luogo prelievo: Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)

Committente: Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)

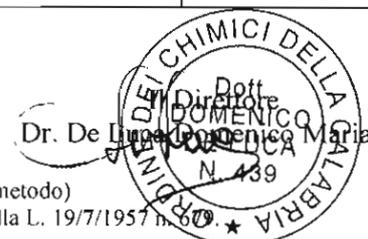
Prelievo effettuato da: Personale del laboratorio

Data prelievo: 12/03/2019

Data inizio analisi: 12/03/2019

Data fine analisi: 15/03/2019

Analisi	Risultati	Unità	C.L.*	L.R.M.	Metodo	Strumento
Diametro del camino	1.2	m	--	--	-	-
Sezione del camino	1.13	m ²	--	--	-	-
Temperatura dei fumi	30	°C	--	--	UNI 16911/2013	Zambelli
Velocità dei fumi	15.3	m/s	--	0.01	UNI 10169 2001	Zambelli
Emissione oraria	55032	Nm ³ /h	--	1	UNI 10169 2001	Zambelli
Polveri (valore medio orario)	21.2	mg/ Nm ³	50	0.1	UNI 13284 2003	Zambelli
Aldeidi	< 1	mg/ Nm ³	40	1	NIOSH 2046/EPA CFR MET.18	Zambelli
fenoli	< 1	mg/ Nm ³	40	1	NIOSH 2016/EPA CFR MET.18	Zambelli
Ossidi di zolfo	1.7	mg/ Nm ³	1500	0.1	D. M. 25/08/2000	Zambelli
Ossidi di azoto (NO _x)	1.1	mg/ Nm ³	1500	0.1	D. M. 25/08/2000	Zambelli
CO (valore medio orario)	2.9	mg/ Nm ³	100	0.01	UNI EN 15058/2006	Zambelli
COV (espresso come COT)	< 0.1	mg/ Nm ³	50	0.1	UNI EN 12619/2013	Zambelli
Ossigeno	7.8	%	18	1	EPA CTM 034:1999	Zambelli



* C. L. (concentrazione limite) - * L.R. M. (limite rivelabilità metodo)
Certificato valido a tutti gli effetti di legge ai sensi del R.D. 1/3/1928 n. 842 della L. 19/7/1957 n. 509.

O.L.C.

Omnia Lab Center s.r.l.

Laboratorio di analisi chimiche e biologiche, consulenze aziendali.

Rapporto di prova n. 0218/19 del 15/03/2019

Analisi: Emissioni al p.e. filtro aspirazione polveri Latersud Tabella 5.3 (piano di monitoraggio)

Luogo prelievo: Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)

Committente: Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)

Prelievo effettuato da: Personale del laboratorio

Data prelievo: 12/03/2019

Data inizio analisi: 12/03/2019

Data fine analisi: 15/03/2019

Analisi	Risultati	Unità	C.L.*	L.R.M.	Metodo	Strumento
Diametro del camino	0.75	m	--	--	-	-
Sezione del camino	0.44	m ²				
Temperatura dei fumi	30	°C	--	--	UNI 16911/2013	Zambelli
Velocità dei fumi	13.5	m/s	--	0.1	UNI 10169 2001	Zambelli
Emissione oraria	20985	Nm ³ /h	--	1	UNI 10169 2001	Zambelli
Polveri (valore medio orario)	23.5	mg/ Nm ³	50	0.1	UNI 13284 2003	Zambelli

Dr. De Luca Domenico Maria
Il Direttore
DE LUCA
N. 439
ORDINE DEI CHIMICI DELLA CALABRIA

* C.. L. (concentrazione limite) - * L.R. M. (limite rivelabilità metodo)

Certificato valido a tutti gli effetti di legge ai sensi del R.D. 1/3/1928 n. 842 della L. 19/7/1957 n. 679.

O.L.C.

Omnia Lab Center s.r.l.

Laboratorio di analisi chimiche e biologiche. consulenze aziendali.

Rapporto di prova n. 0216/19 del 15/03/2019

Analisi: Emissioni al p.e. forno Latersud Tabella 5.1 piano di monitoraggio

Luogo prelievo: Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)

Committente: Ditta Latersud SRL Via La Resta, 13 - 89029 Taurianova (RC)

Prelievo effettuato da: Personale del laboratorio

Data prelievo: 12/03/2019

Data inizio analisi: 12/03/2019

Data fine analisi: 15/03/2019

Analisi	Risultati	Unità	C.L.*	L.R.M.	Metodo	Strumento
Sezione del camino	120x100	cm	--	--	-	-
Sezione del camino	1.2	m ²	--	--	-	-
Temperatura dei fumi	70	°C	--	--	UNI 16911/2013	Zambelli
Velocità dei fumi	16.1	m/s	--	0.01	UNI 10169 2001	Zambelli
Emissione oraria	53532	Nm ³ /h	--	1	UNI 10169 2001	Zambelli
Polveri (valore medio orario)	28	mg/ Nm ³	50	0.1	UNI 13284 2003	Zambelli
Aldeidi	< 1	mg/ Nm ³	40	1	NIOSH 2046/EPA CFR MET.18	Zambelli
fenoli	< 1	mg/ Nm ³	40	1	NIOSH 2016/EPA CFR MET.18	Zambelli
Ossidi di zolfo	1.1	mg/ Nm ³	1500	0.1	D. M. 25/08/2000	Zambelli
Ossidi di azoto (NO ^x)	723	mg/ Nm ³	1500	0.1	D. M. 25/08/2000	Zambelli
CO (valore medio orario)	64	mg/ Nm ³	100	0.01	UNI EN 15058/2006	Zambelli
COV (espresso come COT)	< 0.1	mg/ Nm ³	50	0.1	UNI EN 12619/2013	Zambelli
Ossigeno	13.5	%	18	1	EPA CTM 034:1999	Zambelli
Acido Cloridrico	< 0.1	mg/ Nm ³	30	0.1	D. M. 25/08/2000 All.2	Zambelli
Acido Fluoridrico	< 0.1	mg/ Nm ³	5	0.1	D. M. 25/08/2000 All.2	Zambelli


 Dr. **Domenico Maria DE LUCA**
 Direttore

* C. L. (concentrazione limite) - * L.R. M. (limite rivelabilità metodo)
 Certificato valido a tutti gli effetti di legge ai sensi del R.D. 1/3/1928 n. 842 della L. 19/7/1957 n. 679.

ALLEGATO 2

Estratto MUD

Spett.
LATERSUD SRL
VIA LA RESTA, 13
89029 TAURIANOVA (RC)

RICEVUTA DI AVVENUTA PRESENTAZIONE MEDIANTE INVIO TELEMATICO DEL MODELLO UNICO DI DICHIARAZIONE AI SENSI DELLA LEGGE 25 GENNAIO 1994 N. 70

Dichiarazione trasmessa in data **12/06/2020** alle ore **11.49** alla C.C.I.A.A. di **REGGIO CALABRIA**
Acquisita con il numero posizione **MUD2019-RC-000088-0001**

Soggetto dichiarante:
LATERSUD SRL
CF: 00163130800
VIA LA RESTA, 13
89029 TAURIANOVA (RC)

Dichiarazione trasmessa da:
Latersud Srl
CF: 00163130800
Via La Resta, 13
89029 TAURIANOVA (RC)

La presente ricevuta attesta l'avvenuta presentazione del M.U.D. e non implica l'accertamento della regolarità di esso.

Camera di Commercio Industria
Artigianato e Agricoltura di
Reggio Calabria

REGGIO CALABRIA, 12/06/2020

Modello unico di dichiarazione (MUD)

(Legge 70/94)

MODULO RIEPILOGATIVO PER LA PRESENTAZIONE MEDIANTE INVIO TELEMATICO DELLA COMUNICAZIONE RELATIVA AI RIFIUTI

Numero Posizione: **MUD2019-RC-000088**

Anno di Riferimento: **2019**

Dati relativi all'utente Mud Telematico:

Codice Fiscale: **00163130800**

Nome o Ragione Sociale: **Later sud Srl**

Via: **Via La Resta**

Civico: **13**

Cap: **89029**

Città: **TAURIANOVA**

Provincia: **RC**

Numero telefonico: **0966611419**

E-Mail: **latersud@latersud.it**

Dichiarazioni contenute nel file:

Nr.	Codice Fiscale	Nome o Ragione Sociale	Indirizzo
1	00163130800	LATERSUD SRL	VIA LA RESTA, 13 TAURIANOVA (RC)

IL FILE TRASMESSO CONTIENE NR. 1 DICHIARAZIONI MUD
per un numero complessivo di **16** records.

Marcatura digitale: 24-CF-D9-88-D9-38-F3-21-45-61-FB-B1-2A-D1-BD-0C-98-51-ED-FB-0E-F6-7D-9F-20-B6-55-00-DF-7C-91-03

ALLEGATO 3

Certificazioni Aziandali



Reg. Numero	10856- A	Valido da	2017-06-30
Primo rilascio	2014-03-31	Ultima modifica	2018-09-14
Scadenza	2020-03-30	Settore IAF	15

Certificato del Sistema di Gestione per la Qualità **ISO 9001:2015**

Si dichiara che il sistema di gestione per la Qualità dell'Organizzazione:

LATERSUD S.r.l.

è conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2015 per i seguenti prodotti/servizi:

Produzione e vendita di laterizi

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi

Il mantenimento della certificazione è soggetto a sorveglianza annuale e subordinato al rispetto dei requisiti contrattuali di Kiwa Cermet Italia.

Il presente certificato è costituito da 1 pagina.

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con socio unico,
soggetta all'attività di
direzione e coordinamento di
Kiwa Italia Holding Srl

Via Cadriano, 23
40057 Granarolo dell'Emilia
(BO)

Tel +39.051.459.3.111

Fax +39.051.763.382

E-mail: info@kiwacermet.it

www.kiwacermet.it

LATERSUD S.r.l.

Sede Legale

- Via La Resta, 13 89029 Taurianova (RC) Italia

Sedi Oggetto di Certificazione

- Via La Resta, 13 89029 Taurianova (RC) Italia



Reg. Numero	10856- E	Valido da	2017-06-30
Primo rilascio	2014-03-31	Ultima modifica	2018-09-14
Scadenza	2020-03-30	Settore IAF	15

Certificato del Sistema di Gestione Ambientale **ISO 14001:2015**

Si dichiara che il Sistema di Gestione Ambientale dell'Organizzazione:

LATERSUD S.r.l.

è conforme alla norma UNI EN ISO 14001:2015 per i seguenti prodotti/servizi:

Produzione e vendita di laterizi attraverso le fasi di miscelazione ed impasto materie prime, cottura, e confezionamento del prodotto finito

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi

Il mantenimento della certificazione è soggetto a sorveglianza annuale e subordinato al rispetto dei requisiti contrattuali di Kiwa Cermet Italia.

La presente certificazione è stata rilasciata in conformità al regolamento tecnico Accredia RT-09.

Il presente certificato è costituito da 1 pagina.

LATERSUD S.r.l.

Sede Legale

- Via La Resta, 13 89029 Taurianova (RC) Italia

Sedi oggetto di certificazione

- Via La Resta, 13 89029 Taurianova (RC) Italia

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con socio unico,
soggetta all'attività di
direzione e coordinamento di
Kiwa Italia Holding Srl

Via Cadriano, 23
40057 Granarolo dell'Emilia
(BO)

Tel +39.051.459.3.111

Fax +39.051.763.382

E-mail: info@kiwacermet.it

www.kiwacermet.it



SGQ N° 007A
SGA N° 010D
PRD N° 069B
FSM N° 004I
PRS N° 089C

Reg. Numero	10856- E	Valido da	2017-06-30
Primo rilascio	2014-03-31	Ultima modifica	2017-06-30
Scadenza	2018-09-15	Settore	EA: 15

Certificato del Sistema di Gestione Ambientale **ISO 14001:2004**

Si dichiara che il Sistema di Gestione Ambientale dell'Organizzazione:

LATERSUD S.r.l.

è conforme alla norma UNI EN ISO 14001:2004 per i seguenti prodotti/servizi:

Produzione e vendita di laterizi attraverso le fasi di miscelazione ed impasto materie prime, cottura, e confezionamento del prodotto finito

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi



Il mantenimento della certificazione è soggetto a sorveglianza annuale e subordinato al rispetto dei requisiti contrattuali Kiwa Cermet Italia.

La presente certificazione è stata rilasciata in conformità al Regolamento Tecnico Accredia RT 09.

Il presente certificato è costituito da 1 pagina.

LATERSUD S.r.l.

Sede Legale

- Via La Resta, 13 89029 Taurianova (RC) Italia

Sedi oggetto di certificazione

- Via La Resta, 13 89029 Taurianova (RC) Italia

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con socio unico, soggetta
all'attività di direzione e coordinamento
di Kiwa Italia Holding Srl

Via Cadriano, 23
40057 Granarolo dell'Emilia (BO)
Tel +39.051.459.3.111
Fax +39.051.763.382
E-mail: info@kiwacermet.it
www.kiwacermet.it

Reg. Numero	10856- A	Valido da	2017-06-30
Primo rilascio	2014-03-31	Ultima modifica	2017-06-30
Scadenza	2018-09-15	Settore	EA: 15

Certificato del Sistema di Gestione per la Qualità **ISO 9001:2008**

Si dichiara che il sistema di gestione per la Qualità dell'Organizzazione:

LATERSUD S.r.l.

è conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2008 per i seguenti prodotti/servizi:

Produzione e vendita di laterizi

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi



Il mantenimento della certificazione è soggetto a sorveglianza annuale e subordinato al rispetto dei requisiti contrattuali Kiwa Cermet Italia.

Il presente certificato è costituito da 1 pagina.

LATERSUD S.r.l.

Sede Legale

- Via La Resta, 13 89029 Taurianova (RC) Italia

Sedi oggetto di certificazione

- Via La Resta, 13 89029 Taurianova (RC) Italia

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con socio unico, soggetta
all'attività di direzione e coordinamento
di Kiwa Italia Holding Srl

Via Cadriano, 23
40057 Granarolo dell'Emilia (BO)
Tel +39.051.459.3.111
Fax +39.051.763.382
E-mail: info@kiwacermet.it
www.kiwacermet.it

ALLEGATO 4 ESTRATTO REGISTRO COKE DI PETROLIO

DATA CONS	DDT NUMERO E DATA		CARICO t.	SCARICO t.	ESISTENZA t.
27.11	2738 IC	27.11.2018	28,78		
28.11	2740 IC	27.11.2018	27,72		
30.11	2762 IC	30.11.2018	28,18		
30.11	Tot.		198,03	198,03	198,03
—					
10.12	2830 IC	07.12.2018	28,74	86,54	90,92
31.12	Tot.		28,74		
RIMANEVA FINALE					
CARICO TOTALE			t. 1335,58		
SCARICO TOTALE			1082,66		

DATA GVS.	DDT NUMERO E DATA	CARICO		SCARICO		ESISTENZA	
		t.	t.	t.	t.		
	ESISTENZA INIZIALE	AL	01-01-2019			90,92	
17.01	73/C		27,58				
25.01	119/C		27,40				
30.01	141/C		27,96				
31.01	Tot.		82,94		78,35		95,51
—							
01.02	164/C		28,84				
07.02	184/C		28,06				
08.02	216/C		28,88				
14.02	273/C		27,72				
19.02	318/C		28,44				
20.02	322/C		27,94				
28.02	Tot.		169,88		12,59		92,85
—							
08.03	473/C		27,82				
12.03	488/C		27,94				
12.03	489/C		28,28				
15.03	502/C		27,58				
22.03	547/C		27,22				
31.03	Tot.		138,84		128,60		103,09
—							
02.04	619/C		27,94				
04.04	627/C		29,04				
11.04	662/C		27,88				
24.04	762/C		29,65				
24.04	772/C		29,30				
30.04	827/C		28,76				
30.04	Tot.		172,57		130,35		85,31
—							
09.05	921/C		27,38				
14.05	972/C		29,58				
15.05	976/C		29,36				
25.05	1074/C		27,65				
31.05	Tot.		113,97		110,25		89,00

DATA CONS.	DDT NUMERO E DATA	CARICO t.	SCARICO t.	ESISTENZA t.
04.11	2217/C 04.11.2019	28,20		
06.11	2251/C 05.11.2019	29,45		
14.11	2312/C 13.11.2019	29,70		
15.11	2320/C 14.11.2019	28,65		
27.11	2403/C 26.11.2019	28,55		
29.11	2428/C 29.11.2019	27,85		
30.11	tot.	172,40	158,63	113,77
—	—	—	—	—
01.12	—	—	—	—
31.12	tot.	9,00	2,45	95,11
	RIMANENZA FINALE			
	CARICO TOTALE	€ 1394,28		
	SCARICO TOTALE	€ 1390,06		