



Demetra s.r.l.s. Sede Legale: Via XX Settembre, 35
– Spadola (VV) 89822
Sede Operativa : Via Don Vittorio, 21 – Locri (RC)
89044
P. IVA 03571640790
Mail: demetrambientesrls@gmail.com
PEC: demetrambiente@pec.it

REGIONE CALABRIA		CITTÀ METROPOLITANA DI REGGIO CALABRIA
COMUNE DI REGGIO CALABRIA		
Autorizzazione di un impianto per il trattamento ed il recupero di rifiuti non pericolosi ai sensi dell'art. 208 del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.		
Committente		Reggio Maceri s.r.l.
Descrizione delle Attrezzature		
Il Tecnico		Il Committente
Arch. Nicola TUCCI		
		
Data	Revisione	Descrizione

Descrizione delle Attrezzature di Impianto

Carrello elevatore

- Montante a grande visibilità (AMF 3000 mm)
- Griglia reggicarico (Altezza: 1220 mm)
- Lunghezza forche (Lunghezza: 1000 mm)
- Piastra portaforche larga (Larghezza: 920 mm)
- Sistema idraulico a 3 vie
- Doppio sistema frenante
- Ruote superelastiche
- Servosterzo completamente idraulico
- Filtro ciclone 7" con presa d'aria esterna
- Chiave di avviamento con funzioni anti-riavviamento
- Refrigerante a lunga durata 50%
- Fari da lavoro anteriori
- Gruppi ottici posteriori
- Strumenti con sistema autodiagnostico integrato
- Colonna sterzo con memoria di inclinazione
- Protezione del tetto in policarbonato
- Chiusura fori dei cilindri di brandeggio (Standard solo su motore 1ZS)

Portate fino a 3,5 tonnellate, offrono stabilità e produttività per applicazioni da leggere a gravose in ambiente esterno. La ridotta rumorosità e vibrazione, contribuiscono al comfort dell'operatore.

Pressa Oleodinamica

La pressa è costituita da una struttura in pesante carpenteria elettrosaldata, con predisposizione alla doppia legatura, che potremo suddividere in: - Camera di compattazione, che comprende le fiancate, il fondo e la parte superiore, che accoglie ad incastro il coltello. Le fiancate sono in Ardox 400. Il fondo di grosso spessore e il cielo sono lavorati a macchina utensile e rivestiti di pannelli di piccole dimensioni in acciaio trattato e fissati singolarmente da viti passanti per facilitare la sostituzione una volta usurati. Due aperture sui fianchi permettono la sostituzione delle ruote del carrello. La parte superiore accoglie il coltello a "V" di grandi dimensioni, costruito in acciaio W300 e fissato con viti - Canale di uscita, costituito da uno strettoio a trapezio, da fiancate mobili e piano mobile che hanno la funzione di trattenere il più possibile il materiale imballato all'interno della pressa aumentando in questo modo la densità del prodotto. Questo è reso possibile anche da una serie di denti di arresto fissi posti all'interno delle fiancate e posizionati nella parte finale della camera di compattazione.

La tramoggia di carico, in lamiera elettrosaldata, è posta sopra la pressa, in corrispondenza della camera di compattazione, allo scopo di fungere da magazzino onde evitare che il carrello compattatore compia dei cicli a vuoto. La tramoggia inoltre è completa di porta di ispezione e di due fotocellule di comando, una fa agire il nastro di carico e l'altra il carrello compattatore. - Il carrello compattatore, lavorato su tutte le facce a macchina utensile, garantisce una tolleranza massima fra lo stesso e la camera di compattazione di mm. 1. Il carrello è rivestito di materiale antiusura nei punti in cui si lavora in appoggio al fondo, alle fiancate ed ai lardoni superiori della pressa. La testata del carrello presenta dei canali verticali attraverso i quali vengono fatti passare i fili di ferro al momento della legatura. Nella parte superiore il carrello è munito di coltelli intercambiabili in W300. Nella parte superiore non ha le ruote ma delle guide a tutta lunghezza che lavorano a contrasto con i lardoni della pressa, una centralina idraulica indipendente lubrifica automaticamente queste guide in modo da ridurre notevolmente l'attrito. Il vantaggio maggiore di tale soluzione consiste nel mantenere il carrello nella posizione stabilita, non permettendogli quei spostamenti che potrebbero danneggiare lo stelo del pistone principale. - L'impianto idraulico, di progettazione Rex-Roth con componenti della stessa marca, è costituito da pompe a portata variabile Rex-Roth A7V0 pilotate esternamente da una pompa ausiliaria ad ingranaggi, da un blocco ad elementi logici di tipo monolitico con valvole a cartuccia, all'interno del quale avvengono gli scambi ed il riciclo dell'olio del pistone principale allo scopo di aumentare la velocità del pistone stesso e di conseguenza la produttività; e da un pistone principale di grandi dimensioni che è ancorato alla parte finale della pressa tramite una flangia ad incastro senza alcuna saldatura. Questo evita qualsiasi deformazione della canna e di conseguenza assicura una maggior durata delle guarnizioni. Lo stesso sistema di ancoraggio viene usato anche per lo stelo in corrispondenza del carrello. - Un passafilo orizzontale a 4 aghi che scorrono in supporti con bronzine protette da raschiatori e da due colonne di guida che hanno lo scopo di assorbire eventuali vibrazioni nel momento in cui viene portato il filo al legatore, la cui movimentazione è a comando elettromeccanico. - Un legatore zincato a 4 fili con gli annodatori e anelli di guida cementati, i coltelli per il taglio dei fili sono cilindrici ed hanno la possibilità di essere ruotati fino a 360 gradi, garantendo in questo modo un taglio sempre perfetto. Il legatore è del tipo mobile e non ha tempi morti

tra fine legatura e taglio. Un motore idraulico Danfoss imprime il moto per l'attorcigliatura dei fili.

L'impianto è completo di carter di protezione per gli organi in movimento e di tutti i dispositivi di sicurezza richiesti dalla normativa internazionale. In questi impianti la TE.MA ha riposto particolare cura nelle lavorazioni meccaniche e nel dimensionamento delle sezioni delle balle, la cui scelta ha permesso di trovare il giusto equilibrio tra la spinta idraulica e la densità di prodotto ottenibile. L'impianto è completamente automatico, gestisce il flusso del materiale adottato, la compattazione, la legatura e l'espulsione, il tutto è governato da un elaboratore elettronico, il cui programma ampio e versatile, consente di tarare la macchina a seconda delle esigenze e del materiale da compattare. Un visualizzatore, posto sul quadro di comando, segnala all'utilizzatore eventuali anomalie, localizzandole, rendendo in questo modo più agevole l'eventuale ripristino delle varie funzioni, oltre alla possibilità di cambiare i programmi in funzione dei diversi tipi di materiale da compattare.

Molino per triturazione

Variabile 50-700 rpm per una sminuzzatura potente per grandi quantità, da taglio universale a bassa velocità per la sminuzzatura veloce e riproducibile di materiali duri, elastici e sensibili alla temperatura e di materie plastiche con una dimensione di alimentazione massima di 120 x 85 mm e un rendimento fino a 85 l/h con una bassa velocità di rotazione di 50-700 rpm e un motore trifase da 2,8 kW esente da manutenzione con convertitore di frequenza. Grazie alla regolazione della velocità di rotazione variabile in incrementi di dieci tra 50 e 700 giri/min e una coppia fino a 67 Nm, consente, grazie alla combinazione di bassa velocità di taglio e forze di taglio estreme, una sminuzzatura molto potente. Allo stesso tempo, è la soluzione ideale per tutti i casi in cui è necessario evitare, ad esempio, danni termici, la perdita di sostanze altamente volatili o una quota fine eccessivamente elevata. Si pulisce rapidamente e semplicemente e offre una protezione affidabile contro la contaminazione incrociata Geometria unica della camera di macinazione Il materiale campione viene sminuzzato secondo il principio del taglio a forbice tra i taglienti del rotore e i coltelli fissi nella camera di macinazione fino a raggiungere la finezza finale desiderata. Geometria unica della camera di macinazione: La camera di macinazione è progettata con uno spazio morto minimo e una geometria di taglio progressiva tra il rotore e i coltelli fissi. Il materiale campione viene continuamente mosso durante la sminuzzatura e non può depositarsi da nessuna parte. In combinazione con lo speciale flusso d'aria, questa è la base per un funzionamento rapido, senza blocchi e una pulizia veloce senza residui.

REGGIO CALABRIA (RC), 15.02.2022

IL PROGETTISTA

